

СТАЛЬ

№ 24 (88)

9 декабря 1934 г.

Орган вузбюро ВКП(б), ВЛКСМ, профкома и дирекц. Моск. ин-та стали им. Сталина

РЕШЕНИЯ ПАРТКОМА ДОЛЖНЫ БЫТЬ ВЫПОЛНЕНЫ

В связи с решением ЦК ВКП(б) о Новочеркасском институте партком института в своем решении напомнил ряд практических мероприятий по улучшению материально-бытовых условий студентов.

После решения парткома прошло более месяца, однако целый ряд мероприятий парткома остался до сих пор невыполненным. Некоторые горе-руководители из соц. сектора и профкома ограничиваются ботвой и ничем существующего не сделали в осуществлении этих решений.

В решении парткома было прямо указано о том, чтобы обеспечить улучшение питания студентов. Если в столовой № 29 и заметно некоторое улучшение, то в столовой Дома коммуны мы никакого улучшения не имеем. Несмотря на неоднократные замечания в газете «Сталь» по этому поводу, ни тов. Гревцов, ни тов. Петров, ни профком в целом не обеспечили улучшение питания в Доме коммуны. В этой столовой меню попрежнему отличаются однообразием и безвкусицей. Ударникам на 3-е блюдо дают исключительно кисель.

В столовой № 29 существует грязь и по существу своему она представляет проходной двор. В ней обедают все прохожие с улицы.

В своем решении по вопросу ЗСК партком указал на прямое бездействие в правлении представителя института коммуниста тов. Шлюкова.

Тов. Шлюков прошел мимо указаний

ЦК и решений парткома об улучшении материального положения студентов и безответственно отнесся к порученной работе. Все эти факты свидетельствуют о том, что в деле реализации решений парткома еще не создано должного перелома и работа по улучшению материально-бытового положения в институте развернута далеко неудовлетворительно. Надо сказать, что сама дирекция еще не подошла вплотную к разрешению этих задач.

Так, например, существующий приказ директора за № 259 и до сего времени остается невыполненным.

В своем последнем решении профком отметил слабость работы руководителя соц. сектора тов. Петрова. Надо со всей решительностью сказать, что профком еще далеко не использовал всех возможностей в улучшении материального и культурно-бытового обслуживания студентов. Необходимо в проведении этой работы создать должный перелом. Надо привлечь к суровой партийной ответственности тех коммунистов из профкома и аппарата дирекции, которые невыполняют решения парткома.

Вопросы улучшения материального и культурно-бытового обслуживания должны стоять в центре внимания всей партийной организации института. Надо помнить указание т. Кагановича о том, что делом чести каждого коммуниста является улучшение материального положения рабочих.

ИЗ РЕШЕНИЯ ПАРТКОМА

Заслушав сообщение т. Святицкого о происшедшей пьянке и дебоше в студенческом общежитии Дома коммуны 18-го ноября с. г., партком МИСА отмечает, что решение ЦК по делу о Новочеркасском индустриальном институте, предупреждавшее о фактах пьянства и бытового разложения среди отдельных студентов, некоторыми студентами, в частности и дипломниками, в том числе и коммунистами не только не было учтено, но и игнорировалось ими.

Партком, обсуждая постановление ЦК о Новочеркасском институте, требовал от всех членов и кандидатов партии, всех членов комсомола и беспартийного актива повышения политической бдительности, классовой чуткости; партком требовал беспощадной борьбы со всеми элементами, которые вносят элементы бытового разложения в студенческую среду, а также с теми, которые примиренчески относятся к этим явлениям.

Партком констатирует, что эти указания отдельными коммунистами и комсомольцами не были учтены.

Пьянство и дебош группы студентов в общежитии 18 ноября с. г. имело место еще и в результате: отсутствия политической бдительности коммунистов и беспартийных студентов; слабой постановки партийно-массовой работы среди дипломников и слабой бдительности административного персонала Дома коммуны и особенно обслуживающего персонала 3-го этажа, где произошла пьянка.

Партком постановляет:

1. Кандидата в члены партии т. Акимова, который вместо прекращения пьянства, принял активное участие в выпивке, чем дискредитировал себя как кандидата в члены парткома, из состава парткома вывести и объявить ему строгий выговор.

2. Кандидата в члены партии т. Плутникова, как одного из организаторов выпивки, участвовавшего в драке и пьяным шатавшегося по этажам, отказавшегося следовать в милицию, из партии исключить.

3. Тов. Шилина, члена партии, одного из организаторов выпивки, в кабинете которого произошла пьянка и драка, исключить из партии.

4. Тов. Хохлова, кандидата в члены партии, принимавшего участие в выпивке 18 ноября с. г. и позорившего выпивку 21 ноября, из партии исключить и поставить перед дирекцией вопрос об исключении из института.

5. Тов. Куприянову, члену партии, принявшего участие в выпивке, объявить выговор.

6. В отношении комсомольца Кузми-

чева, пьянствовавшего (причем это второй случай), участвовавшего в драке, комманданта Пиликарпова, разорвавшего бюк тов. Илюхино, оказавшего упорное сопротивление и буйство при неоднократной попытке увести его в милицию, предложить комитету комсомола обсудить вопрос о пребывании Кузмичева в комсомоле и поставить перед дирекцией вопрос о пребывании Кузмичева в институте.

7. В отношении Васильева, исключенного из рядов партии, участвовавшего в пьянке и дебоше, скрывшегося от милиции, поручить профкому обсудить вопрос о пребывании Васильева в членах профсоюза и предложить дирекции Васильева из института исключить.

8. Поручить профкому обсудить вопрос о беспартийном студенте Енеяко, принимавшем участие в выпивке.

9. Просить прокурора в самый короткий срок закончить следствие по делу о пьянстве и дебоше студентов Института Стали, организовать общественно-показательный суд в помещении общежития Дома коммуны, а профкому выделить общественного обвинителя.

10. Поставить перед директором Дома коммуны вопрос об усилении контроля за посещением посторонних лиц Дома коммуны, укреплении дисциплины и ответственности среди аппарата и обслуживающего персонала, о тщательном инструктаже и проверке исполнения их обязанностей. Добиться строжайшего соблюдения внутреннего распорядка и режима дня и суток. Не допускать ни в коем случае шума и устроения разглагольствования, нарушающих покой студентов после 11 часов вечера.

Отметить медлительность в организации партгрупп среди дипломников. Предложить Боброву, Юдквичу, Шилину и Рыбцеву в 3-х дневный срок произвести выборы партгрупп, комсоров и профгрупп среди дипломников и проинструктировать их.

Проработать это решение парткома во всех партгруппах института, а также провести специальное собрание дипломников с обсуждением этого решения.

Просить бюро РК ВКП(б) заслушать доклад директора Дома коммуны о состоянии культурно-массовой и политической работы и также соц. бытового обслуживания студентов.

Партком обязывает каждого коммуниста повысить классовую бдительность и политическую чуткость, во всех звеньях и участках своей работы; предлагать каждому коммунисту возглавлять борьбу за подготовку высшего кадра и работу металлурга, активно участвовать в развертывании культурно-классовой работы среди студентов.

„Надо, чтобы каждый внутри себя обладал крепкой партийной дисциплиной, чтобы член партии все отдавал партии, и то, что он получает от учебы, от самообразования шло на дело партии“
(КИРОВ)

На выстрел врага ответим сплочением вокруг партии Ленина—Сталина

С великим прискорбием мы, студенты и преподаватели металлургического факультета Московского института Стали им. И. В. Сталина, приняли весть о смерти лучшего большевика-соратника Сталина — тов. Кирова.

Убийство тов. Кирова мы расцениваем, как новый террористический акт врагов рабочего класса, направленный на срыв социалистического строительства, на ослабление рядов великой партии Ленина. Но враги просчитались в своей надежде ослабить этим нашу энергию в борьбе за построение бесклассового общества. Нет и не может быть такой силы в мире, которая могла бы остановить победоносное движение к социализму. Всякие попытки преградить наш путь будут обречены на жестокое поражение.

Бессильная злоба, бешеная ненависть уничтожаемого классового врага, пытающегося путем убийств лучших представителей ленинско-сталинской партии срывать дело Ленина-Сталина, получит сокрушительный отпор со стороны пролетарской диктатуры.

Трудящиеся нашей страны еще теснее сплотятся вокруг своей партии, вокруг ее ЦК, вокруг своего любимого вождя т. Сталина.

Трудящиеся Советского союза с еще большим энтузиазмом будут работать на дело построения социализма в нашей стране. Мы требуем от нашего правительства принятия самых решительных мер по

тех, кто осмеливается поднять руку на лучших представителей рабочего класса, на лучших представителей большевистской партии.

Мы требуем от советского правительства принятия еще более решительных мер по борьбе с врагами рабочего класса в нашей стране.

Мы призываем все студенчество и преподавателей с еще большей энергией бороться за овладение высотами науки, укреплять социалистическую дисциплину, за подготовку лучшего в мире советского инженера-металлурга.

(Резолюция принята на митинге студентов, профессоров и преподавателей МИСА им. Сталина).

Памяти Кирова

Убит прекрасный сын Республики советов, скорбит с знаменами у гроба вся страна. На этот мерзкий жест рабочий класс

ответил:

«Попадай нет врагам».

Отняли Кирова, не стало командира.

Сражен железный вождь и большевик

И каждый честный пролетарий мира

Над гробом этим горестно поник.

Погиб оратор—огненный трибун,

Сердца людей на бой воспламенявший

Прощай! Пусть музыка словесных струн

Звезит тебе прощальным маршем.



Студенты МИСА читают газету «Сталь»

Решения парткома о ЗСК

Заслушав доклад тов. Шлюкова о работе ЗСК, вузбюро Института Стали считает работу тов. Шлюкова неудовлетворительной и постановляет снять его с работы в ЗСК.

1. Предложить тов. Кудрявцеву в трехдневный срок выделить вместо тов. Шлюкова соответствующего товарища.

2. Констатировать совершенно непорядочное явление—текущий штат (принято за 1934 г. 99 чел., уволено 140 чел. при штате 46 чел.), что не дает возможности нормально вести политико-эксплуататорскую работу и внедрение социалистических методов социализации и ударничества. Вузбюро обращает внимание партгруппы ЗСК на более тщательную проверку вновь принимаемых работников, и вести повседневную политико-эксплуататорскую работу среди имеющегося штата в разрезе постановления XVII партсъезда о товарообороте.

3. Отметить неудовлетворительность общественного контроля со стороны парткома—предложить тов. Рыбцову усилить контроль лавочной комиссии путем постоянного дежурства в магазинах членов комиссии.

4. Отметить, что партгруппа М-31-Т, где учится тов. Шлюков, ни разу не слушала его отчет о работе; указать партийной группе на отсутствие проверки работы коммунистов в группе; предложить всем парторгам заслушать отчеты коммунистов, прикрепленных к ЗСК, столовой, буфету и т. п. группам и дать им соответствующие указания и направления в работе.

5. Отметить неудовлетворительное, осознание состояния ЗСК. Со стороны газ. «Сталь»—предложить тов. Ефанову организовать рейд проверки всех звеньев ЗСК и посвятить его работе еженедельный номер.

ИЗУЧЕНИЕ ВОССТАНОВИМОСТИ ЖЕЛЕЗНЫХ РУД

Выгодность переработки железной руды в чугун в доменных печах зависит от многих фактов, как-то: стоимости добычи, стоимости доставки, количества в ней железа, качества пустой породы, физическое состояние и, наконец, от степени восстановимости.

Немаловажным фактором из перечисленных является степень восстановимости руды, т. е. способности ее отдавать кислород восстановителю.

В лаборатории «Теоретической металлургии» Института Стали в настоящее время проводится работа по исследованию руд центрального района. Руды центрального района представляют собой бурые железняки, с кислой пустой породой и содержанием железа в среднем 40%. Залегают они в виде гнезд различной мощности, при чем каждое гнездо отличается минералогическим составом, строением и галитной восстановимостью. В каждом рудном гнезде можно встретить в том или ином количестве три типа руд: а) железистую, б) окисную и в) поздравную. Из перечисленных типов руд наиболее распространенной является «железная» руда скорлуповатого строения, в полости которой заключаются песок и глина. Стенки «железа» имеют платиноидное, стальное и содержат SiO_2 до 30% и выше. Все эти разновидности руд при переплавке в доменных печах ведут себя далеко неодинаково. Поэтому настоящая работа ставит перед собой цель выяснения восстановимости различных типов руд наиболее мощных гнезд.

До сих пор большинство исследователей занимались восстановимостью руд в порошке, что не дает в действительности правильных результатов. Дело в том, что в доменных печах мы переплавляем не только мелкую руду, но и куски, имеющие поперечный размер до 100 мм. и выше. Лабораторные исследования показывают большую разницу в степени восстановления руд корешковатых и руд кусковых, поэтому стало ясным в целесообразности восстановления руд в кусках

различного размера, как-то: 5 мм, 10 мм, 20 мм и 30 мм.

Восстановителем в доменных печах до 1000 гр. С. является окис углерода в присутствии CO_2 и N_2 , при чем состав газовой фазы с повышением температуры изменяется в сторону увеличения CO . Для того, чтобы приблизить условия опытов к действительному доменному процессу время каждого опыта длится около 4 часов, с постепенным повышением температуры до 900 гр. С. Состав газовой фазы также изменяется в сторону увеличения окиси углерода, количество которой при 900 гр. С. достигает 100%.

Для лучшего выяснения картины восстановления образцы железных руд фотографируются до восстановления и после восстановления. Это необходимо для того, чтобы можно было глубже изучить распределение отдельных компонентов или вернее влияние минералогического состава на степень восстановления руды.

Но в настоящее время исследователи не ограничиваются фотографией того, что находится на поверхности шихты, а идут дальше, т. е. применяют рентген, с помощью которого можно изучить изменение образца и во внутренних его частях.

Таким образом, можно выявить, как действительно протекает процесс восстановления в зернах руды и к тому же перейти к молекулярно-атомным соотношениям атомов кристаллической решетки, молекулярной диффузии и т. д.

Попытка обосновать восстановимость руд по данным рентгеновских снимков и составляет вторую сложную часть работы.

Вопросы, возникающие в области восстановления руды ее строением, очень сложны и если есть по этому поводу зачатки объяснений, то они в значительной мере спорны.

Изучение восстановимости руд помощью рентгена представляет значительный теоретический интерес.

Л. ЦИЛЕВ.

ЖЕЛЕЗИСТЫЙ КОКС

Руда и кокс загружаются в доменную печь чередующимися слоями и должны быть в виде кусков.

В Кривом Роге у нас имеются ценные, богатые руды, но мелкие, пылеватые, которые неблагоприятны для доменного производства, так как большая часть руды, иногда до 30%, выдувается из домен выходящими колошниковыми газами, кроме того мелкая руда способствует слеживанию, вследствие чего образуются завесы, что снижает производительность печей. Колошниковая пыль составляет потерю ценной руды — обычно идет в отвал. Такие мелкие руды и колошниковая пыль могут быть превращены в кусковой вид, помощью особого процесса агломерации, или спеканием руды с коксующимся углем, вследствие чего получается железокос.

Поэтому, давно уже делают попытки связать руду, с коксом. Такие опыты были поставлены за границей и в СССР. Однако, до сих пор железистый кокс нигде не получил промышленного применения. Проникло это от того, что удалось выдирать в коксующий уголь лишь незначительное количество руды. Небольшие пыльные пробы давали надежду на прибавку мелкой руды или колошниковой пыли только до 10—15%, иначе кокс получался слабый, негодный для домен, часто трухлявый. За последнее время проф. Чижевскому, после детального изучения коксования и мелкой руды с углем в лабораторном, а затем и полнотонном масштабе, удалось доказать, что возможно прибавлять до 40% руды в угельную шихту, причем получался крепкий металлургический кокс.

Так как эта проблема вызывает большой технический интерес, то Главное Управление Металлургической Промышленности НКТП отпустило средства для промышленного опыта производства железистого кокса в Донбассе.

В этом направлении прошлой зимой бригада Института Стали произвела работы на Щербинской коксовой установ-

ке, где имеется единственная в Союзе машина для предварительного трамбования угольной шихты перед загрузкой.

Метод трамбования по многочисленным работам проф. Чижевского дает возможность получения из донецких жирных углей прочного кокса с прибавлением до 60% тощих углей. Эти работы и дали ряд указаний для железистого кокса.

Действительно, в Щербинске доказана была возможность прибавления очень большого количества мелкой руды к углю, при чем выжжено было батарейным коксованием около 1300 тонн железистого кокса.

Главным же достижением при этих работах были результаты, полученные при загрузке коксовых печей простой обычной насыпкой.

В то время как трамбование непригодно для наших узкокамерных стандартных печей, обычная насыпка дает возможность немедленно ввести производство железистого кокса в практику. При этом, колошниковой пыли, как очень мелкого и поэтому чрезвычайно благоприятного материала, оказалось можно прибавлять к углям марки ПЖ до 30%.

В настоящее время Главным Управлением Металлургической Промышленности для дальнейших опытов выжигания железистого кокса отводится в Донбассе целая батарея коксовых печей и доменная печь для плавки чугуна на этом коксе.

В чем же заключается интерес к новому коксу?

Уже было сказано, что кокс будет содержать большое количество руды. При этом оказалось, что все железо руды в коксе уже презабито в металл во время еще процесса коксования, следовательно в доменной печи нужно только его расплавить, поэтому надо ожидать повышения производительности доменных печей, работающих на железистом коксе. Железистый по физическому состоянию представляет собой прочный кусковой материал, благоприятный для хода домы.

Перед проделанными работами в Щербинске некоторые специалисты высказывали сомнения по поводу производства железистого кокса по двум линиям:

1. Не будут ли страдать печи от плавления их стенок действием руды?
2. Не будет ли страдать химическая сторона производства и не окажется ли то, что коксовые печи перестанут давать газ и нечем будет топить их, так как газ пойдет в значительном количестве на восстановление руд?

Первое опасение отпало совершенно. Специальные опыты и наблюдения на Щербинской печи показали, что никакого действия на кирпичные стенки печи не оказывала шихта, не производится, так как окислы железа быстро восстанавливаются до железа, а железо с кирпичом стенок не реагирует.

Батарейное коксование с учетом химической стороны процесса показало, что разница в продуктах перегонки с обычным коксованием небольшая, а ценного бензола получается даже больше. Газу же получается больше и калорийность его не ниже обычного. В восстановлении участвует главным образом водород, а также углерод.

Благоприятные результаты опытов доменной плавки на железистом коксе, по видимому, заставят пересмотреть некоторые доменные печи для постоянной работы на последнем. Надо думать, что даже выгодно будет в дальнейшем руду молотить и перемешивать с коксующим углем.

Железистый кокс по внешнему виду мало отличается от обычного, он имеет такой же цвет, поздрават, но тяжелее от заключающегося в нем железа.

Пористость его несколько менее обычной около 47% вместо 50—54, но реакционная способность, как показали лабораторные работы, выше обычного кокса.

Итак, будем ждать предстоящих опытов, которые ГУМП поручает Московскому Институту Стали под руководством проф. Н. П. Чижевского.

К. Федора топлива проф. НАГОРСКИЙ.

НОВЫЕ ЯВЛЕНИЯ, НАБЛЮДАЕМЫЕ В НЕРЖАВЕЮЩИХ СТАЛЯХ

За последнее время нашли широкое и разнообразное применение нержавеющие стали. Особое место среди них занимают хромоникелевые стали типа 18—8. Эти стали, наряду с высокими антикоррозионными свойствами, обладают большой пластичностью не только в горячем, но и в холодном состоянии. Последние дают возможность применять указанные стали для самых разнообразных целей. Однако, технологический процесс обработки сталей типа 18—8 весьма сложен, связан с большими потерями материала в процессе, поэтому дает дорогостоящий продукт. Одна тонна этой стали стоит 16000 рублей.

Существующий технологический процесс холодной обработки сталей типа 18—8, в основном складывается из трех многократно чередующихся главных операций, а именно:

1. Закалка стали после нагрева на 1150—1200 градусов.
2. Очистка поверхности от окалины путем травления.
3. Холодная деформация (прокатка, протяжка и т. д.).

Высокий нагрев (1150—1200 градусов) для закалики стали вызывает большие потери на окисление, а травление этой окалины еще больше увеличивает эти потери.

Если же учесть то обстоятельство, что эти операции повторяются 8—12 раз, а относительная поверхность листов, ленты или прутков весьма большая, то указанные потери достигают баснословных размеров.

Ясно, что приведенные обстоятельства заставляют подвергать указанную сталь самым многочисленным исследованиям, чтобы на основе проведенных исследований упростить, рационализировать и ускорить обработку, не понизив высоких антикоррозионных свойств стали.

Наши исследования были направлены на изучение превращений в стали при холодной деформации и последующем нагреве в области температур ниже 1150—1200 градусов с тем, чтобы изыскать способ обработки, обеспечивающий уменьшение потерь на окисление и травление, т. е. изучение было направлено по пути совершенствования технологии сложной сплавки в особенности для сложных сталей. В результате этих исследований автору удалось выявить ряд новых положений, относящихся к объяснению процессов, происхо-

==== Из экспериментальной работы =====

дящих не только в исследуемой, но и в других сложных сталях при различных видах термической и механической обработки. В частности, влияние нагрева на холодно деформированную сталь может сказываться не только выше или ниже температуры так называемой рекристаллизации, но и при температурах, лежащих значительно ниже рекристаллизации. Так, например, восстановление твердости в исследуемой стали заметно начинается уже при 600 градусах, т. е. на 500—600 градусов ниже температуры обычного нагревания. Правда, полное восстановление хотя бы той же самой твердости наступает при нагреве выше 1100 градусов, но нагрев на 850 уже обеспечивает значительное ее восстановление при почти чистой поверхности стали. Это обстоятельство позволило нам заменить замену нагрева на 1150—1200 градус, температурой 850 градусов, при промежуточной термической обработке стали во время ее холодной прокатки. При экспериментальной проверке намеченного способа обнаружилось с весьма неожиданным явлением. Сталь, обработанная при 850 градусах, после второго прохода, при прокатке, стала обнаруживать значительно большее обжатие, чем сталь закаленная. После нагрева на 1150—1200 град. т. е. сталь, обработанная при 850 градусах, обнаруживала более высокую способность деформироваться в холодном состоянии. Это открытие наряду с практической ценностью представляет большой и теоретический интерес. Оно заставляет пересмотреть и уточнить новыми формулировками ряд законов и положений, объясняющих механизм пластической деформации металлов и сплавов.

Таким образом, из приведенных работ вытекает возможность замены старого способа холодной обработки нержавеющей стали новым, где обеспечиваются более выгодные условия деформации и значительно уменьшаются потери на окисление и травление.

Кроме сложного и дорогостоящего технологического процесса обработки исследования сталь обладает еще одним из основных ее недостатков. Эта склонность стали к так называемой интеркристаллической коррозии. То есть сталь, после нагрева вблизи 700 градусов, при действии химических реагентов, обнаруживает раз-

деленные границы зерен, составляющих ее микроскопическое строение.

Эти разрушения границ зерен, приводят к понижению механических свойств, а сам факт разрушения понижает ее основное свойство, стойкость против коррозии.

Склонность стали к интеркристаллической коррозии вызывается пограничным выделением чрезвычайно мелких карбидов, которые весьма активно вступают в реакцию с химическим реагентом.

Рассматриваемая сталь при употреблении обычно подвергается сварке. Вблизи места сварки обязательно имеется участок подвергающийся нагреву на 700 градус. Ясно, что такой участок после воздействия химического реагента будет поражен интеркристаллической коррозией, что приведет к негодности и всю конструкцию.

Для установления метода борьбы с интеркристаллической коррозией, необходимо знать причины пограничного выделения карбидов. Предполагают, что причиной этому является особое состояние границ зерен. Но так как это состояние неизвестно, то трудно найти и методы борьбы с интеркристаллической коррозией.

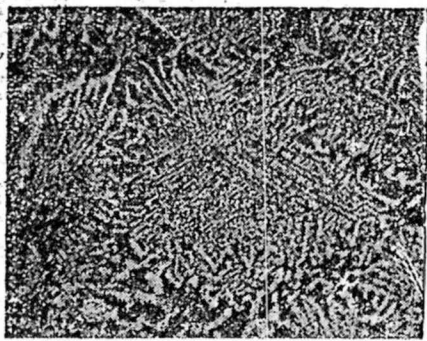
Нам казалось сомнительным то обстоятельство, что здесь основной причиной является только пограничное состояние зерен. Поэтому были проведены исследования этих пограничных выделений и, кроме того были подвергнуты изучению все процессы, происходящие в рассматриваемых сталях, при их охлаждении и нагревании и при затвердевании.

В результате этих исследований и на основе анализа, являющийся при деформации и нагреве металлов и сплавов автору удалось вскрыть основную причину, вызывающую пограничные выделения карбидов, помимо особых пограничных состояний. Таковой являлось неравномерное распределение основных примесей стали внутри ее зерен, вызываемое при затвердевании.

Установив причину, вызывающую пограничные выделения карбидов, далее был намечен и способ почти полного уничтожения склонности исследуемой стали к интеркристаллической коррозии. Открыты причины, порождающей в конечном счете интеркристаллическую коррозию, и ее большая и теоретический интерес. Оно проливает свет также на целый ряд явлений, протекающих в сложных сплавах и в особенности в сложных сталях, которые не поддаются объяснению. Инж. ФОМИН.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ КАЧЕСТВА ПРЕПОДАВАНИЯ

При прохождении курса металлографии студенты не имеют возможности видеть в микроскоп строение простейших сплавов из трех металлов. Вызывается это тем, что в большинстве случаев не удается сохранить характерную структуру затвердевшего сплава после охлаждения его до комнатной температуры. В результате сту-

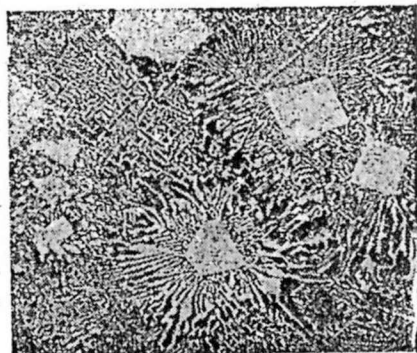


Фиг. 1

денты с большим трудом усваивают процессы образования структуры простейших тройных сплавов, а подчас неверно гисуют в своем воображении и конечное строение сплава. В связи с этим в лаборатории металлографии нашего института в течение последних трех лет неоднократно пытались получить подобное строение. Однако эти попытки, как правило, не увенчивались успехом.

Но в первой половине 1934 года автору удалось получить характерное строение, подобное типичной структуре одного из простейших тройных сплавов. Однако для студентических занятий необходимо иметь не крайней мерз три разнотипных структуры. Получение других типичных структур требовало большого количества экспериментальных сплавов и подробного изучения процесса образования строения в каждом отдельном сплаве. Все это влекло за собой большую потерю времени, недостаточного даже для выполнения плано-

вых исследовательских работ. В связи с этим пришлось отложить начатые работы до более благоприятного случая. После призыва общественно-партийных организаций и дирекции института включиться в поход имени седьмого съезда советов мы снова взялись за продолжение начатой работы. И хотя работать приходилось главным образом ночью, т. е. во внеурочное время, уже теперь можно сказать, что вопрос получения структуры, подобных типичному строению различных простейших тройных сплавов, в основном разрешен. Установлены состав сплавов, режим выплавки и условия охлаждения при затвердевании и при дальнейшем понижении температуры. Теперь остается только технически оформить работу, т. е. по установленному режиму выплавить серию сплавов с различным составом и изготовить образцы для студентических занятий. Часть этой работы уже также сделана. На рис. 1 и 2 приводятся микрофотографии структур, подобных некоторым типичным



Фиг. 2

строениям простейших тройных сплавов. Изготовление образцов и получение микрофотографий произведено сотрудниками лаборатории А. Н. Розанов в порядке выполнения взятых на себя обязательств к VII съезду съездов. ФОМИН Т. М.

ИССЛЕДОВАНИЕ ИЗТЕРМИЧЕСКОГО ПРЕВРАЩЕНИЯ АУСТЕНИТА В УГЛЕРОДИСТЫХ И СПЕЦИАЛЬНЫХ СТАЛЯХ

Изучение изотермического превращения аустенита, которому за последние годы было посвящено большое количество исследовательских работ, дало возможность применить этот метод обработки стали в практике наших и зарубежных заводов. Этот новый метод обработки значительно сокращает время операции отжига и, что можно предполагать — улучшает механические свойства сталей по сравнению с обычной термической обработкой, устраняя такие основные дефекты закалки, как коробление, трещина, неравномерность свойств по сечению и пр. Изучение изотермического превращения аустенита начинается с 1923 года, когда впервые японский исследователь Матсушита обнаружил длительное сохранение стали в аустенитовом состоянии после нагрева ее выше A_{C_2} и последующего критического охлаждения в воде. Дале Холд (1923 г.) и Люнс (1929 г.) применяли закалку стали в среды с повышенной температурой. При этом также обнаружилось устойчивое аустенит при температурах, значительно более низких, чем эвтектидная. Наконец, работа американских исследователей Девенпорта и Бейна (1931 г.) внесла большой вклад в изучение процессов изотермического превращения аустенита, после чего было проведено несколько работ нашими исследователями, в частности Штенбергом, Ефремовым и др.

Из специальных сталей мы подвергли исследованию хромистые, хромовольфрамовые и хромо-никелевые стали следующих марок: ЭХ1, ЭХ2, ШЛ, Х4Н. При исследовании изотермического превращения аустенита нами было применено шесть различных методов, в результате чего были выявлены все достоинства и недостатки каждого из них.

Нельзя возмущаться тем, что мы не сможем описать применяемые нами методы, мы ограничимся только их перечислением. Метод закалки, который подразделялся на два: метод определения твердости и метод изучения структуры.

Метод испытания твердости при высоких температурах: микротомический метод, магнитометрический метод, и дилатометрический метод.

Для исследования изотермического превращения аустенита вышеупомянутыми

методами были сконструированы и изготовлены специальные приборы, как-то: дилатометр, магнитометр и смонтированы установки для исследований по другим методам.

В результате этой весьма объемистой работы нами построены сводные диаграммы для углеродистых и специальных сталей, показывающих время, потребное для разложения переохлажденного аустенита в зависимости от температуры. Характер этих кривых для углеродистых сталей почти полностью подтвердили исследования Девенпорта и Бейна, дав (с) образный характер кривых. При построении подобных кривых для исследуемых нами специальных сталей также были получены (с) образные кривые, с почти постоянным для всех сталей дополнительным перегибом кривых при температуре 400 градусов, получающимся ввиду более быстрого наступления, главным образом, начала превращения аустенита при данной температуре. Таким образом, закон превращения переохлажденного аустенита в основном остается справедливым и для специальных сталей. Исключением являются различные температуры устойчивости переохлажденного аустенита. Так, например, для углеродистых сталей наименее устойчив аустенит в районе 500 — 600 град С, тогда как для хромо-никелевой, мнимо-подделочной стали эта область температур является как раз наиболее устойчивой.

Построенные нами диаграммы для углеродистых и специальных сталей дают возможность применения их в заводской практике, при назначении термического режима обработки по новому методу. При этом мы подробно даем характеристику структуры и твердости получаемых продуктов изотермического распада для определения механических свойств, получаемых при новом режиме термической обработки.

В настоящее время нами проводится новая работа, которая должна ответить на вопрос: каковы механические свойства стали, обработанные по новому методу (изотермическое превращение) по сравнению со свойствами, получаемыми при обычной термической обработке.

Работа проводится научным сотрудником А. Н. Розанов под руководством доцента И. Л. Миркина.

Лаборатория металлографии — А. РОЗАНОВ.

НОВЫЙ СПОСОБ ПРОИЗВОДСТВА ЧУГУНА ФИРМЫ КРУПП

Фирма Крупп Грзенберг в Магдебурге возродила первобытный способ получения кричного железа сыродутным процессом, устранив его главные недостатки: большую потерю железа в шлаках, большой расход топлива, шероховатость процесса и его трудоемкость.

Как известно, при сыродутном процессе образуется жидкий железный шлак, восстановленное же губчатое железо свертывается, образуя массу, именуемую крицей; пронизанную запутавшимися в ней шлаками. Крица является более плотным материалом, и не так легко окисляется на воздухе, как губчатое. Поверхность крицы из нее отжимается шлак, она уплотняется и получает привлекательный вид.

Фирма Крупп для восстановления железа из руд применила вращающуюся, горизонтальную печь с диаметром в 3,6 м. и длиной 50 м. Печь слегка наклонена. Она пропускает 330 тонн руды в 24 часа, время же прохода руды через нее 6—8 часов. Прямая вращающаяся печь того типа для восстановления железа из руд далеко не новость. И у нас в Союзе и за границей производились опыты восстановления железа во вращающихся печах. Но фирма Крупп применила новый метод рудного процесса, состоял в том, стремясь получить шлак в жидком, и не жидком, состоянии, в тестообразном состоянии, а губку свертывать в более плотную массу, чем крицу. Процесс ведется так:

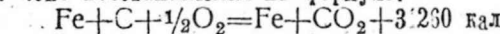
Через загрузочный конец печи дается смесь из следующих руды и кокса: 10 тонн топлива в кусочках около 10 мм. В качестве топлива применяется кокс, поваренная соль, антрацит и т. п.

На протяжении, примерно, 1/3 длины от загрузочного конца происходит нагрев шихты до 600 гр. С.

Далее на следующих 2/3 длины происходит восстановление руды твердым углеродом. Над слоем руды проходят горячие газовые, согревающие шихту и кладку печи над шихтой. При вращении печи на нагретую кладку ложится шихта и отнимает от нее тепло.

Таким образом шихта нагревается и непосредственно газами и косвенно теплом, передаваемым кладкой печи.

Оксид углерода, продукт реакции восстановления $FeO + C = Fe + CO$, проходящий в слоях шихты, образует над самой поверхностью шихты защитный слой, предохраняющий восстановленное железо от окисления. Смешиваясь выше с печными газами, в которых намерено подерживаться избыток кислорода, она сгорает в углекислоту. Таким образом, энергия восстановления полностью используется в самой зоне восстановления по формуле:



В восстановительной зоне в первом конце печи температура повышается до 1100 гр. С, оставшаяся 1/3 длины имеет температуру 1250 гр. С. Эта температура достигается посредством двукратной форсуночной газовой горелки или пылевидного топлива с избытком воздуха. Избыток воздуха, направленный на поверхность шихты, сжигает остатки восстановителя CO . При температуре 1250 гр. С образуются из пустой породы руды тестообразный шлак, часть восстановленного железа опять окисляется и плакуется, большая же часть мелких кусочков губки сплавляется в более крупные и плотные крицы. При плавлении печи окисленное железо попадает внутрь слоя шихты и здесь из глубинных слоев опять восстанавливается, вследствие чего выделяется оксид углерода, но в меньшем количестве, чем в зоне восстановления. Далее крицы и шлак идут в холодильник. По охлаждении шлак отделяется от железа, обожженной, просящей, и пакуют магнитной сепарацией. Выход железа из руд при этом способе от 30 до 96% т. е. как древний способ давал 30—60%. Шлаки древнего способа содержали до 38% Fe в виде FeO , при новом же способе в них содержится железа до 5% в виде FeO и до 0,6% металлического Fe .

Выход криг колеблется от 10 до 230

мм. в поперечнике, причем таких кусков получается 80%, остальные же 20% — в виде молочки. Часть молочки загружается обратно в печь вместе с шихтой и служит центрами кристаллизации восстановленного Fe .

Содержание углерода в крицах колеблется от 0,2 до 1,5%. Фосфор восстанавливается в количестве 75—95% от общего его содержания в руде, переходя в металл, марганца переходит в металл 10—30%. Сера топлива переходит в металл в зависимости от кислотности шлака: при кислых шлаках примерно 1/3 серы переходит в металл и 2/3 уходит в газы.

Таким образом продукт восстановления сильно загрязняется серой и непригоден для переплавки в мартеновской печи; в 5 опытах из 6 содержаний S в крицах колебалось от 0,30 до 1,1% — и лишь в одном было 0,02%.

Однако значение описываемого процесса не в получении железа прямым способом, а в том, что это новый способ обогащения и агломерации бедных руд. Так на него смотря многие выдающиеся металлурги Германии. Мы получаем из бедной руды богатый концентрат с хорошим выходом металла, очень выгодный для переплавки в доменной печи. Были опробованы руды с кислой пустой породой с содержанием от 26 до 50% Fe .

На основании опытов сделан вывод, что для восстановления руд, имеющих железа от 30 до 40%, нужно затрачивать 240—300 кг. кокса на 1 т. сухой руды.

При переплавке в домне из расчета от S требуется 230 кг доменного кокса на 1 т. чугуна. Производительность доменной печи сильно возрастает. Железо полностью освобождается от серы. В германских условиях при выплавке чугуна из агломерированной руды приходится удалять около 8 кг S на 1 тону чугуна, при выплавке же чугуна из криг всего лишь 4,8 кг S . В наших же ус-

ловиях приходится удалять 13—14 кг. на 1 т. чугуна (Донбасс). При выплавке чугуна из криг мы имеем бы понижение до 8—10 кг. на 1 т. чугуна, если крицы получать из наших керченских руд.

Обогащение и агломерация обычными способами бедных руд с тесно перемешанной с ними пустой, кислой породой очень дорого и невыгодно. Переработка таких руд на крицы в германских условиях в количестве 3300 т. тонн в год обойдется в 7 марок 45 пф. за тону руды. Независимо на высокую стоимость полученного концентрата чугуна из него в германских условиях обойдется на 17,5% дешевле чугуна и агломерата, полученного на ленте.

Возможно и понижение стоимости получения криг за счет применения печей большого диаметра до 4 м, т. е. повышения их пропускной способности до 600 т/сутки и самое главное — за счет улучшения теплового режима печи и уменьшения теплопотерь. Очевидно актуальность реакции $FeO + C + \frac{1}{2}O_2 = Fe + CO_2 + 3160 \text{ кал.}$ есть только идеал, недостижимый на практике, но все же и по нему можно приблизиться в большей мере, чем это достигнуто в германских опытах.

Наши керченские руды, агломерация которых еще далека от совершенства, представляют весьма подходящим сырьем для металлургической переработки по германскому способу, т. е. получение криг на низкотемпературном топливе (кокс, полукокс, мелкий антрацит) и переплавка их в домне с малой затратой высококачественного кокса — 300 кг вместо 100 кг на 1 т. чугуна при работе на агломерате. При этом не маловажное значение имеет и качество томасового чугуна, который получается из криг с минимальным содержанием кремния. Следовательно, этим можно избавиться от избытка кремния в германском чугуне. Что же касается впадения, то оно полностью уйдет в шлак кричного процесса.

Лаборатория топлива — В. КОНОПАСЕВИЧ.

Отг. ред. телстр. Л. ЦЫЛЕВ

ОБЯЗАТЕЛЬСТВА КАФЕДРЫ ЛИТЕЙНОЙ СПЕЦИАЛЬНОСТИ

Кафедра литейной специальности включилась в поход им. VII съезда, взяв на себя обязательства:

1. Подготовить материалы по составлению для напечатания курсов лекций:

а) по плавке чугуна;

б) в вагранках;

в) в плавильных печах;

2. По технологии формовки.

Материалы по вышеизложенным отделам специального курса кафедры подготовит к январю 1933 года.

II. Кроме того кафедра взяла на себя обязательство обеспечить полностью студентов-дипломников материалами справочного характера в дополнение к материалам, имеющимся в Кабинете дипломного проектирования в виде справочников, каталогов и материалов по технологическим показателям литейного производства.

III. Кафедра литейной специальности вызывает на обсуждение нижеследующих студентов-дипломников на изготовление премированных проектов по литейному производству:

1. Альтшуллера,
2. Леви,
3. Орловского,
4. Прохмана,
5. Ухлина,
6. Мельникова,
7. Тищенко,
8. Филиппова,
9. Шалаева,
10. Гусаева.

Вышеуказанным товарищам кафедра литейной специальности обеспечивает содействие по всем вопросам литейного производства.

Проф. П. КОСОВСКИЙ,
И. о. проф. В. БИДУЛЯ.

О молодом преподавателе Лукоянове и о Дютеле, его лекциях и консультациях

Прозвонил звонок на занятия, коридоры пусты, в аудиториях начались лекции семинары. Прошло уже 20 минут, а сколо аудитории № 37 толпа студентов гадает, на сколько сегодня опоздает Дютель — на 20 минут или на 45. Многие, нетерпеливые, уходят в читальню, столовую, буфет. Аудитория из двух групп: мартеновцев и одной термичиков — редет.

Но вот, через 30 мин. появился в коридоре Дютель. Раскрыв портфель, почесавшись, Дютель начинает давать различные нравушения. До перерыва осталось 10 минут. «Зрители на наш курс опоздали мало, нужно дорожить» — поучает Дютель. Успел кое-как начертить график — звюлок. Здесь Дютель пунктуален: прерывает на полуслове занятия.

Прошло 10 м. Звюлок на следующий час. Дютеля нет. Через 15 минут после звюлка появляется и начинает продолжать «лекцию».

Путанно излагает теорию, прыгает с одного вопроса на другой, уходит в сторону от стержневого вопроса, забывает о чем говорил, излагает новый вопрос.

Нудно и неинтересно слушать набор слов: «это, как его называется...» и т. д. Перебежавшая аудитория сонно позевывает. Дютель пускает «отросты» — как у нас с гидравликой, забыли наверно, а я вот, в 1920 г. прочел ее и все помню «хорошо». Самодовольно улыбувшись над произведенным впечатлением своими знаниями на студентов, позвонит, «кому не следует уподобляться», продолжает свою бедную бессодержательную лекцию.

Вначале студенты возмущались, некоторые ходили к тов. Ващенко просились к нему на лекции, объясняли причину.

Тов. Ващенко соглашался, что от Дютеля потребовать большего вряд ли удастся — он весь тут, успокаивал, что курс сокращенный, и, что по нему следует — Дютель сможет дать, прозвонил «статус-кво». И на этом дело кончилось.

А Дютель тем временем бессодержательно растрачивал учебные планы часы на «споздания», которые в сумме составили не менее 40% всего времени за курс.

Дело дошло до того, что в институте звюлок на занятия, а в учебно-оперативную часть звюлит Дютель: «Не распускайте группы, я выезжаю, минут через 45 буду в институте».

Учебно-оперативная часть либерально санкционировала распускность и недисциплинированность Дютеля — ну, что вы от него хотите, ведь он инвалид.

Что же, товарища, из учебной части, по вашему институту беднейшая?

Не вредно тов. Галишникову, т. Ващенко, А. Ф. Кудрявцеву занять опоздания Дютеля и его лекциями, если они хотят бороться за качество.

В группе М-32-Э не ведут борьбы за качество учебы

В группе М-32-Э имеется 7 человек коммунистов и 6 человек комсомольцев. Казалось бы, что налицо имеется тот костяк, который бы возглавил борьбу за лучшие показатели учебы на основе соревнования и ударничества. Однако, при ознакомлении с работой этой группы оказалось, что коммунисты забыли указанный комиссии по чистке партии, которая указала, что коммунисты должны быть ведущими в академике, что они должны учиться не хуже, как на «хорошо».

В самом деле, если посмотреть на показатели по всем предметам, которые закончены к 7-му ноября и сейчас проходятся, то они выражаются в следующем:

	Хор. и отлично	Удовл.	Неуд.
Чл. ВКП(б)	49%	47%	4%
Чл. ВЛКСМ	6,5%	32%	5,5%
б/парт.	51%	45%	4,0%

Так, например, члены ВКП(б) Ажнин имеет удовл.—1; пов.—2
Данилов имеет „ 1 „ 4
Поляков „ „ 2 „ 2 1 неуд.
Нестеров „ „ 2 „ 1
Самбуров „ „ 3 „ 1
Сериков парторг „ 3 „ 1

Группа включилась в поход им. VII съезда советов. По что она выдвигает, чтобы рапортовать в результате этого выполнения:

1. Добиться по ведущим дисциплинам в целом по всей группе 50% на «хорошо».

2. Подготовить 8 человек «хорошо»-ских стрельков.

3. Подготовить 5 человек на знач. ГТО.

Что на себя коммунисты берут.

Так, например, из проходных 6 предметов коммунисты берут на себя дать повышенный оценоч.

Поляков 1 предмет на «хорошо», Данилов 1 предмет на «хор.», Болышнев 1 предмет на «хор.», Ажнин 2 предмета на «уд.». Нестеров, слушая только экономполитику, берет на себя сдать ее на «хорошо».

Сериков 2 предмета на «хор.» из 6 предметов.

Как видно из этого, что в группе не ведется никакой борьбы за качество учебы.

В группе имеется 11 человек б/парт., которые также плохо учатся и среди них плохо проводится политико-массовое воспитание.

В группе все охвачены парт., комсом. и проф. политсестью.

Следует отметить работу профорга т. Белоусовой, которая добилась хорош. дисциплины в группе.

Членов кооператива—24 человека—все.

Членов профсоюза—24 человека—все.

Членов озоавиахима—21 чел.

Членов МОПРа—20 чел.

Членов Шкофб. 7 чел.

Членов Кассы взаимопомощи—8 чел.

Регулярно собираются членск. взносы.

Как группа выполняет обязательства, взятые к VII съезду.

Вообще по академ. предметам может ли быть карикатурнее того, что мы имеем в этой группе. Из 6 предметов—все коммунисты взяли по 1 «хор».

По воронилковск. стрелькам норму сдал 1 чел., на «ГТО»—1 чел.

Нет объективных причин такой плохой учебы, причины коряются в нежелании работать по-настоящему.

СЕМЕНОВ С. К.

О КАФЕДРЕ ФИЗКУЛЬТУРЫ

В нашем потоке срывается второе занятие по физкультуре. Второй раз дается команда руководителя разойтись, кто не имеет трусиков и майки.

Нас возмущает формальный подход к руководителям физкультуры, нежелание по деловому обеспечить и выполнить хорошее начинание—одеть студентов в одинаковые костюмы, прежде всего, — трусики и майки.

Не у всех студентов имеются трусики, в которых можно было бы заниматься на уроках физкультуры.

Руководители физкультуры сами своевременно не позаботились о приобретении трусиков и маек. Поручили это дело профкому, но до сих пор нет ничего.

Нужно одеть студентов в одинаковые майки — обеспечить выполнение хорошего начинания.

Во-вторых, помещение, где происходит физкультура совершенно не приспособлено к занятиям в трусиках: нет раздевалки, где бы можно было снять брюки и одеть трусики. В зале даже нет обычной вешалки, на которую можно было бы повесить пальто, а о душе, повидимому, и говорить не приходится. В зале пыльно и грязно.

Нельзя, тт. руководители физкультуры, формально подходить к разрешению вопроса.

Необходимо создать обстановку, отвечающую физической культуре.

В. Г.

—хх—

Образец формальной проработки наказа

Несмотря на неоднократные напоминания гр. И-32-92, И-32-Л1, С-31-Л1, С-34-2, С-34-3; С-33-6 до сих пор (5/XII) не дали сведений о проработке наказа в группах, хотя должны были эти материалы представить к 29 ноября.

Эта беззаботность свидетельствует о безответственности парторгов этих групп, граничащей с политич. недооценкой и вальнейшей работе, какой является проработка наказа. В группах А-30-М и С-31-Д подопали исключительно формально к проработке наказа. Они ограничились признанием того, что наказ и без того достаточно полно охватывает все вопросы социалистического строительства и поэтому они добавили к нему ничего не имеют.

РОМАШЕНКО.

ПЕРЕЛОМ В РАБОТЕ СТЕНГАЗЕТЫ ДОЛЖЕН БЫТЬ ОБЕСПЕЧЕН

Редактора стенгазет: М-32-Л2; И-32-Л1; И-32-М3; С-31-Д; С-31-Л2; С-31-Л1; А-32-М; А-32-Э; С-32-3; С-31-П; С-31-Т2; С-32-5; С-33-6; С-33-2; С-33-1; С-34-2, после 7 ноября не сделали выпуска новых номеров бюллетеней. Они этим самым остались в стороне от освещения производственного похода и выборной кампании, а партсгги не сочли нужным «откнуть» их на это дело, а это означает, что они недооценили политическое значение в проведении этой работы.

Среди выпустивших газеты есть и такие — С-34-5; М-31-Л; С-31-Т3; С-32-4; С-32-П; А-32-7, стенгазеты которых отличаются особой неряшливостью и бессодержательностью, особенно отличались в этом гр. С-34-5 — даже самому редактору стыдно стало смотреть на свою газету и он решил снять ее на другой день, после того как повесил.

Есть также редакторы, которые не критически относятся к поступающему материалу и помещают в газету все, что им попадает. Так например, гр. А-2-7.

В заметке «О звании ударника» автор т. Скороходко разра и а в ли нем целого ряда бессмысленных рецептов в определении ударника. «Надо покатыть его (ударника) по зеркальной поверхности общественного лица и если он даст темные пятнышки, нет ему места в рядах ударников» — поучает т. Скороходко. Вот это «рецепт»? Далее автор не углубляется и продолжает: «Надо иметь ригирующий манометр, поставить счетчик, который даст ясно картину жизни группы и отдельного студента». Тут фал-азия Скороходко обрывает и она, уже ствующие заявляет: «Голько таким путем мы сумеем выявить настоящих ударников».

Ясно, что технические «знания» автора редактор не сумел использовать где нужно, помещая заметку в газету и не смог ему объяснить, что ео техническая

аппаратура с ударничеством ничего общего не имеет и по существу представляет нелепость.

Рассматривая газеты можно встретить и такие номера, где две — три статьи занимают всю газету (С-34-4, И-32-П1), спрашивается, кто их будет читать? Только тот, кто ее перепишет.

Некоторые редакторы почему-то умалчивают о таких вопросах, как трудовая дисциплина, выполнение обязательств в группе, плаз живых людей, ударников и т. д. В результате газеты получаются не конкретными и не мобилизующими. В числе выпущенных газет есть и не плохие (И-32-Л2, С-32-1, И-32-Э1, И-32-Л3, И-32-Л2, Я-34-Т. Однако таких стенгазет мало. Общие недостатки всех стенгазет остаются прежние и заключаются они в следующем:

1. Содержание газет не отражает полностью жизнь группы.

2. Газеты художественно оформляются плохо.

3. Неряшливость, несвоевременность выпуска, безответственность парторга и редактора к этому важному участу работы чувствуется в большинстве групп.

Какие задачи стоят на данный период перед стенгазетками:

1. Мобилизация и подготовка групп к январской сессии.

2. Выявление слабых мест работы партгруппы в связи с предстоящими выборами парткома.

3. Проверка выполнения обязательств по производств. походу им. 17 съезда партии и т. д.

Вот те основные вопросы, на которых нашим стенгазеткам нужно сосредоточить свое внимание.

Надо решительно сделать поворот в работе групповой печати. А. ЧЕКУШКИН

Отв. ред. И. ЕФАНОВ