

XVIII 726

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Ставь

Орган партбюро, комитета ВЛКСМ, профкома, месткома и дирекции Московского ордена Трудового Красного Знамени Института стали им. И. В. Сталина.

№ 3 (490)

27 января 1947 года

Цена 15 коп.

Государственный
оформлен Ленин
ВИБЛНОТЭЛ
ГОЛОС
ИМЕН

Товарищи избиратели Ленинского избира-
тельного округа!

Голосуйте за кандидата блока коммунистов
и беспартийных —

Владимира Ивановича Дикушина

ВЫДАЮЩИЙСЯ СОВЕТСКИЙ КОНСТРУКТОР

В нашей стране большевистская партия воспитала великую армию героических строителей коммунистического общества, пробудила таланты народных масс, открыла широкую дорогу государственной деятельности для простых людей из народа. Из среды рабочих, крестьян, интеллигенции беспрерывно выделяются способные организаторы, вожаки социалистического соревнования, новаторы науки и техники, командиры производства, общественные деятели. Эти люди задают тон в нашей общественной жизни, их социалистический труд служит примером для всех трудящихся нашей Родины. Передовые люди пользуются в нашей стране всенародным уважением, и поэтому их имена мы слышали на предвыборных собраниях трудящихся. Они заслужили народное доверие своей плодотворной работой, своими заботами об удовлетворении нужд трудящихся, умелым осуществлением партийной линии на деле.

К числу этих людей принадлежит Владимир Иванович Дикушин. Выходец из народа, человек, которому только советская власть дала возможность получить высшее образование и достичь вершин науки и техники, стать крупным ученым, тов. Дикушин отдает все свои силы и знания служению своему народу.

С именем В. И. Дикушина связано создание отечественных агрегатных станков и автоматических станочных линий — шедевра современной техники. Тов. Дикушину пришлось преодолеть много трудностей на своем творческом пути. Главная из них — полное отсутствие у нас опыта в этой области. Но упорный двенадцатилетний труд коллектива конструкторов, руководимого тов. Дикушиным, увенчался успехом. Советские станкостроение выпускает теперь агрегатные станки и автоматические станочные линии, применение которых дает почти десятикратную экономию времени и рабочей силы на производстве!

Свой патриотизм, любовь и преданность Родине тов. Дикушин особенно ярко проявил в суровые годы Отечественной войны, когда Институт металлорежущих станков и экспериментальный завод были временно эвакуированы на Урал. Владимир Иванович Дикушин проявил кипучую энергию, и в исключительно короткий срок — через месяц — ЭНИМС спроектировал и изготовил агрегатный станок, а затем и мощную линию машин.

В Ленинском районе расположены такие гиганты станкостроения, как завод «Красный пролетарий», завод имени Серго Орджоникидзе и завод «Станкоконструкция». В нем расположен также и крупнейший научный центр станкостроения — экспериментальный научно-исследовательский институт металлорежущих станков.

Ленинский район столицы — центр станкостроительной промышленности, и В. И. Дикушин здесь хорошо известен не только как талантливый советский конструктор, крупный ученый-новатор, но и как прекрасный организатор, с большим умением подбирающий людей и выращивающий молодые кадры. Трудящиеся награждают тов. Дикушина самым дорогим и бесценным — своим доверием, так как уверены, что Владимир Иванович Дикушин это доверие с честью оправдает.



Владимир Иванович Дикушин

Доктор технических наук, профессор Владимир Иванович Дикушин родился в городе Куйбышеве в 1902 году, в семье служащего.

В 1918 году Владимир Иванович стал работать в мастерских Управления водного транспорта, одновременно он учился на математическом факультете Куйбышевского университета.

В 1920 году Владимир Иванович приехал в Москву и поступил учиться в Московское высшее техническое училище, которое он успешно окончил.

Обладая большими техническими способностями, особенно в области конструирования новых машин и приборов, в 1928 году инженер Дикушин работает техническим руководителем завода имени Ленса. С конца 1929 года Владимир Иванович работает старшим конструктором на одном из заводов, где он создает три новых, смелых по замыслу конструкции. Одновременно товарищ Дикушин читает в Московском механико-машиностроительном институте курс деталей мащины, кранов и руководит работой студентов по дипломному проектированию.

С 1933 года и по настоящее время В. И. Дикушин бесменно работает главным конструктором Экспериментального научно-исследовательского института металлорежущих станков. Владимир Иванович тесно связан с инженерами, техниками, рабочими станкостроительных заводов. Вместе с ними он создает много конструкций высокопроизводительных станков, в том числе агрегатные станки.

В прошлом году Московским заводом «Станкоконструкция» и Московским станкостроительным заводом им. Орджоникидзе были выпущены первые 8 автоматических линий агрегатных станков.

Автоматическая линия заменяет десятки универсальных станков. Общее технологическое время, необходимое для обработки деталей на таких линиях, сокращается в десятки раз по сравнению с обработкой на универсальных станках.

Партия и советское правительство высоко оценили заслуги товарища Дикушина перед Родиной. Он награжден орденом Ленина, орденом Трудового Красного Знамени, орденом «Знак почета» и медалями: «За оборону Москвы», «За доблестный труд в Великой Отечественной войне 1941—1945 гг.».

За создание новых конструкций высокопроизводительных станков товарищу Дикушину в 1941 году была присуждена Сталинская премия I степени.

Имя Владимира Ивановича Дикушина хорошо известно не только среди советских ученых, но и среди ученых зарубежных стран. В 1941 году ему было присвоено звание профессора и ученая степень доктора технических наук. В сентябре 1943 года товарищ Дикушин был избран членом-корреспондентом Академии наук СССР.

С 1944 года Владимир Иванович Дикушин является членом Совета научно-технической экспертизы Госплана СССР.

Владимир Иванович Дикушин — славный представитель советской интеллигенции, верный сын нашей социалистической Родины — самоотверженно трудится на благо народа.

Наш кандидат

Приближается 9 февраля — день выборов депутатов в Верховный Совет РСФСР.

Мы должны избрать депутатами Верховного Совета РСФСР людей, для которых интересы народа являются интересами их собственной жизни, людей, способных руководить и управлять делом быстрейшего выполнения поставленных товарищем Сталиным хозяйственных задач. Нам нужно избрать депутатами лучших людей, владеющих техникой, хорошо знающих направление ее развития, ибо выполнение сталинских пятилеток обязательно предполагает внедрение новых, наиболее совершенных, интенсифицирующих методов производства. Отсюда громадная роль и ответственность советской технической интеллигенции в деле быстрейшего хозяйственного развития нашей страны.

Ленинский район столицы является крупнейшим научным и промышленным центром станкостроения.

Естественно, что по Ленинскому избирательному округу гор. Москвы от блока коммунистов и беспартийных выдвинут кандидатом в депутаты Верховного Совета РСФСР крупнейший специалист станкостроения, главный конструктор ЭНИМС Владимир Иванович Дикушин.

С именем В. И. Дикушина неразрывно связано создание советского агрегатного станкостроения. Агрегатный станок — одно из новейших достижений техники станкостроения. Это необычный станок. В нем десятки инструментов одновременно обрабатывают деталь. Выпущенные в июле этого года заводом «Станкоконструкция» 93 таких станка конструкции В. И. Дикушина в автомобильной промышленности заменили 214 обычных станков. Выпущенные в годы войны 520 агрегатных станков заменили 3500 простых станков и позволили высвободить более 5 500 рабочих. Владимир Иванович неустанно продолжает искать новые пути повышения производительности работы на создаваемых им сложных станках. Им создаются автоматические станочные линии по 8—16 агрегатных станков. Все операции по закреплению, раскреплению и передаче детали со станка на станок полностью механизированы. Все линии обслуживают всего 2 рабочих.

Четыре автоматические линии, обрабатывающие корпус мотора для нового автомобиля «ЗИС», выполняют все операции за 8 минут, в то время, как на обработку этой детали даже на агрегатных станках уходит 76 минут.

Сейчас под руководством Владимира Ивановича группа конструкторов разрабатывает проект полностью автоматизированного цеха по изготовлению поршней автомобиля. Через каждые 11 секунд транспортер в этом цехе будет подавать готовый поршень.

Тов. Дикушин В. И. — скромный, трудолюбивый, честный, простой человек, беспартийный большевик, ученый-новатор, истинный патриот, до конца преданный своей Родине.

Товарищи избиратели Ленинского избирательного округа! Голосуйте за кандидата блока коммунистов и беспартийных — Владимира Ивановича Дикушина! В нашем Ленинском избирательном округе голосуют руководители нашей партии во главе с товарищем Сталиным.

Голосуя за кандидатов блока коммунистов и беспартийных, мы тем самым голосуем за нашего учителя и вождя, дорогого всему трудовому народу товарища Иосифа Виссарионовича Сталина.

Проф. В. И. ЗАЛЕСКИЙ,
доверенное лицо 25-го избирательного участка Ленинского избирательного округа гор. Москвы.

Предварительные итоги

Среди студентов института заметно оживление. 23 января многие студенты пришли сдать последний экзамен.

Последний экзамен сдают студенты-инженеры 3-го курса, электрометаллургии 2, 4-го курсов и др.

Многие уже давно отчитались за проделанные в семестре курсы. Досрочно и на «отлично» сдали экзаменационную сессию студенты 4-го курса технологического факультета Жучин, Шварцбург, Филков, Гальперина, Киссин.

На «отлично» сдали свою первую экзаменационную сессию студенты 1-го курса технологического факультета: Митролюбов, Подольный, Козел, Фокин.

Хорошо сдают экзаменационную сессию студенты группы Т-44-Т1. 66 процентов

полученных оценок — хорошо и отлично. Только трое студентов во время сессии получили неудовлетворительные оценки.

Всего на 23 января сдано 4523 экзамена, на «отлично» — 917, «хорошо» — 1453, посредственно — 1648, неудовлетворительно сдано 444 экзамена — 9,8 процента.

Лучше других сдали экзаменационную сессию студенты 3-го курса. Из общего числа студентов, сдававших сессию (253 человека), имеют неудовлетворительные оценки 34 человек. Хуже отвечали студенты 1-го курса: из 306 сдававших экзамены полностью отчитались по всем предметам 155 человек, 122 человека получили неудовлетворительные оценки.

Досрочник Лева Оречкин

Лева Оречкин закончил среднюю школу в 1942 году. Условия не позволили ему поступить сразу же в вуз. Пришлось поступить на работу, на коксо-химическое производство. Одновременно Л. Оречкин поступил в Томский заочный институт. Два с половиной года он проработал на заводе и проучился в заочном институте.

Вскоре он смог перейти на очное обучение. Он подал заявление в наш институт. Был принят на 3-й курс металлургического факультета в гр. М-43-Д1. Сейчас он должен учиться на IV курсе. Фактически же Лева почти закончил весь теоретический курс.

Жажда знаний, а также стремление быстрее закончить институт и работать на производстве заставили Л. Оречкина очень много заниматься.

Помогли навыки в работе над книгой, полученные во время заочной учебы в Томском институте.

Одним из первых Лева начал досрочно сдавать экзамены. Первым он сдал «Иностранный язык» за VII и VIII семестры, т. е. полностью за IV курс. Также на «отлично» и досрочно Лева сдал «Политическую экономию». Потом на «отлично» был сдан спецкурс (по «Металлургии чугуна»). На «отлично» и «хорошо» были сданы впоследствии и остальные предметы за VII семестр. Только по одному экзамену Лева Оречкин получил посредственную оценку.

Сдав экзамены за VII семестр, он стал сдавать экзамены за VIII и IX семестры. Вскоре были сданы с хорошими результатами «Экономика черной металлургии», «Литейное дело», «Термическая обработка», «Техника безопасности» и ряд других предметов.

Потом он выполнил курсовой проект по спецкурсу. Скоро, вероятно, он будет его защищать.

Сейчас Лева Оречкин не только досрочно сдал экзаменационную сессию, но и досрочно заканчивает институт.

Ему осталось подготовить только несколько предметов («Электрооборудование», «Основы строительного дела»), а также пройти сразу технологическую и преддипломную практику.

Н. ВАВИЛОВ.

На избирательном участке

Чем ближе к выборам, тем оживленнее становится на избирательном участке № 25; избиратели, агитаторы, члены избирательной комиссии... с утра до позднего вечера заполняют его помещения.

На агитационке проводят собеседования, доклады, лекции; демонстрируются кинофильмы. С начала января и по настоящее время были сделаны доклады, прочитаны лекции и показаны фильмы: доклад тов. Троицкого о творчестве Пекрасова, лекция проф. Уманского «Атомная энергия», фильм «Небо Москвы», доклад о нашем кандидате тов. В. И. Дикунине, фильм «Каменный цветок», доклад доц. Мозгового о ближайших перспективах развития Ленинского района, фильмы «Секретарь райкома», «Сынюля», «Мужество», «Воздушный десант», «Путь на запад», «Ракета-снаряд», «Великий перелом», доклад тов. Белой о международном положении, доклад проф. Уманского «Наш кандидат в депутаты» и т. д.

Агитаторы и доверенные лица посещают избирателей, разъясняют им смысл и цели избирательной кампании, агитируют за нашего кандидата, выясняют неотложные бытовые нужды избирателей и предпринимают соответствующие шаги для удовлетворения их.

Наряду с этим необходимо отметить, что до сих пор процент избирателей, лично явившихся в избирательную комиссию для проверки правильности избирательных списков, еще недостаточен и выражается в 97 процентах. Это указывает на необходимость всему коллективу агитаторов избирательного участка № 25 немедленно и всемерно усилить свою работу, чтобы в ближайшие дни не осталось ни одного избирателя, не проверившего лично себя в избирательных списках.

Доцент Д. П. ВОЛКОВ,
член избирательной комиссии.

Замечательный организатор

Избиратели 49, 51/53-го домов по Большой Якиманке хорошо знают бригадира агитаторов, студентку 4-го курса нашего института, Веру Кучину. Почти каждый день она заходит в одну из квартир побеседовать с избирателями, узнать, насколько серьезно работают ее агитаторы, решить, как лучше построить беседы, что нового нужно внести в организацию бесед. Правда, когда избиратели узнают, что к ним пришел бригадир, то всячески стараются рассказать все лучшее о своем агитаторе, тем не менее Вера сразу же видит, где наиболее слабые участки.

Член коммунистической партии большевиков Вера Кучина по-большевистски руководит работой своих агитаторов. Она ходит к ним на беседы, интересуется учебной и личным поведением агитаторов. Все 20 агитаторов бригады Веры Кучиной успешно окончили экзаменационную сессию. Агитаторы Медников, Гурдус, Ятковский, Брусов сдали на «отлично» экзамены по всем предметам. Сама бригадир Вера Кучина вот уже 4-й год в институте учится только на «отлично».

Среди 450 избирателей проведено не менее 5—6 бесед. Агитаторы Снулова, Архангельский провели по 16 бесед.

Работу бригады агитаторов Веры Кучиной обсуждал комитет комсомола института.

Члены комитета ВЛКСМ института признали работу бригады хорошей.

А. АЛЕКСАНДРОВА.

Отличник Анатолий Харитонов

Перевернута новая страничка зачетной книжки — зеркала знаний студентов. У Анатолия Харитонova в ней вписано 5 новых отличных оценок. Анатолий — участник Великой Отечественной войны. Он воевал в Заполярье, в излучине Дона, в Сталинграде. Вместе с частями Красной Армии он прошел славный боевой путь.

После ранения в 1943 году Анатолий поступил в наш институт. Великое право советской молодежи на образование, записанное в Сталинской Конституции, которое Анатолий Харитонов отстаивал в кровопролитных боях, стало реальностью.

Вдумчивый, серьезный юноша, он с первого дня стал глубоко изучать свою будущую специальность. Перевертывая страничку за страничкой его зачетную книжку, мы не увидим в ней ни одной посредственной оценки.

За 4 года только два предмета сданы на «хорошо», остальные на «отлично».

Систематические занятия в семестре дают возможность Анатолию каждую экзаменационную сессию выносить часть предметов на досрочную сдачу. Так было и в этот раз. Анатолий досрочно и на «отлично» сдал экзамены по политической экономии и грузоподъемному устройству. 1 января он полностью сдал все экзамены.

Отличную учебу Анатолий Харитонов сочетает с большой общественной работой. Он — член профкома и хороший агитатор на избирательном участке.

А. АЛЕКСАНДРОВА.

Глубокое цианирование стали

Среди научно-исследовательских проблем, связанных с задачами новой сталинской пятилетки, одно из главных мест занимают вопросы новой технологии производства. Эти вопросы привлекают внимание многих наших ученых, инженеров и техников.

Научные работники кафедры металлургии и термической обработки — профессор-доктор Д. А. Прокошкин, доцент А. П. Минкевич и аспирант И. М. Аржаный — разрабатывают процесс высокотемпературного глубокого цианирования стали в жидких средах, содержащих соли отечественного производства. В решении этого чрезвычайно важного для промышленности вопроса исследователи встретились с большими трудностями, но упорная и настойчивая работа, опыт и знания позволили им преодолеть трудности и получить вполне удовлетворительные результаты своей работы.

Решающим моментом в разработке высокотемпературного цианирования является вопрос о составе соляных ванн, их активности и удобстве использования в заводских условиях. Надо было составить такие соляные ванны из отечественных материалов, которые обеспечивали бы интенсивное и быстрое протекание процесса, и по своим цианирующим свойствам несколько не уступали заграничным запатентованным солям.

Наши ученые исследовали ванны, составленные из различных солей советского производства, и в итоге найдены соляные ванны, вполне пригодные для использования в промышленности. Так, например, опробованные на заводе АТЭ ван-

ны с пшадом натрия, а также на заводе ЗИС — с дианидом кальция, показали полную пригодность для глубокого цианирования деталей автомашин и приборов. Хорошие результаты получены на ваннах с цианидом кальция.

Результаты исследования показывают, что ванны, составленные из солей отечественного производства, не только не уступают, но могут превзойти такие соли, как «люферрит», «перлитен» и др. Замечательным достоинством глубокого цианирования является то, что оно в 2—3 раза короче цементации, и в то же время цианированные детали имеют в 3—5 раз большую износоустойчивость, чем детали, прошедшие улучшение или цементацию. Все это говорит о том, что высокотемпературное цианирование должно найти широкое применение на наших заводах.

Несколько дней назад состоялось совещание в Госплано по вопросу высокотемпературного цианирования, где были заслушаны результаты исследовательской работы, проведенной в нашем институте, а также на некоторых заводах. Совещание признало необходимость широкого распространения процесса на заводах и продолжения исследования в Московском институте стали в направлении дальнейшего усовершенствования процесса.

Группа профессора Д. А. Прокошкина в настоящее время проводит новые опыты и получает все более благоприятные результаты.

Л. А. ШВАРЦМАН,
доцент, кандидат технических наук.

Павел Солнцев

В мавзолее

В алмазных шапках голубые ели.
Опять январь шагает по земле.
Пушинки снега тают на шинели.
И вход открыт в священный мавзолей.

И мы спешим туда еще с рассвета,
Едва блеснет московская заря,
К нему, творцу Республики Советов,
Вождю и полководцу Октября.

И вот рядами мы проходим снова
В благоговейной строгой тишине.
Мы в мавзолее не промолвим слова,
И только плечи сблизятся тесней.

Пусть знает он, что мы — его солдаты,
Что каждый отдал все, что мог отдать,
За то, чтоб встретить Ленинскую дату
Расцветом новым мирного труда.

И будет жить для сотен поколений
Простой и мудрый сталинский наказ:
В бою, в труде, повсюду быть — как
Ленин,
Итти путем бойца-большевика.

Маленький фельетон

Разговор книг

Заканчивается сессия. Тихо в читальном зале. На полках быстро заполняются зияющие пустоты. Книжки получают заслуженный кратковременный отпуск. И по вечерам, когда все покидают институт, между ними идет оживленная беседа.

— Как самочувствие? — спросили потолстевшие «Детали машин» у только что вернувшегося соседа.

— Превосходное, потерь никаких. Но ты, несмотря на свою толщину, заметно обтрепался.

— Это еще полбеды — обтрепаться, а беда в том, что полнота моя ложная; я был подвергнут небольшой, но весьма острой операции, в результате которой лишился «Расчета зубчатой передачи». Еще одна такая сессия, и я перехожу на инвалидность.

— Да, тебе не повезло, зато мне... Помнишь, наверно, в начале семестра я покинул тебя, и вот по сей день я пролежал на этажерке рядом с пудрой и духами, придавленный «Декамероном». Моя патронесса ни разу не удосужилась открыть меня. Так и не знаю, зачем был потревожен мой покой.

— Повезло, ну, и повезло! — прервали говорившего стенографированные конспекты «Теории металлургических процессов». — А вот я ежегодно несу урон. Я весь разукрашен, около каждой диаграммы написано штук восемь одних и тех же реакций. Некоторые места до того подчеркнуты, что гекста почти не видно. А ведь я не молод; мне тринадцать лет; я постарел; главу «Цементация железа» надо дополнить, но меня почему-то не переиздают...

— Полно полно вам сокрушаться, коллеги. Вы всегда свое возьмете; потерите еще годик, ну два, и вас переиздадут. Издали же «Топливо и его сжигание»... Да, и мне раньше было трудно, но теперь наша рать увеличилась, и я второй год дышу спокойно, — утешал «Курс физики».

— Все сказанное вами бледнеет перед моими страданиями! Вас рвут, на ваших лицах пишут, — вы кричите: варварство! Согласен с вами. Но мне, мне каково? Техника ушла вперед, меня травят; не собаками, нет. Действие собачьих зубов ничто по сравнению с азотной, серной или соляной кислотами!!! Каждая реакция, описанная во мне, на мне частично и проводится... «Ад» Данте кажется мне раем... — И словами: «Служение науке — понятие весьма растяжимое», — закончил свой монолог «Качественный анализ».

Гремит ключ в дверях. На полках наступает мертвая тишина. Приходят сотрудники; начинается выдача книг, и тогда на стеллажах едва слышится шопот: «Прощайте, друзья, свидимся ли?».

ЯРДИ.

ВНИМАНИЕ!

Редакция газеты «Сталь» доводит до сведения всех участников конкурса на лучший очерк, рассказ, стихотворение, что конкурс продлен до 15 февраля 1947 года.

Ответственный редактор
Д. А. ПРОКОШКИН.