

Анкета старшего преподавателя кафедры ЛТиХОМ

Фадеева А.В.



ФИО	Фадеев Алексей Владимирович
Должность (с указанием подразделения)	Старший преподаватель кафедры ЛТиХОМ
Ученая степень, год присуждения	-
Ученое звание, год присвоения	-
Образование (название учебного заведения, год окончания, специальность)	1. Кольчугинский техникум по обработке цветных металлов и сплавов, 1969г., техник-технолог 2. Московский авиационный технологический институт, 1977 г., инженер-металлург
Учебные курсы	- Технология вакуумной плавки и литья.

Основные научные труды (за последние 5 лет)	См. под таблицей
Кабинет	А-216
Идентификатор автора в Scopus	57197432712
Идентификатор автора в РИНЦ	974623

Список трудов ст. преп. Фадеева А.В. за 5 лет (2014-2019 гг.).

Приложение к анкете

I. Учебники и учебные пособия

1. Технология вакуумной плавки и литья: вакуумная плавка и производство фасонных отливок из титана и титановых сплавов. Курс лекций / Белов В.Д., Фадеев А.В., Иващенко А. И., Бельтюкова С. О. // Учебное пособие. – М.: НИТУ «МИСиС», 2013–107 с. – ISBN: 978-5-87623-667-8
2. Белов В.Д., Пикунов М.В., Тен Э.Б. и др. Литейное производство: учебник. Изд. 3-е. – М.: МИСиС. 2015. – 487 с. – ISBN 978-5-87623-892-4

II. Патенты

1. Способ получения отливок сплавов на основе гамма алюминида титана // Патент РФ № 2523049, 20.07.2014 г., Бюл. № 20 / Белов В.Д., Левашов Е.А., Белов Н.А., Фадеев А.В., Алабин А.Н., Тимофеев А.Н., Погожев Ю.С.
2. Литниковая система для центробежного фасонного литья с вертикальной осью вращения // Патент РФ № 2570138, 10.12.2015 г., Бюл. № 34 / Фадеев А.В., Баженов В.Е., Колтыгин А.В.
3. Литейная форма для центробежной закалки крупногабаритных фасонных отливок сложной формы из жаропрочных и химически активных сплавов // Патент РФ № 2585604, 27.05.2016 г., Бюл. № 15 / Фадеев А.В., Белов В.Д., Колтыгин А.В., Баженов В.Е.
4. Способ изготовления графитовой формы для получения отливок из жаропрочных и химически активных сплавов // Патент РФ № 2607073, 10.01.2017 г., Бюл. № 1 / Колтыгин А.В., Фадеев А.В., Белов В.Д., Баженов В.Е., Никитина А.А.

5. Способ получения сплавов на основе титана // Патент РФ № 2515411, 10.05.2014 г., Бюл. № 13 / Фадеев А.В., Белов В.Д., Павлинич С.П., Аликин П.В.
6. Литниковая система для центробежного фасонного литья с вертикальной осью вращения // Патент РФ № 2558698, 10.08.2015 г., Бюл. № 22 / Фадеев А.В., Белов В.Д., Павлинич С.П., Аликин П.В.
7. Литниковая система для заливки лопаток из жаропрочных сплавов для газотурбинного двигателя в формы, изготовленные автоматизированным способом // Патент РФ № 2644868, 14.02.2018 г. / Белов В.Д., Деев В.Б., Фадеев А.В., Баженов В.Е., Павлинич С.П., Никифоров П.Н., Аликин П.В.
8. Способ изготовления литых интерметаллидных лопаток газотурбинных авиационных двигателей в многоразовые формы // Ноу-хау № 15-668-2018 ОИС, зарегистр. 22.11.2018 г. / Белов В.Д., Фадеев А.В., Баженов В.Е., Колтыгин А.В., Базлов А.И.
9. Способ изготовления керамических форм для литья по выплавляемым моделям // Патент № 2697678, опубл. 16.08.2019 г., Бюл. № 23 / Белов В.Д., Фадеев А.В., Фоломейкин Ю.И., Колтыгин А.В., Никифоров П.Н., Аликин П.В.
10. Способ изготовления керамических плавильных тиглей / Белов В.Д., Колтыгин А.В., Фадеев А.В., Фоломейкин Ю.И., Клевченков М.Г., Ильющин А.В., Никифоров П.Н., Аликин П.В., Баженов В.Е. // Патент РФ, заявка № 2018144664/03 (074520), дата подачи 17.12.2018 г.

III. Публикации в журналах WoS, Scopus

1. Glue for joints and repair of elements of graphite molds / V. E. Bazhenov, A. V. Fadeev, A. V. Koltygin, A. Yu. Kachalov, A. A. Komissarov, A. V. Sannikov // Polymer Science. Series D. – 2017. – 10 (1). – pp. 4-8
2. Improvement of casting technology of large aircraft engine parts, made of VT20L (BT20Л) alloy, using computer simulation methods/ Koltygin A.V., Bazhenov V.E., Fadeev A.V. // Tsvetnye Metally. –Volume 2015, Issue 5, 2015. – Pages 80-85
3. Improvement in the casting technology of blades for aviation gas-turbine engines made of TNM-B1 titanium aluminide alloy produced by induction crucible melting/ Fadeev AV, Bazhenov VE, Koltygin AV // Russian Journal of Non-Ferrous Metals. – 2015. – Volume 56, Issue 1. – pp 26-32

4. Understanding the effect of the mould material on the quality of investment titanium alloy castings / Kachalov, A.Y., Belov, V.D., Bazhenov, V.E., Fadeev, A.V. // *Tsvetnye Metally*. – Volume 2019, Issue 6. – 2019. – Pages 84-91
5. Influence of Y and Zr on TiAl43Nb4Mo1B0.1 titanium aluminide microstructure and properties / Bazhenov, V.E., Kuprienko, V.S., Fadeev, A.V., (...), Plisetskaya, I.V., Logachev, I.A. // *Materials Science and Technology (United Kingdom)*. – 2020

IV. Публикации в журналах ВАК и РИНЦ

1. Некоторые особенности получения литых заготовок лопаток КВД и ТВД газотурбинного двигателя из алюминидов титана методом литья в керамическую форму по выплавляемым моделям / Белов В.Д., Фадеев А.В. // *Новости материаловедения. Наука и техника*. – 2014. – № 2. – С. 2
2. Особенности изготовления крупногабаритных тонкостенных отливок газотурбинного двигателя из титановых сплавов по безмодельной технологии / Фадеев А.В., Белов В.Д., Баженов В.Е., Колтыгин А.В., Петровский П.В., Санников А.В., Никитина А.А., Павлинич С.П., Аликин П.В. // *Литейщик России*. – 2014. – № 9. – С. 14-19
3. Особенности изготовления тонкостенных отливок газотурбинного двигателя из титановых сплавов методом безмодельной технологии / Фадеев А.В., Баженов В.Е., Белов В.Д., Петровский П.В., Павлинич С.П., Аликин П.В. // *Литейщик России*. – 2014. – № 2. – С. 23-26
4. Плавка сплавов алюминидов титана в тиглях из Al_2O_3 с покрытием, содержащим Y_2O_3 / Фадеев А.В., Баженов В.Е., Матвеев С.В. // *Литейщик России*. – 2014. – № 11. – С. 36-40
5. Некоторые особенности литья лопаток ТНД газотурбинного двигателя из интерметаллида титана / Белов В.Д., Петровский П.В., Фадеев А.В., Павлинич С.П., Аликин П.В. // *Литейщик России*. – 2014. – № 1. – С. 10-12
6. Совершенствование технологии литья лопаток авиационных газотурбинных двигателей из сплава ТМВ-1 в условиях индукционной тигельной плавки / Фадеев А.В., Баженов В.Е., Колтыгин А.В. // *Известия высших учебных заведений. Цветная металлургия*. – 2014. – № 6. – С. 28-33
7. Определение оптимальных технологических режимов производства отливок способом литья по газифицируемым моделям / Деев В.Б., Куценко А.И., Пономарева К.В., Сметанюк С.В., Фадеев А.В. // В сборнике: *Металлургия: технологии*,

- управление, инновации, качество труда XVIII Всероссийской научно-практической конференции. под ред. Е.В. Протопопова. – 2014. – С. 145-150
8. Некоторые особенности получения литых заготовок лопаток КВД и ТВД газотурбинного двигателя из алюминид титана методом литья в керамическую форму по выплавляемым моделям / Белов В.Д., Фадеев А.В. // В сборнике: Современные литейные высокожаропрочные и специальные сплавы, технология их выплавки и литья монокристаллических рабочих лопаток газотурбинных двигателей Сборник докладов научно-технической конференции, посвященной 110-летию со дня рождения к.т.н. К.К. Чуприна. ФГУП ВИАМ. – 2014. – С. 14
 9. Совершенствование технологии компьютерного моделирования и литья лопаток авиационных двигателей из алюминид титана / Баженов В.Е., Колтыгин А.В., Фадеев А.В. // В сборнике: Современные литейные высокожаропрочные и специальные сплавы, технология их выплавки и литья монокристаллических рабочих лопаток газотурбинных двигателей Сборник докладов научно-технической конференции, посвященной 110-летию со дня рождения к.т.н. К.К. Чуприна. ФГУП ВИАМ. – 2014. – С. 12
 10. Некоторые аспекты применения литейных форм из неметаллических материалов, изготовленных на базе цифровых технологий / Белов В.Д., Фадеев А.В., Петровский П.В., Павлинич С.П., Аликин П.В., Качалов А.Ю. // Литейщик России. – 2015. – № 5. – С. 20-23
 11. Влияние материала литейной формы на качество отливок из титановых сплавов / Белов В.Д., Фадеев А.В., Павлинич С.П., Качалов А.Н., Гамазина М.В., Аликин П.В. // Литейщик России. – 2015. – № 3. – С. 19-26
 12. Совершенствование технологии литья крупногабаритных деталей авиационных двигателей из сплава ВТ20Л с использованием методов компьютерного моделирования / Колтыгин А.В., Баженов В.Е., Фадеев А.В. // Цветные металлы. – 2015. – № 5 (869). – С. 80-85
 13. Изготовление тонкостенных титановых отливок по безмодельной технологии / Фадеев А.В., Белов В.Д., Баженов В.Е., Колтыгин А.В., Петровский П.В., Санников А.В., Никитина А.А., Павлинич С.П., Аликин П.В. // В сборнике: Прогрессивные литейные технологии Труды VIII Международной научно-практической конференции . Под редакцией В.Д. Белова и Н.А. Белова. – 2015. – С. 109-113

14. Клей для соединения и ремонта элементов графитовых литейных форм / Баженов В.Е., Фадеев А.В., Колтыгин А.В., Качалов А.Ю., Комиссаров А.А., Санников А.В. // Клеи. Герметики, Технологии. – 2016. – № 5. – С. 6-11
15. Опыт изготовления в России крупногабаритных отливок из титановых сплавов / Фадеев А.В., Белов В.Д. // Литейщик России. – 2016. – № 7. – С. 28-31
16. Определение точности изготовления отливок из сплава ВТ20Л, полученных по безмодельной технологии / Баженов В.Е., Фадеев А.В., Асеева С.С., Колтыгин А.В., Белов В.Д. // Литейщик России. – 2016. – № 7. – С. 23-28
17. Литые лопатки из интерметаллида титана в конструкциях современных газотурбинных двигателей / Дашкевич Н.И., Белов В.Д., Павлинич С.П., Фадеев А.В., Аликин П.В. // Литейщик России. – 2017. – № 12. – С. 6-9
18. Исследование фазового и химического состава корундомуллитовых тиглей для плавки никелевых сплавов / Баженов В.Е., Фадеев А.В., Колтыгин А.В., Деев В.Б., Ефремов А.А. // Metallurgy машиностроения. – 2017. – № 1. – С. 16-20
19. Разработка литниково-питающей системы с увеличенным объемом литейной формы для литья лопаток / Фадеев А.В., Баженов В.Е., Колтыгин А.В., Белов В.Д., Ефремов А.А., Павлинич С.П. // Литейное производство. – 2017. – № 12. – С. 13-17
20. Разработка и внедрение технологии изготовления облегченных лопаток для перспективных газотурбинных двигателей и станций перекачки нефти и газа / Колтыгин А.В., Баженов В.Е., Фадеев А.В., Белов В.Д., Павлинич С.П. // В сборнике: Фундаментальные и прикладные исследования в области создания литейных жаропрочных никелевых и интерметаллидных сплавов и высокоэффективных технологий изготовления деталей ГТД сборник докладов Всероссийской научно-технической конференции. Всероссийский научно-исследовательский институт авиационных материалов. – 2017. – С. 164-173
21. Изучение влияния материала формы на качество отливок из титановых сплавов, полученных методом литья по безмодельной технологии / Качалов А.Ю., Белов В.Д., Фадеев А.В. // В сборнике: Прогрессивные литейные технологии Труды IX Международной научно-практической конференции. Под редакцией В.Д. Белова и А.И. Батышева. – 2017. – С. 156-160
22. Изготовление отливок из интерметаллидных титановых сплавов с применением вакуумных плавно-заливочных установок с водоохлаждаемым тиглем / Дашкевич Н.И., Белов В.Д., Павлинич С.П., Фадеев А.В., Аликин П.В. // В сборнике: Прогрессивные литейные технологии Труды IX Международной научно-

- практической конференции . Под редакцией В.Д. Белова и А.И. Батышева. – 2017. – С. 160-163
23. Литые лопатки из интерметаллида титана в конструкциях современных газотурбинных двигателей / Дашкевич Н.И., Белов В.Д., Павлинич С.П., Фадеев А.В., Аликин П.В. // В сборнике: Прогрессивные литейные технологии Труды IX Международной научно-практической конференции . Под редакцией В.Д. Белова и А.И. Батышева. – 2017. – С. 163-167
24. Особенности изготовления деталей из титановых сплавов методом литья в графитовые формы, изготовленные фрезерованием/ Баженов В.Е., Фадеев А.В., Санников А.В., Качалов А.Ю., Колтыгин А.В., Асеева С.С., Белов В.Д. // В сборнике: Прогрессивные литейные технологии Труды IX Международной научно-практической конференции . Под редакцией В.Д. Белова и А.И. Батышева. – 2017. – С. 204-210
25. Особенности получения литых заготовок облегчённых лопаток ГТД из жаропрочных никелевых сплавов, отливаемых в многоместные оболочковые формы / Белов В.Д., Фадеев А.В., Колтыгин А.В. // В сборнике: Перспективные жаропрочные никелевые деформируемые сплавы и технологии их переработки Материалы Всероссийской научно-технической конференции. – Москва, 15 ноября 2018 г. – С. 80-93
26. Изготовление отливок из титановых сплавов с применением вакуумных плавно-заливочных установок с водоохлаждаемым тиглем / Дашкевич Н.И., Белов В.Д., Павлинич С.П., Фадеев А.В., Аликин П.В. // Металлургия машиностроения. – 2018. – № 2. – С. 9-10
27. Разработка литниково-питающей системы повышенной металлоемкости для литья сопловых блоков из сплава ЖС6У / Фадеев А.В., Баженов В.Е., Колтыгин А.В., Белов В.Д., Деменов О.Б., Павлинич С.П., Носенко Т.С. // Литейное производство. – 2019. – № 1. – С. 27-31
28. Изучение влияния материала формы на качество отливок из титановых сплавов, полученных методом литья по безмодельной технологии / Качалов А.Ю., Белов В.Д., Баженов В.Е., Фадеев А.В. // Цветные металлы. – № 6. – 2019. – с. 84-91