

СТАЛЬ

Орган парткома, профкома и дирекции Моск. ин-та стали им. Сталина
№ 8 (98) | 15 апреля 1935 г. | № 8 (98)

Номер посвящен ознакомлению с профилями специальностей поступающих в Институт стали им. И. В. Сталина

(Вывесить на видном месте и распространить среди поступающих во втузы)

ПЕРЕДОВОЙ ИНСТИТУТ ДОЛЖЕН ПОПОЛНЯТЬСЯ ЛУЧШИМИ УДАРНИКАМИ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

ПОСТУПАЮЩИЙ В ИНСТИТУТ ДОЛЖЕН ЗНАТЬ

Черная металлургия является той отраслью промышленности, которая дает машиностроительной и металлообрабатывающей промышленности ее основное сырье — металлы (чугун, сталь) и которая доставляет ряду других отраслей промышленности (транспорт, сельскому хозяйству, строительной промышленности, промышленности специального назначения) также важнейшие полуфабрикаты, а также и готовую продукцию, как чугуны и стальные литые, различные виды проката и поковки.

Тем самым определяется и значение черной металлургии. Тов. Сталин в беседе с делегацией металлургов 26 декабря 1934 г. охарактеризовал черную металлургию как «основную силу народного хозяйства».

В соответствии с такой ролью черной металлургии в народном хозяйстве СССР на развитие этой отрасли тяжелой промышленности и на подготовку для нее необходимых технических кадров партий и правительством обращено серьезнейшее внимание.

Народнохозяйственный план второго пятилетия предъявляет огромный спрос

на все виды продукции черной металлургии, а потому она находится по плану второй пятилетки (1933-1937 гг.) в числе тех отраслей тяжелой индустрии, для которых предначинаны наиболее быстрые темпы роста.

Перед черной металлургией поставлена задача увеличения выплавки чугуна до 16 млн. тонн в 1937 г., или в 2,6 раза больше, стали — до 17 млн. тонн, или в 2,9 раза, проката — до 13 млн. тонн, или в 3,3 раза, увеличения производства качественных сталей в 3,6 раза.

За годы второго пятилетия будут построены и введены в эксплуатацию 45 новых домен, 164 мартеновских печи, 107 прокатных стана. Должно быть закончено строительство ряда крупнейших металлургических комбинатов-гигантов и ряда крупных специализированных заводов (трубопрокатных, труболитных, заводов ферросплавов и пр.).

За последние годы черная металлургия развивается особенно быстро. Теоретической базой для такого роста явились успехи химии и физики и создание новой науки — физической химии. С другой стороны, предельно быстрого роста черной металлургии являются те повышенные требования, которые предъявляются к ней современным высоким состоянием техники и развитием ряда других отраслей промышленности: с развитием автомобилестроения, авиационной промышленности, тракторостроения, колоссальным развитием общего машиностроения — чугуна и в особенности стали должны удовлетворить новым, особо высоким требованиям этих отраслей промышленности.

Поэтому последние два десятилетия представляют собой новую стадию в развитии черной металлургии; в этот период создается новая отрасль металлургии — производство качественных сталей, т. е. сталей с новыми, особо высокими качествами и свойствами сталей, с новым химическим составом и особым физическим строением. Эти стали требуют специальных условий их производства, создается новый способ производства — электрометаллургия, изменяется технологический процесс, совершенно новые задачи возникают в литейном производстве в прокатке, ковке, и т. д.

В результате этого развития особое значение приобретают вопросы металлургии; возникает новая отрасль — термическая обработка сталей.

Такие новые заводы-гиганты, как 1-й автозавод им. Сталина в Москве, Горьковский автозавод, Сталинградский, Харьковский, Челябинский тракторные заводы, Московский велозавод и др. обладают мощными литейными и

термическими цехами, оборудованными по последнему слову техники.

Такие агрегаты, как блюминги, новые прокатные станы, молоты и прессы, представляют собой грандиозные механизмы, требующие для своего обслуживания специального электро- и теплосилового хозяйства и четких знаний инженерами-металлургами работы этих сложных машин.

Все это говорит о том, что от инженеров-металлургов в настоящее время требуется большая и ответственная работа на металлургических и машиностроительных заводах.

Московский институт стали является одним из основных металлургических втузов Союза. Для нашей черной металлургии и машиностроения в 1935 г. Институт стали выпускает 674 молодых инженера-металлурга. Этот выпуск кончает институт по новым расширенным программам и с защитой дипломных работ.

Рассмотрение дипломных работ в государственных квалификационных комиссиях показало высокое качество подготовки студентов Института стали.

Ряд работ дал полезный и нужный материал нашим заводам.

Отдельные работы институт напечатал в технических журналах.

ЗНАТНЫЕ МЕТАЛЛУРГИ

Ряд инженеров, окончивших Московский институт стали и Московскую горную академию, на базе которой организовался Московский институт стали, занял место в рядах лучших металлургов Советского союза. Среди работников черной металлургии, награжденных постановлением ЦИК СССР от 23 марта 1935 г., имеется ряд инженеров, окончивших наш институт. Среди них награждены орденом Ленина: начальник Магнитогорского комбината Завеликин А. П., управляющий трестом «Спецсталь» Тевосян И. Ф., начальник сталелитейного цеха Енакиевского металлургического завода Берлин Н. М., начальник прокатного цеха того же завода Пятигорский П. П., начальник доменного цеха завода им. Петровского Коробов П. И., начальник мартеновского цеха завода «Красный Октябрь» Рабинович М. И., начальник мартеновского цеха завода «Серп и молот» — Королев М. Н., награждены орденами Трудового красного знамени главный инженер завода «Серп и молот» — Мармштейн Л. В., начальник листопрокатного цеха того же завода Громов Н. П., зав. производством завода «Электросталь» Блохин П. А. и др.

Наш институт может гордиться не только окончившими институт инженерами. По всеобщему конкурсу втузов Институт стали занял второе место среди металлургических втузов Союза и получил почетную грамоту.

Все это возлагает на наш институт ряд новых обязанностей. Дальнейшая борьба за качество учебы, за улучшение материально-бытовых условий студенчества, за усиление лабораторной базы института, для того, чтобы еще лучше поставить работу нового приема, является нашей основной задачей.

.....

БУДУ МАРТЕНОВЦЕМ

Пришел я в Институт стали в 1933 г. в сентябре в группу А-32-3, причем шел я в институт с желанием учиться на мартеновской специальности, причина желаний учиться на данной специальности та, что, побывав на металлургических заводах («Красный Октябрь», Надеждинский завод и в Златоусте) и посмотрев на работу в ряде цехов, мне почему-то больше всего понравился мартеновский цех, конечно, главным образом с точки зрения процесса производства ста-

Условия приема

Институт стали начал работу по введению нового приема.

Принимать будет производиться на I курсе. Обучение в институте с отрывом от производства и, следовательно, в дневное время. Институт готовит инженеров — металлургов по широкому профилю по следующим специальностям:

- по металлургическому факультету: 1) доменной, 2) сталелитейной, 3) электрометаллургической, 4) литейного производства.

По технологическому факультету:

- 1) обработке металлов давлением с уклонами: а) по ковке и штамповке; б) по прокатке;

- 2) по термической специальности.

Первые два года обучения проходятся по программам, общим для всех специальностей, а распределение по специальностям производится при переходе на III курс. Поэтому поступающему заявлению о приеме на I курс следует указывать лишь факультет (металлургический или технологический), применительно к той специальности, по которой он в дальнейшем желает обучаться.

В соответствии с указаниями Всесо-

юзного комитета по высшему техническому образованию и главного управления учебных заведений и НИТПрома прием заявлений в институт будет производиться до 20 июля. Заявления поступающих будут рассматриваться приемной комиссией института, которая решает вопрос в отношении каждого подавшего заявление о допущении его к прохождению приемных испытаний. О решении приемной комиссии каждый подавший заявление ставится в известность в 10-дневный срок.

Слушатели подготовительных курсов, организованных при институте, по окончании курсов считаются допущенными к прохождению приемных испытаний, так как их заявления рассмат-

ривались приемной комиссией при зачислении на курсы. Каждый допущенный к испытаниям должен пройти приемные испытания по установленной программе. Начало приемных испытаний — 1 августа. Приемными в институт могут быть лишь те, кто выдержал испытания по всем предметам.

Применяемые испытания будут производиться: по математике (алгебра, геометрия и тригонометрия), по физике, по химии, по общему введению и по русскому языку. Приемной комиссией института разработан детальный порядок проведения приема. С 1 июня при институте организуется консультация преподавателей по каждой дисциплине, по которой будут производиться испытания. Консультации будут даваться по специальному расписанию и в вечерние часы для того, чтобы ими могли воспользоваться те из поступающих, которые в данное время работают на заводах.

Проживающие вне Москвы и приезжающие для прохождения испытаний, обеспечиваются на период испытаний местом в общежитиях института. Приемные испытания закончатся к 15 августа. К 20 августа на основании результатов испытаний будет проведено зачисление принятых студентами института. Начало занятий в институте с 1 сентября. Таким образом принятые в институт будут иметь 10 дней для отдыха перед началом своего первого учебного года.

Тем из принятых, которые не обеспечены помещением, будет предоставлено место в общежитиях института.

ИНЖЕНЕР-МАСТЕР

Мы уже сообщали об удачно закончившем Институт стали парттысячнике Королеве М. Л.

По окончании института он был назначен на завод-гигант Запорожстали. На днях я получил письмо от инж. М. Л. Королева. Вот что он пишет: «Еще раз убеждаюсь, что завод интереснейший. С головой окупился в цеховую работу и жизнь. Встретили на заводе прекрасно, очень тепло и участливо. Сразу назначили мастером из трех электротехников. Теперь выпускаю самостоятельно плавки, не только шароподшипниковой стали, которую я доводил изучил при выполнении своей дипломной работы, но и нержавеющей и другие. С работой справляюсь. На днях меня просили сделать доклад для инженеров цеха о моей дипломной работе, которая, как вы помните, касалась как раз исследования процесса плавки сталей данного завода.

Такой интерес к моей работе объясняется еще и тем, что при посещении завода проф. Григорович К. И. делал краткое сообщение о наших работах и предложил участие в цеховой работе наши предложения.

С ком. приветом

М. Л. КОРОЛЕВ.

Я с удовольствием прочитал это письмо, так как видел в нем оценку работы нашего института, доказательство того, что наш институт выпускает советских инженеров высокого качества.

В. ЕЛЮТИН.

ОСНОВА МЕТАЛЛУРГИИ

Доменное производство наряду с производством стали и проката является ведущей отраслью народного хозяйства.

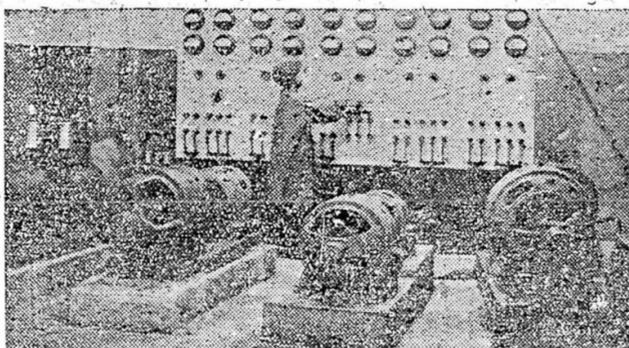
Чугун как основной продукт металлургической промышленности определяет экономическое состояние и мощь любой страны. В Советском союзе в настоящее время производство чугуна по своим количественным и качественным показателям стоит на одном из первых мест. В результате героических усилий рабочего класса под руководством партии и ее вождя т. Сталина наша страна по производству чугуна вышла на одно из первых мест мирового производства, заняв второе место после США.

В настоящее время состояние техники в области производства чугуна обеспечивает получение самых разнообразных сортов и марок чугуна; передельных, литейных и специальных. Доменное производство в Советском союзе за последние годы шагнуло далеко вперед в области внедрения механизации, улучшения методов работы, повышения качества сырья и получаемого продукта, добившись наилучших мировых технико-экономических показателей по целому ряду заводов. Инженер-металлург, окончивающий Институт стали по доменной специальности, является инженером широкого профиля.

Получаемая им теоретическая и производственная подготовка обеспечивает ему возможность проектирования и эксплуатации новейших доменных цехов, а также ведения исследовательских работ в области металлургии чугуна. Завершающим звеном в подготовке инженера-доменщика в институте является дипломный проект по постройке или реконструкции целого металлургического предприятия, включающий в себя экономические обоснование и основные технические расчеты по всем цехам этого предприятия с подробной разработкой доменного цеха.

Кафедра металлургии чугуна в Институте стали располагает высококвалифицированными научными работниками и возлагается самым авторитетным металлургом в Союзе — академиком М. А. Павловым.

Доцент Н. КОРОБОВ.



Уголок электротехнической лаборатории.

проведение приема 1934 г. должен, используя имеющийся у него опыт, вернуть серьезную работу по введению нового приема.

Максимум классовой бдительности в работе по новому приему, борьба за качественно высокий социальный состав студентов нового приема и внимательное отношение к запросам и нуждам проходящих приемные испытания являются основной задачей приемной комиссии института.

КУДРЯВЦЕВ.

ли. Надо сказать, что главным толчком моему желанию было то, что мой отец работает в мартеновском цехе на заводе «Красный Октябрь» 37 лет, и, имея большой опыт в работе, он сумел меня заинтересовать своей работой.

Каждый летний 2-месячный отпуск я работаю с ним в цехе. Он мне рассказывает все тайны мартеновского производства стали, передавая свой опыт в работе.

Конечно, после всего этого я сделал вывод, что, изучая мартеновскую спе-

циальность и переняв опыт отцовской работы, я легко овладею сложной техникой мартеновского производства.

Надо сказать, что, проходя сейчас специальный курс металлургии стали, я еще раз убедился, что мартеновский процесс очень интересен не только с практической точки зрения, но и как глубоко теоретический процесс.

Чем дальше я учусь, тем больше удовлетворяюсь учением в металлургическом втузе.

ДЕВЧЕНКО.

Литейное производство в СССР и литейная специальность Московского института стали им. И. В. Сталина

Литейное производство, развивавшееся на основе машиностроения, само по себе представляет основу машиностроения. Дальнейшая теоретическая жизнь его немаловажна без всестороннего и глубокого изучения основ литейного производства, строящегося на точных знаниях химии, математики, сопротивления материалов, металлургии и металлографии и, наконец, рентгенографии и электрометаллургии.

Современное механизированное литейное производство требует от молодого специалиста — инженера солидных теоретических знаний металлургии и технологии производства, устройства печей для плавки и термической обработки, печей для сушки форм и стержней, оборудования по транспорту сырых материалов и полуфабрикатов внутри цеха, формовочных машин и конвейеров, землерейных устройств, ответливо знать законы жидкой и твердой металлургии, другими словами, — твердо знать и уметь получать сплавы с железной основой и их свойства, уметь получать фасонные отливки от 10 граммов до 100 и более тонн в шутку, наиболее эффективными методами и наиболее высокого качества, которое сохранялось бы в отливке наиболее продолжительное время в условиях службы ее, знать экономику производства металлургического и машиностроительного заводов.

Строительство, проектирование и освоение новых, реконструкция и рационализация старых литейных, беспредельно расширяющийся объем научно-исследовательских работ в лабораториях исследовательских институтов, вузов и заводов, конструирование новых

машин, — общий быстрый прогресс техники в нашей стране, требуют новых методов работы, участия новых людей, вооруженных не только практическими знаниями производства, но и знаниями высокоразвитой теории, требуют большого притока новых сил инженеров — металлургов литейной специальности.

Достаточно сказать, что в текущем году студенты — литейники последнего курса, еще будучи на практике, уже занимали и занимают административно-технические посты на предприятиях, не менее 25 проц. общего числа их работают начальниками литейных цехов.

Кафедра литейного производства Московского института стали им. И. В. Сталина учитывает совершающиеся процессы изменений, которые происходят в молодой науке — теории литейного производства, перестроила свою работу в текущем учебном году, выпустила до 1-го апреля 42 молодых инженера, готовых войти в строй действующих заводов страны и работать, не покладая рук, на дело великой стройки нового человеческого общества, получивших в стенах института обширный багаж теоретических знаний. Кафедра продолжает свою работу по улучшению педагогического прогресса, поднятию его на еще более высокую ступень.

И. о. проф. П. Н. БИДУЯ.

Внимание МОЛОДЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ, БЫВШИХ ПИТОМЦЕВ ИНСТИТУТА СТАЛИ

Существующее при Московском институте стали бюро связи с молодыми специалистами, окончившими институт, подготавливает в настоящее время печатный сборник, посвященный кадрам инженеров, окончивших институт и работающих на производстве.

Ввиду этого оно обращается с просьбой ко всем инженерам, окончившим Институт стали и металлургический факультет Московской горной академии, сообщить письменно в адрес бюро связи института место своей работы, адрес, должность, а также сообщить, имеются ли какие-либо изобретения, рационализаторские предложения, давшие большой экономический эффект и награды.

Бюро связи Московского института стали.

СПЕЦИАЛЬНОСТЬ — ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ

Инженеров-металлургов термической специальности готовят кафедра термической обработки металлов. Кафедру эту возглавляет заслуженный деятель науки и техники, профессор Н. А. Минзевич.

Ведущая роль в завершении реконструкции народного хозяйства принадлежит машиностроению. Сложнейшие современные машины сооружаются из стали и чугуна высокого качества. Детали этих машин должны обладать по условиям их работы высокими механическими качествами, физико-химической устойчивостью как при высокой температуре, так и против действия химических реагентов, высокими электрохимическими свойствами и пр.

На этой основе все шире и шире развивается производство термической обработки металлов (закалка, отпуск и пр.) и установление термических (тепловых) режимов при производстве стальных и чугунных изделий и изделий на всех стадиях их производства.

Таким образом, термическая обработка металлов является неотъемлемой частью как всего металлургического цикла, так и машиностроения. Современные гиганты советской металлургии и машиностроения оборудованы новейшими техническими средствами для термической обработки стали и чугуна, и на первых же шагах имеются термические отделения при металлургических цехах, как например, на заводах «Электросталь», «Запорожсталь» и пр., а на машиностроительных заводах особые черновые и чистовые термические цехи, например на «Краматорском» заводе, на «Парикомодернизации» № 1 и пр.

Инженер-металлург по термической обработке металлов должен обладать достаточным опытом по управлению современным оборудованием термических цехов и руководить термической обработкой на всех стадиях получения ко-

нечного продукта, контролируя строение и свойства металлоизделий на всем протяжении их изготовления. Он проектирует схемы металлургического цикла на заводах металлургических, механических, машиностроительных и специального назначения. Равным образом он проектирует термические цехи с подбором всего оборудования для них, за исключением сложных машин и конструкций, а также ведет научно-исследовательские работы по изучению строения и свойств металла на всех стадиях его обработки, равно как и конечного продукта в целях улучшения их механических качеств и физико-химической устойчивости.

Для изучения вопросов металловедения и термической обработки в Институте стали имеются 2 лаборатории: 1) лаборатория термической обработки с металлографическим отделением имени заслуженного деятеля науки и техники профессора Н. А. Минзевича и 2) лаборатория металлографии при кафедре, руководимой проф. Б. В. Старком.

Благодаря наличию достаточного оборудования и высококвалифицированных кадров научных работников институтом под научным руководством профессора Н. А. Минзевича был проведен ряд важнейших экспериментально-исследовательских работ по производству хромо-никелевой стали на базе металлургического сырья Орского Халиловского района, новых марок легированной стали с заменой импортных легирующих элементов и сталей специального назначения.

Кроме того лаборатория термической обработки и металлографии выполняла ряд выдающихся научно-исследовательских работ, имеющих большое теоретическое и практическое значение в отношении введения новых методов термической обработки стали.

Кафедра термической обработки Московского института стали.

ПОДГОТОВКА ИНЖЕНЕРОВ СТАЛЕДЕЛАТЕЛЬНОЙ СПЕЦИАЛЬНОСТИ

Бурный рост промышленности машиностроения, транспорта, авиостроения и др. отраслей промышленности предъявляет большие требования и спрос к всевозможным сортам сталей как высококачественных, так и торговых марок. Этим и определяется подготовка инженеров данной специальности, которых готовит Московский институт стали им. Сталина совместно с другими металлургическими вузами.

Кафедрой, готовящей инженера-мартеповца широкой специальности, заведует доктор технических наук — профессор М. Е. Пильник, известный специалист, имеющий 90 печатных трудов и многократно награжденный, при участии которого и под непосредственным его руководством проектировались новые мартеповские цехи наших гигантов — Кузнецкого, Магнитогорского и др. заводов, а также производились реконструкции старых цехов. М. Е. Пильник выучил и вырастил немало ставных питомцев, причем часть из них является доцентами и ассистентами кафедры при институте, а часть работает на руководящих должностях в центральных проектных организациях и Главном управлении металлургической промышленности.

Воспитанцы мартеповской кафедры МИС становятся знатными людьми Советского союза.

Это люди, занявшие первые места со своими цехами во 2-м конкурсе мартеповских цехов, — гг. М. И. Рабинович (начальник мартеповского цеха завода «Красный Октябрь»), награжденный орденом Ленина, и М. И. Куровев (начальник мартеповского цеха завода «Серп и молот»), награжденный орденом Ленина.

Сейчас кафедра укрепляется еще одним видным профессором — В. А. Камеиным, который приступил к работе в качестве штатного профессора.

Таким образом прохождение курса по

ленинскими специалистами сталеплавильного производства профессорами М. Е. Пильником, М. М. Барнауловым и В. А. Камеиным, утвержденными комитетом по высшему техническому образованию при ЦИК СССР, дает возможность подготовить инженеров высокого качества, о чем свидетельствует оценка, данная государственной квалификационной комиссией под председательством академика М. А. Павлова.

Выпускники, защищавшие дипломные проекты с 9 по 14 марта 1935 г., из 38 чедь получили 66,5 проц. оценки «отлично» и «хорошо».

И это при повышенных требованиях, при борьбе за высокое качество выпускаемых инженеров, которые должны уметь не только спроектировать мартеповский цех с выбором оборудования и разработать технологический процесс, но и общий расчет всего завода и смежных цехов с исполнением 6—8 чертежей.

Помимо чисто учебной работы коллектив профессоров и преподавателей ведет большую научно-исследовательскую работу, в частности, по разрешению Халиловской проблемы, по специальному сорту стали, по постановке новых производств и работает по организации высшего образования во всей системе вузов, составлению программ и директивных тезисов для других вузов НКТП.

Кафедра и в дальнейшем под руководством партийной организации и дирекции института разрешит поставленные перед ней задачи.

Зам. зав. кафедрой

С. УБЕЖИНИН

Таким образом прохождение курса по учебным планам и программам, состав-

ленным кафедрой

А. Е. ХЛЕБНИКОВ

СПЕЦИАЛЬНОСТЬ : ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ, УКЛОН ПРОКАТКА

Подготовкой инженеров-металлургов данной специальности и уклона занимается кафедра прокатки, возглавляемая профессором В. Н. Рудыхом.

Растущая потребность машиностроения в металле предъявляет к металлургии огромный спрос на прокатные изделия, точно так же как и железнодорожный, и водный транспорты, и сельское хозяйство.

По плану второй пятилетки при росте всей продукции НКТП в 2—3 раза производство прокатки возрастает в 3 раза. Во 2-й пятилетке будет введено в эксплуатацию 124 прокатных стана, из них 17 блюмингов и 22 трубoproкатных стана. Будут применены новейшие образцы прокатного оборудования, как например, непрерывный тонколистовой стан производительностью в 500 тыс. тонн листа в год, волнопрокатный стан, устанавливаемый в Днепродзержинске и т. д. В соответствии с этим в строительной программе металлургии на 2-ю пятилетку главная масса затрат приходится на прокатные цехи, и формированию их уделяется особое внимание. В новых прокатных цехах используется новейшее оборудование, в том числе сложнейшие электрические приборы для автоматической регулировки производственного процесса, вплоть до применения фотоэлектрических элементов, автоматические открывающие и закрывающие крышки томельных котлов и т. п.

Инженер-металлург-прокатчик, подготовляемый металлургическим вузом, руководит всеми технологическими процессами прокатки и волочения и работой отдельных агрегатов прокатных и волочильных цехов. Он проектирует кали-

бровку валов и волочильных досок, печи для нагрева в прокатных цехах и отдельные детали прокатных станков и вспомогательных механизмов. Кроме того он проектирует прокатные и волочильные цехи с подбором всего оборудования для них (прокатных станков, волочильных станков, двигателей для них, рольгангов, прокатывателей, ножниц и пр.).

Одновременно инженер-прокатчик ведет научно-исследовательские работы по изучению процесса прокатки и волочения, по исследованию работы нагревательных печей и процессов деформации металла в горячем и холодном состоянии и свойств готового продукта.

Имеющаяся при кафедре прокатки лаборатория прокатки оборудована станом холодной прокатки, станом горячей прокатки и печью для нагрева слитков.

Лаборатория в значительных масштабах проводит исследовательскую работу по заданиям Главного управления металлургической промышленности, Всесоюзного треста «Спецсталь» и других промышленных организаций.

В настоящее время лаборатория закончила ряд научно-исследовательских работ по изучению режима прокатки никрома, влияния поверхностного обезуглероживания, влияния наклепа на процесс упрочнения при прокатке и влияния внешнего трения на деформацию.

Из текущих работ заслуживает большого внимания исследование вопросов производства автолитовой стали и различных марок нержавеющей стали.

Кафедра прокатки.

ХРОНИКА

Проводящаяся по дому-коммуне утренняя зарядка охватывает на 5 апреля 110 чел. За время включения в конкурс эта цифра возросла на 50 проц. Число участников увеличивается.

Закончился первый тур институтского шахматного турнира. В нем приняло участие 28 групп в количестве 81 чел. В числе победителей краснознаменная группа М-32-КШ, ряд групп I и II курсов и т. д. Отмечается образованная дисциплина и хороший состав команд общетехниче-

ского факультета, чего нельзя сказать о метфаке, 5 группа которого на турнир не явилась.

За текущий учебный год КС профкома, совместно с администрацией организовал 20 концертов — постановок. Из них 12 лекций-концертов, 3 концерта, 1 посещение кино, 3 театральные постановки.

Отв. редактор ЗОЛотов.



Электроразливка в своей лаборатории.

Доцент Емотин

ЭЛЕКТРОМЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ СПЕЦИАЛЬНОСТЬ

Бурное развитие машиностроения авиотракторной промышленности, химического машиностроения и ряда других отраслей народного хозяйства потребовало производства особых марок сталей, так называемых легированных сталей. Эти стали отличаются от обычных тем, что содержат ряд специальных добавок, благодаря чему качество их резко отличается от обычных марок. Например, сталь с содержанием 8 — 10 проц. никеля и 16 — 18 проц. хрома является нержавеющей и может заменить в ряде случаев благородные металлы. Сталь с большим содержанием вольфрама и хрома способна держать острие при температуре до 600 град., что дает возможность значительно увеличить скорость резания и производительность станков. Наиболее ответственные сорта легированных сталей в настоящее время изготавливаются в электрических печах.

Вторым фактором, способствующим развитию электрометаллургии, является растущая электрификация страны.

На специальности электрометаллургии в нашем институте в настоящее

время готовятся инженеры-производители по выплавке легированных сталей в электропечах и по выплавке специальных сплавов (так называемых ферросплавов). Насколько важны эти отрасли промышленности, можно судить уже по тому, что заводы, изготовляющие электросталь, являются поставщиками таких крупнейших заводов, как автозавод им. Сталина, шарикоподшипниковый завод и др.

Кафедра электрометаллургии в Московском институте стали возглавляется проф. Л. П. Григорьевичем (он же технический директор объединения «Спецсталь») и имеет в своем составе ряд высококвалифицированных специалистов (технический директор завода «Электросталь» инж. П. К. Алексеев и др.).

В результате подготовки в Институте стали инженеров-электрометаллургов вышел ряд крупнейших специалистов, например, инж. Тесеян — управляющий объединением «Спецсталь», Блохин — главный инж. завода «Электросталь», ряд начальников цехов различных заводов.