

Сталь

Орган партбюро, комитета ВЛКСМ, профкома, месткома и дирекции Московского ордена Трудового Красного Знамени института стали имени И. В. Сталина

№ 26 (698)
Год издания 23-й

Суббота,
4 октября 1952 года

Цена 20 коп.

XIX съезд партии

Завтра в Москве открывается XIX съезд нашей родной Коммунистической партии. Весь советский народ встречает это знаменательное событие сплоченным вокруг партии, идущим под ее знаменами к победе коммунизма.

На протяжении всей своей истории партия доказала, что ее интересы — это интересы всего трудящегося народа. Пройдя через жесточайшие преследования во времена царизма, возглавив революционное движение и организовав Октябрьский переворот, партия сумела сплотить народ на борьбу против внутренней и внешней контрреволюции, развернула социалистическое строительство и привела нашу Родину к победе социализма, к невиданному расцвету экономики и культуры. Тяжелые испытания, которые принесло с собой вероломное нападение немецко-фашистских захватчиков на нашу страну, партия выдержала с честью. Ее мудрое руководство обеспечило советскому народу победу в Великой Отечественной войне. И ныне партия — снова на передовых позициях борьбы за построение коммунистического общества.

Сила Коммунистической партии — в ее единстве с народом. Вот почему каждый трудящийся воспринимает замечательные планы строительства коммунизма, которые будут обсуждаться на съезде как свое кровное, личное дело. Вот почему с таким энтузиазмом трудится каждый советский человек на своем посту, вдохновленный величественной перспективой светлого коммунистического будущего, зримые черты которого он уже ощущает сегодня.

Весь мир знает, что планы мирного строительства, начертанные партией, неуклонно претворяются в жизнь, что самые смелые дерзания, подкрепленные огромной организаторской работой партии, становятся действительностью. Уже кипит работа на великих стройках коммунизма, а первенец этого грандиозного строительства — канал Волго-Дон вступил в число действующих. Покрываются лесами и водоемами засушливые районы нашей страны, меняются природа целых областей. Точно так же будут осуществлены и новые грандиозные планы, намечаемые партией в пятой пятилетке.

Советская молодежь, советское студенчество, безраздельно преданные родной Коммунистической партии, видят в ее предначертаниях осуществление своих самых заветных чаяний. Пятый пятилетний план сулит нашей студенческой молодежи новый подъем высшего образования, расцвет науки, радужные перспективы творческого труда на благо Родины. На заботу партии и лучшего друга советской молодежи товарища Сталина студенты отвечают еще более упорной учебой, новыми успехами в овладении знаниями.

XIX съезд нашей партии — новая историческая веха для всего советского народа на пути к коммунизму, под испытанным и мудрым руководством партии, под водительством гениального стратега революции, вождя и учителя всех трудящихся товарища Сталина.

Завтра, 5 октября, в столице нашей Родины — Москве открывается XIX съезд великой партии Ленина—Сталина.

Пламенный привет делегатам съезда, выразителям воли мудрой Коммунистической партии — воли всего советского народа!



Не терять времени

Мы, студенты старших курсов, после окончания института прием участие в выполнении гигантских работ, намеченных партией в новой пятилетке. Это возлагает на нас большую ответственность. Мы должны прийти в промышленность полноценными, знающими специалистами. Значит уже сейчас необходимо глубже усваивать специальные курсы, вопросы автоматизации и интенсификации технологических процессов.

Исключительно важную роль в выполнении этих задач играют производственная практика на заводах и научно-исследовательская работа студентов в лабораториях института.

Так, например, проходя в этом году практику на Магнитогорском металлургическом комбинате, мы, студенты-прокатчики группы МО-48-1, провели важную для промышленности и очень полезную для нас работу, связанную с изучением и обобщением опытных данных, касающихся уменьшения плюсовых допусков при прокатке ряда профилей. Эта тема ставила своей задачей изучить возможность экономии металла за счет большей точности прокатки. В результате серьезных исследований мы пришли к выводу, что уменьшение допуска возможно и дает экономии металла примерно на 1,5—2 процента.

Не менее серьезные работы можно проводить и здесь, в институте, в научно-исследовательских кружках. Однако деятельность большинства этих кружков, несмотря на то, что с начала занятий уже прошло более месяца, все еще не развернута как следует. Многим кафедрам может быть брошен упрек в разбазаривании драгоценного времени.

Давайте, товарищи, серьезно браться за работу. У нас ее много, она очень важна!

Д. ПИРЯЗЕВ,
сталинский стипендиат.

Партия — это единый ураган,
из голосов спрессованный тихих и тонких,
от него лопаются укрепления врага,
как в канонаду от пушек перепонки.
...Если в партии сгрудилась малые, —
сдайся, враг, замри и ляг!

Партия — рука миллионная,
сжатая в один громающий кулак.
...Партия — это миллионов плечи,
друг к другу прижатые туго.
Партией стройки в небо взмечет,
держа и вздымая друг друга.
(Из поэмы В. Маяковского «Владимир Ильич Ленин»).

ВЗГЛЯД В БУДУЩЕЕ

Профессор доктор М. А. ГЛИНКОВ

Невиданными в истории темпами развивается наша отечественная металлургия. Уже недалек тот час, когда величественная программа развития промышленности, начертанная вождем советского народа товарищем И. В. Сталиным в его речи 9 февраля 1946 года, будет выполнена. Пятый пятилетний план который будет принят открывающимся завтра XIX съездом партии, явится новым гигантским шагом вперед на пути к выполнению этой задачи.

Известно, что среди оборудования, применяемого в металлургии, главную роль играют металлургические печи, так как подавляющее большинство металлургических процессов совершается при высоких температурах. Интересно представить себе, в каком направлении будут изменяться конструкция печей, условия их работы, как изменится облик печного хозяйства наших заводов в будущем.

Прежде всего, будет продолжаться рост мощности металлургических печей. Производительность доменных печей дойдет до 2—2,5 тысячи тонн в сутки; емкость мартеновских печей — до 500—600 тонн; широкое применение кислорода в доменном и мартеновском производствах позво-

лит существенно интенсифицировать доменные и мартеновские плавки.

Достигнет кульминационной точки автоматизация металлургических печей. Если сейчас автоматизируются, в основном, только теплотехнические процессы, то в недалеком будущем автоматическое управление будет внедрено и в остальные технологические процессы металлургического производства. Нагревательные устройства в прокатных, кузнечных и термических цехах будут представлять собою полностью автоматизированный агрегат поточной линии.

Полное сгорание топлива, широкое применение электронагрева избавят от копоти и дыма металлургические цехи, и они примут совершенно иной вид.

Коренным образом изменятся и конструкции металлургических печей. Мартеновские печи постепенно будут вытесняться сталеплавильными печами рекуперативного типа. Будут найдены и широко внедрены высококооперативные материалы, позволяющие

развивать температуру в сталеплавильных печах до 2000°. Это совершенно изменит ход технологических процессов, позволит достигнуть невиданных темпов течения плавки.

В настоящее время металлургическая и машиностроительная промышленности терять в год многие сотни тысяч тонн металла из-за окисления его в печах. Нет сомнения, что в недалеком будущем потери металла из-за окисления будут сведены к минимуму.

В промышленности найдут широкое применение относительно новые виды топлива. Сеть газопроводов дальнего газоснабжения опояшет всю страну. Высококалорийный естественный газ будет широко использоваться в металлургии и машиностроении.

Сжигание твердого топлива в печах в естественном виде прекратится и будет заменено сжиганием его в виде пыли или в виде газа, получаемого в мощных газогенераторах, работающих на обогащенном дутье.

Таковы поистине блестящие перспективы развития печного хозяйства наших металлургических заводов. Естественно, что технический прогресс в этой области потребует значительного увеличения количества специалистов-газопечников. Вот почему в нынешнем году, на основании постановления правительства, в нашем институте значительно расширена подготовка инженеров-специалистов по эксплуатации и строительству печей. На I, III, IV и V курсах организуются новые группы по специализации «Металлургические печи» за счет перевода студентов других специализаций. Инженеры этого профиля смогут работать в проектно-пусковых и строительно-монтажных организациях, а также в металлургических цехах. Интересная, разнообразная деятельность предстоит инженерам-газопечникам, носителям передовой технической мысли. Нет сомнения, что коллектив кафедры «Металлургические печи» и студенты — будущие инженеры газопечной специализации внесут свой вклад в общенародное дело развития отечественной промышленности, будут способствовать выполнению очередных задач, поставленных в пятом пятилетнем плане перед специалистами черной металлургии.

К новому подъему черной металлургии

Отличник учебы



На снимке: парторг студентов-дипломников физико-химического факультета, отличник учебы Ю. Башнин. Его дипломная работа, посвященная обработке сплавов токами высокой частоты, имеет большое практическое и теоретическое значение.

Наш первый долг

С каждым днем мы узнаем о новых трудовых подвигах советских людей, посвящающих свой героический труд открывающемуся XIX съезду партии. Каждый горит одним и тем же желанием — преподнести съезду любимой партии свой подарок. Вместе со всем народом советское студенчество стремится так же достойно встретить это замечательное событие в истории нашей страны. Молодежь с напряжением всех сил трудится над освоением науки, посвящает свой отдых искусству, спорту, чтобы стать полноценными гражданами своей Родины, каковыми нас воспитывает Коммунистическая партия.

Наш народ, партия требуют от нас, будущих строителей коммунизма, отличных знаний, умения применять эти знания на практике, требуют любви к своей специальности, к труду, требуют добросовестного отношения к своим обязанностям. Выполнение этих задач, поставленных перед нами партией, народом, будет самым лучшим нашим подарком XIX съезду ВКП(б).

Ознаменуем XIX съезд партии нашим вузовским комсомольским подарком — отличной учебой и дисциплиной!

А. ШЕЛЕСТ,
студент III курса.

ЦИФРЫ И ФАКТЫ

В период с 1940 по 1950 год производство чугуна увеличилось на 29 процентов.

К концу пятой сталинской пятилетки проект директив XIX съезда партии намечает рост производства чугуна по сравнению с 1950 годом на 76 процентов. Темпы развития производства чугуна в данном случае превышают темпы, достигнутые в предыдущем десятилетии.

Выплавка стали в 1955 году должна быть увеличена на 62 процента по сравнению с 1950 годом, в то время как за десятилетие — 1940—1950 гг. — производство стали было увеличено на 49 процентов.

Быстрый рост производства проката будет продолжаться в 1950—1955 годах. К концу пятилетки оно увеличится на 64 процента по сравнению с 1950 годом. За пятилетие по прокату будут введены новые производственные мощности, превышающие в два раза мощности, введенные в четвертой пятилетке.

КОММУНИСТЫ—ОРГАНИЗАТОРЫ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОЙ РАБОТЫ

Условия, созданные в советской высшей школе, позволяют на высоком уровне и в широком масштабе вести научно-исследовательские работы, выполнение которых важно не только для решения конкретных задач развития науки и производства, но и является необходимым элементом подготовки высококвалифицированных специалистов. Усиление научно-исследовательской работы на кафедрах будет полностью соответствовать тем требованиям, которые выдвинуты перед высшей школой проектом директив XIX съезда партии по пятому пятилетнему плану.

Характерной особенностью научной работы кафедры металлографии нашего института в последние 2—3 года является то, что над решением научных задач работает весь коллектив кафедры по единому плану. Эта особенность характерна сейчас не только для работы нашей кафедры, но и для работы всего коллектива института.

Наряду с этим нам приходится выполнять отдельные, очень важные работы вне общего плана. Таким внеплановым заданием для кафедры

явилась проделанная в 1950—1951 и в 1951—1952 годах большая работа по составлению учебных коллекций. Для выполнения этой работы были установлены весьма сжатые сроки. Чтобы хорошо и в срок выполнить это задание, коллектив кафедры должен был мобилизовать весь свой опыт и знания. Качественное выполнение столь большой работы в короткий срок потребовало хорошей организации труда коллектива научных сотрудников и лаборантов. Именно здесь проявилась организующая роль партийной группы кафедры. Члены партии, сами активно участвуя во всех работах, разъясняли коллективу значение поставленной перед ним задачи. Партийная группа совместно с профоргом организовала систематический учет проделанной работы, итоги которой подводились и обсуждались еженедельно. Это обеспечило своевременное выполнение задания.

Партийная группа уделяет большое внимание исследовательской работе по основной тематике кафедры. Однако в выполнении этой тематики имеется много недостатков. Помимо таких помех, как удовлетво-

рительное выполнение заказов другими кафедрами и лабораториями (литейная, электрометаллургия, лаборатория технического анализа), имеется ряд недостатков в организации и проведении работы по кафедре. Основные из них следующие. Во-первых, кроме общего плана по этой тематике, нет строгого графика, согласованного с другими, участвующими в этой работе кафедрами и лабораториями. Отсутствие такого графика придает исследованиям бессистемный характер. Во-вторых, достигнутые результаты работы почти не обсуждаются коллективом. В-третьих, недостаточно используется для расширения объема экспериментальных работ такой резерв, как студенческий коллектив.

Партийная группа кафедры все свое внимание сосредоточит на устранении этих недостатков с тем, чтобы организовать коллектив кафедры для успешного выполнения научно-исследовательской тематики.

Е. ПАНЧЕНКО,
парторг кафедры металлографии.

Задачи специалистов по литейному производству

Проект директив по пятому пятилетнему плану предусматривает, что производство продукции машиностроения и металлообработки должно быть увеличено за пятилетие примерно в 2 раза. Отливки составляют 50—75 процентов веса всех выпускаемых машин. Поэтому развитие машиностроения ставит новые задачи и перед специалистами по литейному производству.

В условиях пятого пятилетнего плана задачи кафедры литейного производства сводятся, во-первых, к предельному насыщению учебного процесса современными научными и практическими сведениями, могущими помочь молодому инженеру самостоятельно разрешать встающие перед ним проблемы, и, во-вторых, к непосредственному участию работников кафедры в создании новых методов производственной работы.

Содержание спецкурса по литейному производству должно быть полностью материалами, касающимися перспективных вопросов, развитие которых на наших глазах меняет весь облик литейных цехов. Повидимому, следует усилить ознакомление студентов со специфическими особенностями литья легированных сталей, увеличить число лекций, посвященных модифицированию чугу-

на, и занятий, касающихся скоростных методов работы (применение сложных металлических форм, использование быстротвердеющих формовочных смесей, центробежное литье фасонных изделий и пр.) Особое внимание должно быть уделено вопросам комплексной механизации и автоматизации производства, что связано с глубоким изучением новейших типов литейного оборудования. Надо приблизить курсовое и дипломное проектирование к требованиям реального производства. Особого внимания заслуживает опыт выдачи студентам заданий на составление проектов высокопроизводительных участков работы с детальной разработкой организации труда на этих участках.

Разумеется, увеличение объема материала, вкладываемого в спецкурс, и усложнение курсового проектирования потребуют более напряженной самостоятельной работы студентов и могут создать затруднения в распределении лекционного времени. В этом отношении, как показал опыт кафедры, большое значение имеет правильная организация производственной практики студента на рабочем месте чрезвычайно облегчает ему проектирование рабочего участка с учетом

стахановских методов работы и делает для него эту работу интересной и содержательной.

Задачи, поставленные в проекте директив XIX съезда партии, требуют от кафедры широкого развития научно-исследовательской деятельности. Кафедра в настоящее время занята разрешением ряда существенных для промышленности вопросов: в частности, изучаются методы получения отливок с особыми свойствами поверхности, внедряются новые методы регенерации отработанных стержневых смесей, разрабатываются способы получения геометрически точного литья. Сотрудники кафедры работают над созданием скоростных методов изготовления форм. Эти и другие работы кафедры являются вкладом литейщиков Института стали в развитие отечественной промышленности.

Все сотрудники кафедры горячо приветствуют проект директив XIX съезда по пятому пятилетнему плану. Их воодушевляют огромный размах промышленного строительства и необъятные возможности для творческого инженерного труда; все они готовы отдать свои силы на то, чтобы новый пятилетний план был выполнен и перевыполнен.

Доцент И. КУМАНИН.

ТЕСНЕЕ СВЯЗЬ С ЗАВОДАМИ

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

Выполнение нового пятилетнего плана немислимо без теснейшего сотрудничества ученых и производственников. На нашем Подольском механическом заводе такое сотрудничество установилось между кафедрой ковки и штамповки Института стали и работниками штамповочного цеха.

Работниками штамповочного цеха и центральной заводской лаборатории в сотрудничестве с сотрудниками кафедры ковки и штамповки ассистентом В. В. Губаревым и аспирантом Ф. П. Михаленко было проведено испытание новой марки стали на вырубных штампах. Эта марка стали была изыскана кафедрой ковки и штамповки для штамповочного инструмента. В настоящее

время она с успехом применяется для матриц и пуансонов горизонтально-ковочных машин, заменяя дорогостоящие легированные стали. Однако условия работы штамповочного инструмента горизонтально-ковочных машин и вырубных штампов совершенно различны. Вот почему испытание этой марки стали на вырубных штампах представляло большой интерес.

Испытание опытного инструмента проводилось в штамповочном цехе непосредственно при выполнении производственной программы. Эксплуатация

штампа для вырубки сложной детали показала, что стойкость одного комплекта в 7 раз выше, чем это было раньше. При такой стойкости расходы на изготовление комплектов для вырубки штампа данной детали сократятся на 83 процента.

Стойкость опытного комплекта (пуансона и матрицы) для вырубки другой детали превышала стойкость прежних комплектов в 5 раз. При испытании опытного инструмента на одной из наиболее сложных деталей получена стойкость в

два с половиной раза выше прежней.

Таким образом, имеющиеся экспериментальные данные, полученные непосредственно при выполнении производственной программы, говорят о том, что марка стали, изысканная Институту стали, будет с успехом применена и для штампов, предназначенных для холодной штамповки.

Сотрудники кафедры ковки и штамповки охотно помогают цеху и при решении других производственных вопросов. Несомненно, связь между институтом и заводом поможет нам добиться новых производственных успехов.

Г. ДОМЕТОВ,
начальник штамповочного цеха.

На благо Родины



Федор Прокофьевич Едерал принимал участие в выполнении планов еще первых сталинских пятилеток. Работая с 1925 года на заводе «Электро-сталь», он прошел славный трудовой путь от помощника мастера до главного металлурга завода.

Шли годы. Стране были нужны кадры высококвалифицированных инженеров-электрометаллургов. И вот Ф. П. Едерал начинает работу в Институте стали. Свои знания, свой опыт многолетней практической деятельности он передает будущим инженерам. Его учебник по электрометаллургии не только служит пособием для студентов, но и является настольной книгой каждого производственника.

Федор Прокофьевич постоянно ведет большую научно-исследовательскую работу, привлекая к непосредственному участию в ней студентов. В настоящее время он работает над исследованием неметаллических включений в шарикоподшипниковой стали.

Каждый год во все края нашей необъятной Родины разезжаются на работу сотни молодых инженеров — выпускников Института стали. Среди них — воспитанники Федора Прокофьевича Едерала, его ученики. Они будут претворять в жизнь план пятилетки, будут строить коммунизм. И в этом — глубокий смысл благородной деятельности ученого, воспитателя, педагога.

ЦИФРЫ И ФАКТЫ

Партия и правительство уделяют большое внимание развитию металлургии в районах Урала, Сибири и других районах, приближенных к источникам сырья. В 1950 году на Урале, например, производилось стали в 2,7 раза больше, чем в 1940 году, а чугуна — в 2,6 раза. В пятой пятилетке проект директив XIX съезда партии предусматривает дальнейшее развитие черной металлургии в районах Юга, Урала, Сибири, Центра, Северо-Запада и Закавказья.

Улучшение использования действующих мощностей металлургических предприятий — важная задача, стоящая перед работниками отечественной металлургии. К концу 1950 года на заводах Министерства черной металлургии использование полезного объема доменных печей увеличилось по сравнению с 1940 годом на 25 процентов, а сьем стали с 1 кв. метра пода мартеновских печей увеличился на 33 процента. В пятой пятилетке будет обеспечено дальнейшее улучшение использования действующих мощностей металлургических предприятий.

Редактор Б. Н. ОРЛОВ.