

Добро пожаловать!

Наш институт проводит свой очередной набор учащихся. Трудящаяся молодежь нашей социалистической родины, нашей Московской области вольется в ряды студентов МИС. По своему желанию использует право на образование, провозглашенное 121-й статьей сталинской Конституции.

В 1935—36 учебном году в высших учебных заведениях СССР училось 525 тысяч человек в то время, как в царской России в 1914 году училось только 124 тысячи.

За годы первой и второй пятилеток страна израсходовала на образование 49 миллиардов рублей, и только в одном 1936 г. 13 миллиардов.

Если так обеспечивает родина социализма проведение в жизнь 121-й статьи своей сталинской Конституции о праве на образование, то в капиталистических странах резко сокращается прием в учебные заведения. В капиталистических странах многие окончившие высшие учебные заведения инженеры, врачи, учителя, техники и т. п. вынуждены умирать с голоду безработным или в порядке несчастливой случайности достать работу «по квалификации» — чистильщиком сапог, банщиком, официантом в столовой и т. п.

Для молодежи нашей страны открыты двери всех учебных заведений. Добро пожаловать, товарищи!

Наше народное хозяйство и главное наша рабоче-крестьянская Красная армия и оборонная промышленность предъявляют большой спрос на инженеров-металлургов, выпускаемых нашим институтом. «Это люди с широким теоретическим образованием, прекрасно знающие дело и уже доказавшие годичной преддипломной работой на предприятиях умение применить свои знания на практике, в конкретной заводской обстановке. Недаром предприятия, на которых работали будущие инженеры, дают прекрасные отзывы и о деятельности их и об их дипломных работах». («Известия» ЦИК от 18 апреля 1935 г.).

Вышеуказанную характеристику, которую заслужил и ряд наших студентов и выпускников, должна по-

стараться заслужить основная масса наших студентов.

Качество обучения в нашем институте выражает, в частности, и то, что за последние годы награждены орденом Ленина его бывшие питомцы, например тт. **Завенягин**, — теперь зам. наркома тяжелой промышленности, **Тевосян**, — зам. Наркома Оборонной промышленности, **Коробов** — нач. Магнитогорского комбината, **Марморштейн** — главный инженер завода «Серп и молот», **Громов** — начальник листопрокатного цеха завода «Серп и молот» и ряд других товарищей.

Наш институт строит свой учебно-педагогический процесс на основе учета новейших достижений науки, техники, организации производства и стахановского движения. Последнее отражено в переработанных институтом программах специальных и других дисциплин. Институт обеспечивает и требует от своих студентов усвоения и научно-обоснованного критического описания передовой организации технологических процессов и труда предприятий, на которых они проводят свою производственную практику.

Студенты МИС в процессе своей учебы и после при прохождении аспирантуры участвуют и проводят большую научно-исследовательскую работу, способствующую лучшему выполнению лозунга любимого полководца Орджоникидзе «дать стране 60 тыс. тонн стали, 45 тыс. тонн проката».

Перед нашими партийной и профессиональной организациями наряду с дальнейшим выполнением задач, поставленных ЦК ВКП(б) и ЦИК СССР о высшей школе, стоят важнейшие задачи, поставленные перед нами февральско-мартовским пленумом ЦК ВКП(б) — задачи по овладению большевизмом наряду с овладением техникой.

За лучшее обучение очередного набора в МИС. На дальнейшее поднятие большевистской бдительности и беспощадной борьбы с троцкистско-зиновьевскими и бухаринскими фашистскими бандитами — врагами народа и большевистской партии готовятся и проведет коллектив нашего института. **ПЕЙСАХОВ.**

КУЗНИЦА ИНЖЕНЕРОВ И ИССЛЕДОВАТЕЛЕЙ

Работа втузов в Советском Союзе не ограничивается подготовкой и воспитанием кадров — командиров социалистической промышленности. Наши втузы занимают почетное место и в области научно-исследовательских работ, разрешая наряду с крупными теоретическими вопросами ряд задач, имеющих непосредственное прикладное значение для промышленности и обороны СССР.

В этом отношении Московский институт стали принадлежит к числу ведущих втузов. Студенты нашего института находятся поэтому в особо благоприятных условиях, имея возможность участвовать и самостоятельно вести исследовательскую работу в разнообразных, хорошо оборудованных лабораториях института.

Студенты старших курсов получают на собственном опыте навыки научной работы и уходят на заводы с достаточной подготовкой для самостоятельных творческих работ. Наиболее способные из них получают возможность оставаться в ин-те для научной работы.

О характере научной деятельности института можно судить хотя бы по краткому, далеко не полному перечню проблемных вопросов, разработанных нашим институтом как непосредственно в своих лабораториях, так и на заводах.

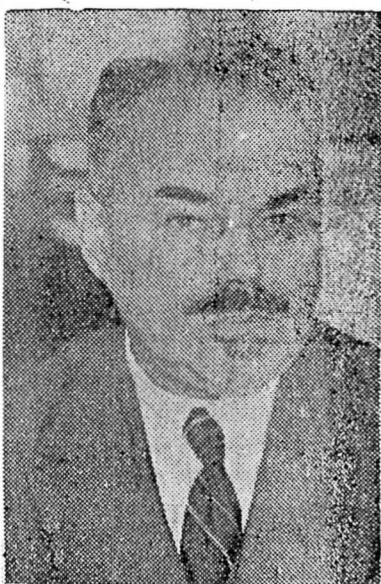
В этом перечне следует отметить весьма актуальные работы по изысканию новых марок (сортов) стали для нужд нашей авиации, оборонной промышленности и изысканию новых сплавов, обеспечивающих полностью нашу независимость от заграничных. Сюда относятся полученные институтом новая отечественная марка быстрорежущей стали, различные среднелегированные стали для специальных изделий и проч. Новые методы, установленные институтом, для быстрого и экономически весьма выгодного получения различных ферросплавов.

Крупное место занимают теоретическое изучение физико-химических свойств и поведения различных металлов и сплавов при высоких температурах и при температурах ниже нуля и изыскание таких условий и методов их обработки, которые обеспечивают наилучшее использование данного сплава.

Надо помнить, что надежный высококачественный металл является основой многих великодушных достижений наших героев в воздухе, на суше и на море, и работа исследователя-металлурга в этой области является необходимым условием новых блестящих достижений сынов нашей родины.

Связь с заводами и стахановцами-металлургами, совместная с ними работа и наша техническая помощь им значительно обогащают опыт наших студентов и инженеров. Для цветущей, радостной советской молодежи институт открывает широкое и разнообразное поле деятельности, открывает большие перспективы внести свой вклад в победоносное движение вперед, к коммунизму.

Зав. Научно-Исслед. частью **ПАИСОВ.**



Заслуженный деятель науки и техники доктор технических наук проф. Н. А. Минкевич.



Доктор технических наук проф. М. Е. Пильник.

ПРОФЕССОР М. Е. ПИЛЬНИК

Производство качественных сталей

За двадцать лет, прошедших со времени мировой войны, развитие производства специальных сортов сталей в нашем Союзе и в количественном и в качественном отношении превзошло самые смелые ожидания. Современная дальнбойная артиллерия, современное скоростное самолетостроение, современное мощное военно-морское судостроение, танко-авто-и тракторостроение, а также целый ряд мелких и тонких производств нашей оборонной промышленности требуют огромного количества высококачественной углеродистой и специальной легированной стали самого разнообразного состава и назначения.

Для выполнения почетной и сложной задачи производства орудийной, снарядной, броневой, специальной судовой, авто-тракторной и различной высокосортной конструкционной стали металлургический факультет Московского института стали им. И. В. Сталина имеет своей целью готовить высококвалифицированных инженеров-металлургов, специализирующихся по выплавке высококачественного металла для нужд оборонной промышленности.

Основой для всестороннего изучения сложных металлургических процессов являются общеобразовательные дисциплины физико-химического цикла, изучение которых и сосредоточено на первых трех курсах металлургического факультета.

В соответствии с последними директивами правительственных органов для получения студентами широкого металлургического образования во всех отраслях производства (выплавки) черного металла (чугуна и стали) новые учебные планы металлургического факультета построены с таким расчетом, чтобы переход к изучению вопросов более узкой специальности, необходимых для выполнения дипломного проекта, производился только в конце учебного плана, т. е. на пятом курсе, когда студентами прослушаны все общинженерные и металлургические предметы (дисциплины).

Это обстоятельство значительно облегчает положение будущих молодых инженеров. Прослушав за

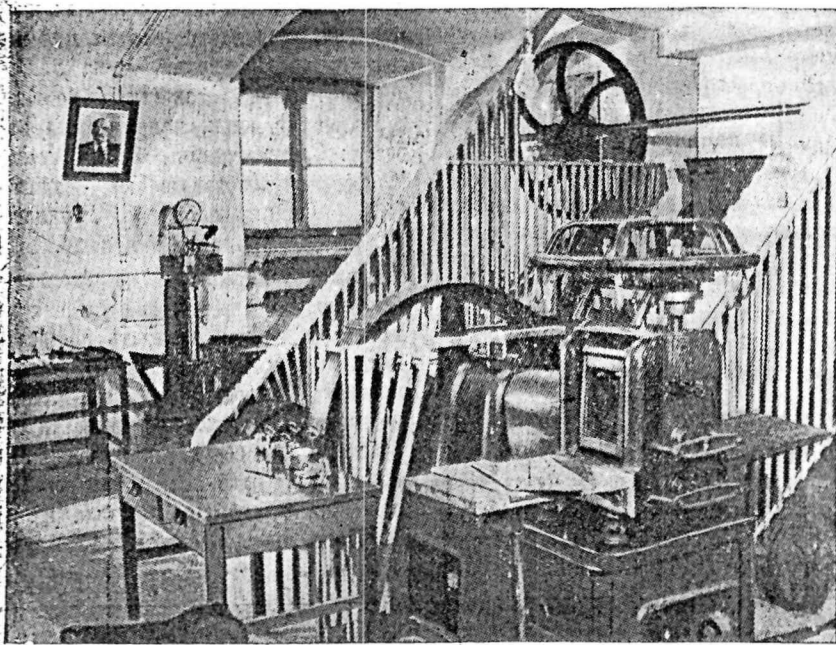
первые четыре года большую часть общеобразовательных, инженерных и специальных дисциплин, побывавши на металлургическом заводе во всех его главных цехах в течение первой производственной практики, студент IV курса значительно легче и сознательнее может отнестись к выбору той области металлургического производства, в которой он пожелает начать свою инженерную деятельность, — непосредственно в цехах на заводах или в лабораториях и научно-исследовательских институтах.

Металлургический факультет МИС дает возможность молодым специалистам избрать один из следующих трех производственных уклонов:

1. Производство сталей в мартеновских печах.
2. Производство электростали и ферросплавов.
3. Литейное производство (производство чугуна и фасонного стального литья).

В зависимости от своих природных способностей, от своих склонностей, состояния здоровья, производственных навыков и симпатий студент IV курса металлургического факультета после окончательного выбора своего производственного уклона слушает на 9-м семестре дополнительные курсы по дисциплинам своей специальности и отправляется на завод для прохождения второй (преддипломной) производственной практики в соответствии с выбранным специальным уклоном. На 10-м семестре студент выполняет по специальному заданию дипломный проект (или дипломную исследовательскую работу) и защищает его в открытом заседании государственной экзаменационной комиссии, получая в случае успешной защиты звание инженера-металлурга.

Вступая в 1937—38 год с новыми учебными планами, составленными в соответствии с требованиями специальных производств, мы будем бороться за высокое качество наших молодых специалистов для усиления мощи и укрепления обороноспособности нашей великой социалистической родины.



Лаборатория прокатки института стали.

О ЛИТЕЙНОЙ СПЕЦИАЛЬНОСТИ

Процессы литейного производства состоят в приготовлении из земли или тугоплавких металлов литейной формы, т. е. пустопорожней полости, которой приданы заданные геометрические размеры, в приготовлении жидкого металла, заполнении им формы и получении твердой металлической отливки — детали какой-либо машины, напр. паровоза, корабля, автомобиля, трактора, самолета и т. д.

Литейщик должен знать не менее совершенно и законы твердой металлургии, металловедения, механики и организации производства, чтобы уметь получить прочные, долговечные и наиболее дешевые детали машин в кратчайший срок и в наибольшем количестве.

Особенно велика ответственность и почет литейщика, работающего в оборонной промышленности, снабжающей литейными деталями военные машины и орудия. По мере все большей механизации Красной Армии, роль инженера-литейщика все больше будет возрастать. В стране литейная специальность еще не скоро перестанет быть дефицитной.

Институт Стали выпускает инженеров-литейщиков с широким металлургическим образованием для целей промышленного производства и научно-исследовательской деятельности в лабораториях заводов и специальных институтов.

Кафедрой литейного производства заведывает профессор П. А. Косовский.

И. о. профессора БИДУЛЯ.

КОВКА И ШТАМПОВКА

В третьем пятилетнем плане народного хозяйства СССР партия и правительство уделяют большое внимание техническому прогрессу нашей машиностроительной промышленности. Наша социалистическая техника должна быть первой в мире. Московский институт стали им. Сталина готовит инженеров-металлургов широкого профиля по горячей обработке черного металла давлением.

В процессе своего развития ковочно-штамповочное производство отходит полностью от старых методов кустарной ручной работы. На всех заводах тяжелого машиностроения автотракторной промышленности, на заводах авиастроения существуют кузнечно-штамповочные и прессовальные цехи, вооруженные новейшим механическим оборудованием (многошпиндельными прессами, молотами, штамповальными механизмами). Такими, например, кузнечные цехи Краматорского завода с его прессами давлением в 10.000 и 15.000 тонн, Уралмаша, московского автозавода им. И. В. Сталина, Челябинского, Харьковского, Сталинградского автотракторных заводов и др.

Инженер-металлург данной специальности призван не только руководить процессомковки, штамповки и прессования металлов, изготовлением штампов и полной механизацией производственных процессов, но и организовать производственную точку, у каждого орудия производства организовать труд на основе стахановско-бугинских методов работы, уметь руководить организацией всего производства как в его технологической, так и организационной части.

Подготовкой инженеров-металлургов этой специальности и уклона занимается кафедраковки и штамповки под руководством профессора К. Ф. Неймайера.

К.



Профессор В. Н. Рудбах.



Доктор технических наук проф. К. П. Григорович.

ПРОКАТКА

Подготовкой инженеров-металлургов данной специальности и уклона занимается кафедра прокатки, возглавляемая профессором В. Н. Рудбахом.

Растущая потребность машиностроения в металле предъявляет к металлургии огромный спрос на прокатные изделия, точно так же, как железнодорожный транспорт и сельское хозяйство, авто- и авиапромышленность и др.

Вводятся новейшие образцы прокатного оборудования, как например, непрерывный тонколистный стан производительностью 500 тыс. т. листа в год, колесопрокатный стан, устанавливаемый в Днепропетровске, сложнейшие электрические приборы для автоматической регулировки производственного процесса и т. п. Наиболее полное использование мощностей сложнейших агрегатов прокатных цехов может быть достигнуто только лишь при самой тщательной организации производства, при правильной расстановке рабочей силы, при правильной политике

зарплаты, стимулирующей повышение производительности труда рабочих: факты из стахановского движения в прокатных цехах подтверждают это со всей яркостью и убедительностью.

Поэтому инженер-металлург-прокатчик, подготовленный металлургическим вузом, должен уметь руководить всеми технологическими процессами прокатки и волочения и работой отдельных агрегатов прокатных и волочильных цехов, обращая исключительное внимание на организацию производства и организацию труда. Он призван также проектировать калибровку валков и волочильных досок, печи для нагрева в прокатных цехах и отдельные детали прокатных станов и вспомогательных механизмов. Кроме того, он проектирует прокатные и волочильные цехи с подбором всего оборудования для них (прокатные станы, волочильные станки, двигатели для них, рольганги, опрокидыватели, ножницы и пр.).

Проф. В. Н. РУДБАХ.

Порядок приема

Окончившие среднюю школу до 1935 года, т. е. в период, когда еще не было 10-леток, принимаются по представлению аттестатов об окончании 9-летки. Окончившие техникум для поступления во вуз должны иметь 3-летний производственный стаж по окончании техникума или же справку, что они включаются в счет 5 процентов брони по техникуму; при отсутствии таких документов окончивший техникум должен представить разрешение того наркомата, в ведении которого находится техникум, о том, что данный наркомат не возражает против принятия во вуз окончившего техникум до исчисления 3-летнего производственного стажа.

Желающие поступить в институт должны представить в приемную комиссию института: заявление, автобиографию, подлинник аттестата об окончании средней школы, 3 заверенных фотокарточки, военно-обязанные, кроме того, справку об отношении к воинской обязанности.

Задачей ин-та является не только организовать самый прием заявлений от поступающих, но и помочь поступающим в выборе своей будущей профессии, в разъяснении им профиля инженера-металлурга, характера обучения в ин-те, а также и тех неясных вопросов, которые у них могут возникнуть по программе приемных испытаний. Поэтому в приемной комиссии ин-та организованы дежурства членов

приемной комиссии, которые дают всем обращающимся необходимые разъяснения.

Приемные испытания начнутся в ин-те 1 августа и будут проводиться по следующим дисциплинам: математике (арифметика, алгебра, геометрия, и тригонометрия), физике, русскому языку, политграмоте, химии и по одному из иностранных языков (немецкий, английский или французский). Приемные испытания будут проводиться через день с таким расчетом, чтобы дать возможность каждому поступающему отдохнуть и подготовиться к следующему испытанию. Расписание испытаний построено таким образом, чтобы приходящие на испытания не тратили времени на ожидание преподавателя, не задерживались бы в ин-те и не нервничали. Задачей испытаний является — выяснить знания поступающих без всяких казуистических вопросов, без дерганья, в спокойной, деловой обстановке. Письменные испытания будут проводиться по двум дисциплинам: по математике и русскому языку; по всем остальным дисциплинам — испытания устные.

Наряду с москвичами приемные испытания будут проходить и лица, окончившие среднюю школу вне Москвы. На период приемных испытаний для них будет приготовлено место в ин-те; в институте будет функционировать буфет. В выходные дни будет организовано посе-

ГОТОВЫ К ПРИЕМУ ПОПОЛНЕНИЯ

Московский институт стали им. И. В. Сталина является одним из основных вузов, готовящих квалифицированные кадры инженеров-металлургов для оборонной и тяжелой промышленности Союза.

Высокая теоретическая подготовка будущих инженеров в стенах института обеспечивается наличием в институте большого количества профессорско-преподавательского состава из числа академиков, докторов технических наук и др., общей численностью в 180 человек. Для выполнения научно-исследовательских работ и для ведения студенческого лабораторного практикума институт располагает семнадцатью лабораториями и двадцатью тремя кабинетами при кафедрах.

Московский институт стали готовит инженеров-металлургов широкого профиля по специальностям: 1) металлургия черных металлов с уклонами: а) металлургия-стали, б) электрометаллургия, в) литейное производство; 2) термическая обработка и металловедение; 3) обработка метал-

лов давлением с уклонами: а) прокатка, б)ковка-штамповка.

Каждый студент имеет право избрать ту или иную специальность в соответствии со склонностями и желанием.

Правом поступления в Московский институт стали им. И. В. Сталина пользуются все граждане СССР в возрасте от 17 до 35 лет, имеющие законченное среднее образование (десятилетка, рабфак, техникум, либо получившие аттестат об окончании средней школы в порядке экстерната).

Желающим ознакомиться более подробно с условиями приема в институт, характеристикой института, организацией учебной и научной работы в институте, а также с программой приемных испытаний и рекомендуем прочитать справочник о приеме в Московский институт стали в 1937 году, изданный институтом.

Зав. учебной частью института доцент С. Т. ГАЛИШНИКОВ.

МЕТАЛЛОВЕДЕНИЕ И ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ

Инженеров-металлургов металлургической и термической специальностей готовит кафедра металловедения и термической обработки металлов. Эту кафедру возглавляет заслуженный деятель науки и техники доктор технических наук профессор Н. А. Минкевич.

Ведущая роль в завершении реконструкции народного хозяйства принадлежит машиностроению, в деле же обороны страны — спецмашиностроению и авиастроению.

Сложнейшие современные машины сооружаются из стали, чугуна и цветных металлов высокого качества. Детали этих машин должны обладать по условиям их работы вы-

сокими механическими качествами, физико-химической устойчивостью как при высокой температуре, так и против действия химических агентов, высокими электротехническими свойствами и проч.

Тепловая обработка имеет дело с режимом охлаждения слитков и с нагревом и охлаждением металла при ковке, штамповке и прокатке. Термическая обработка, закалка, отпуск, отжиг и т. д. состоят в допеленительно поставленных нагревах и охлаждениях металла с целью повышения его свойств. Термическая обработка производится с целью упрочнения поверхностных слоев металла путем насыщения их углеродом, азотом и пр. (цементация, азотизация и др.).

Металловедение изучает структуру и физико-химические свойства металлов, связанных с технологией производства, а также методы контроля этих свойств в лабораториях и в производстве.

Таким образом, металловедение, тепловая и термическая обработка металлов являются неотъемлемой частью как всего металлургического цикла, так и машиностроения.

Современные гиганты советской металлургии и машиностроения оборудованы новейшими техническими средствами для термической обработки стали, чугуна и цветных металлов, центральными и цеховыми лабораториями и на первых из них имеются термические отделения при металлургических цехах, а на машиностроительных заводах — особые термические цехи, например на заводах: Запорожсталь, Электросталь, Московском автозаводе им. Сталина, ГАЗ, Сталинградском, Уралмаш, Ижорском, Краматорском и др.

Инженер-металлург по металловедению и термической обработке металлов должен обладать достаточным опытом по управлению современными оборудованием термических цехов и руководить термической обработкой на всех стадиях получения конечного продукта, контролируя строение и свойства металлоизделий на всем протяжении их изготовления.

Отв. секретарь приемной комиссии ГЕЛЛЕР.

Отв. редактор И. ЕРОШ.