

Сталин

Орган партбюро, комитета ВЛКСМ, профкома, месткома и дирекции Московского ордена Трудового Красного Знамени института стали имени И. В. Сталина

№ 28 (700)
Год издания 23-й

Пятница,
17 октября 1952 года

Выходит по пятницам
Цена 20 коп.

Научно-исследовательские институты и высшие учебные заведения должны будут значительно улучшить научную работу, полнее использовать научные силы для решения важнейших вопросов развития народного хозяйства и обобщения передового опыта. Необходимо обеспечить широкое практическое применение научных открытий, всемерное содействие ученым в разработке ими теоретических проблем во всех областях знания и укреплять связь науки с производством.

(Из доклада Председателя Госплана тов. М. З. САБУРОВА на XIX съезде партии).

Речь товарища И. В. Сталина

(Появление на трибуне товарища Сталина делегаты встречают бурными, долго не смолкающими аплодисментами, переходящими в овацию. Все встают. Возгласы: «Товарищу Сталину — ура!», «Да здравствует товарищ Сталин!», «Слава великому Сталину!»)

Товарищи!

Разрешите выразить благодарность от имени нашего съезда всем братским партиям и группам, представители которых почтили наш съезд своим присутствием или которые прислали съезду приветственные обращения, — за дружеские приветствия, за пожелания успехов, за доверие. (Бурные, продолжительные аплодисменты, переходящие в овацию).

Для нас особенно ценно это доверие, которое означает готовность поддержать нашу партию в её борьбе за светлое будущее народов, в её борьбе против войны, в её борьбе за сохранение мира. (Бурные, продолжительные аплодисменты).

Было бы ошибочно думать, что наша партия, ставшая могущественной силой, не нуждается больше в поддержке. Это неверно. Наша партия и наша страна всегда нуждались и будут нуждаться в доверии, в сочувствии, в поддержке братских народов за рубежом.

Особенность этой поддержки состоит в том, что всякая поддержка миролюбивых стремлений нашей партии со стороны любой братской партии означает вместе с тем поддержку своего собственного народа в его борьбе за сохранение мира. Когда английские рабочие в 1918—1919 годах, во время вооружённого нападения английской буржуазии на Советский Союз организовали борьбу против войны под лозунгом «Руки прочь от России», то это была поддержка, поддержка прежде всего борьбы своего народа за мир, а потом и поддержка Советского Союза. Когда товарищ Торез или товарищ Тольятти заявляют, что их народы не будут воевать против народов Советского Союза (бурные аплодисменты), то это есть поддержка, прежде всего поддержка рабочих и крестьян Франции и Италии, борющихся за мир, а потом и поддержка миролюбивых стремлений Советского Союза. Эта особенность взаимной поддержки объясняется тем, что интересы нашей партии не только не противоречат, а, наоборот, сливаются с интересами миролюбивых народов. (Бурные аплодисменты). Что же касается Советского Союза, то его интересы вообще неотделимы от дела мира во всём мире.

Понятно, что наша партия не может оставаться в долгу у братских партий и она сама должна в свою очередь оказывать им поддержку, а также их народам в их борьбе за освобождение, в их борьбе за сохранение мира. Как известно, она именно так и поступает. (Бурные аплодисменты). После взятия власти нашей партией в 1917 году и после того, как партия предприняла реальные меры по ликвидации капиталистического и помещичьего гнёта, представители братских партий, восхищаясь отвагой и успехами нашей партии, присвоили ей звание «Ударной бригады» мирового революционного и рабочего движения. Этим они выражали надежду, что успехи «Ударной бригады» облегчат положение народам, томящимся под гнётом капитализма. Я думаю, что наша партия оправдала эти надежды, особенно в период второй мировой войны, когда Советский Союз, разгромив немецкую и японскую фашистскую тиранию, избавил народы Европы и Азии от угрозы фашистского рабства. (Бурные аплодисменты).

Конечно, очень трудно было выполнять эту почётную роль, пока «Ударная бригада» была одна-единственная и пока приходилось ей выполнять эту передовую роль почти в одиночестве. Но это было. Теперь — совсем другое дело. Теперь, когда от Китая и Кореи до Чехословакии и Венгрии появились новые «Ударные бригады» в лице народно-демократических стран, — теперь нашей партии легче стало бороться, да и работа пошла веселее. (Бурные, продолжительные аплодисменты).

Особого внимания заслуживают те коммунистические, демократические или рабоче-крестьянские

партии, которые ещё не пришли к власти и которые продолжают работать под пятой буржуазных драконовских законов. Им, конечно, труднее работать. Однако им не столь трудно работать, как было трудно нам, русским коммунистам, в период царизма, когда малейшее движение вперёд объявлялось тягчайшим преступлением. Однако русские коммунисты выстояли, не испугались трудностей и добились победы. То же самое будет с этими партиями.

Почему всё же не столь трудно будет работать этим партиям в сравнении с русскими коммунистами царского периода?

Потому, во-первых, что они имеют перед глазами такие примеры борьбы и успехов, какие имеются в Советском Союзе и народно-демократических странах. Следовательно, они могут учиться на ошибках и успехах этих стран и тем облегчить свою работу.

Потому, во-вторых, что сама буржуазия, — главный враг освободительного движения, — стала другой, изменилась серьёзным образом, стала более реакционной, потеряла связи с народом и тем ослабила себя. Понятно, что это обстоятельство должно также облегчить работу революционных и демократических партий. (Бурные аплодисменты).

Раньше буржуазия позволяла себе либеральничать, отстаивала буржуазно-демократические свободы и тем создавала себе популярность в народе. Теперь от либерализма не осталось и следа. Нет больше так называемой «свободы личности», — права личности признаются теперь только за теми, у которых есть капитал, а все прочие граждане считаются сырым человеческим материалом, пригодным лишь для эксплуатации. Растоптан принцип равноправия людей и наций, он заменён принципом полного неравенства эксплуататорского меньшинства и бесправия эксплуатируемого большинства граждан. Знамя буржуазно-демократических свобод выброшено за борт. Я думаю, что это знамя придётся поднять вам, представителям коммунистических и демократических партий, и понести его вперёд, если хотите собрать вокруг себя большинство народа. Больше никому его поднять. (Бурные аплодисменты).

Раньше буржуазия считалась главой нации, она отстаивала права и независимость нации, ставя их «превыше всего». Теперь не осталось и следа от «национального принципа». Теперь буржуазия продаёт права и независимость нации за доллары. Знамя национальной независимости и национального суверенитета выброшено за борт. Нет сомнения, что это знамя придётся поднять вам, представителям коммунистических и демократических партий, и понести его вперёд, если хотите быть патриотами своей страны, если хотите стать руководящей силой нации. Его никому больше поднять. (Бурные аплодисменты).

Так обстоит дело в настоящее время.

Понятно, что все эти обстоятельства должны облегчить работу коммунистических и демократических партий, не пришедших ещё к власти.

Следовательно, есть все основания рассчитывать на успехи и победу братских партий в странах господства капитала. (Бурные аплодисменты).

Да здравствуют наши братские партии! (Продолжительные аплодисменты).

Пусть живут и здравствуют руководители братских партий! (Продолжительные аплодисменты).

Да здравствует мир между народами! (Продолжительные аплодисменты).

Долой поджигателей войны! (Все встают. Бурные, долго не смолкающие аплодисменты, переходящие в овацию. Возгласы: «Да здравствует товарищ Сталин!», «Товарищу Сталину ура!», «Да здравствует великий вождь трудящихся мира товарищ Сталин!», «Великому Сталину ура!», «Да здравствует мир между народами!» Возгласы: «ура»).

Об изменении наименования партии

Резолюция XIX съезда партии

(ПРИНЯТА ЕДИНОГЛАСНО)

Двойное наименование нашей партии «коммунистическая» — «большевистская» исторически образовалось в результате борьбы с меньшевиками и имело своей целью отгородиться от меньшевизма. Поскольку, однако, меньшевистская партия в СССР давно уже сошла со сцены, двойное наименование партии потеряло смысл, тем более, что понятие «коммунистическая» выражает наиболее точно марксистское содержание задач партии, тогда как понятие «большевистская» выражает лишь давно уже потерявший значение исторический факт о том, что на II-м съезде партии в 1903 году ленинцы получили большинство голосов, почему и были названы «большевиками», оппортунистическая же часть осталась в меньшинстве и получила наименование «меньшевиков».

В связи с этим XIX съезд партии постановляет:

Всесоюзную Коммунистическую партию большевиков (ВКП(б)) отныне именовать «Коммунистическая партия Советского Союза» (КПСС).

Об изменениях в Уставе ВКП(б)

Резолюция XIX съезда партии

(ПРИНЯТА ЕДИНОГЛАСНО)

XIX съезд партии постановляет:

1. Утвердить представленный ЦК ВКП(б) проект Устава партии с поправками и дополнениями комиссии съезда.
2. Считать впредь утвержденный съездом Устав партии — Уставом Коммунистической партии Советского Союза.

О переработке программы Коммунистической партии Советского Союза

Резолюция XIX съезда ВКП(б)

(ПРИНЯТА ЕДИНОГЛАСНО)

XIX съезд партии устанавливает, что за период с VIII съезда партии (1919 год), когда была принята существующая программа партии, произошли коренные изменения как в области международных отношений, так и в области строительства социализма в СССР, в связи с чем ряд положений программы и изложенные в ней задачи партии, поскольку они уже осуществлены за этот период, не соответствуют больше современным условиям и новым задачам партии.

Исходя из этого съезд постановляет:

- 1) Считать необходимым и своевременным произвести переработку существующей программы партии.
- 2) При переработке программы руководствоваться основными положениями произведения товарища Сталина «Экономические проблемы социализма в СССР».
- 3) Осуществление переработки программы поручить Комиссии в следующем составе:

1. СТАЛИН И. В. — председатель
2. БЕРИЯ Л. П.
3. КАГАНОВИЧ Л. М.
4. КУУСИНЕН О. В.
5. МАЛЕНКОВ Г. М.
6. МОЛОТОВ В. М.
7. ПОСПЕЛОВ П. Н.
8. РУМЯНЦЕВ А. М.
9. САБУРОВ М. З.
10. ЧЕСНОКОВ Д. И.
11. ЮДИН П. Ф.

4) Проект переработанной программы партии представить на рассмотрение следующего съезда компартии Советского Союза.

Изучение материалов XIX съезда партии

Партийное бюро института и кафедры марксизма-ленинизма организовали в группах V курса изучение материалов XIX съезда партии. Студентам курса предстоит изучить исторические документы — отчетный доклад тов. Г. М. Маленкова, директивы съезда по пятому пятилетнему плану и другие материалы. Руководить этой работой будут коммунисты — преподаватели соответствующих кафедр.

Уже сейчас в некоторых группах начато изучение доклада тов. Г. М. Маленкова. После того как все студенты законспектируют первый

раздел доклада и их работа будет проверена руководителем, в группах состоятся итоговые занятия по этому разделу. По такому же принципу будет проводиться изучение и в дальнейшем.

Комсомольской организации курса необходимо обеспечить систематическое проведение семинаров по графике, при отличной подготовке участников.

В. КАПОРУЛИН,
секретарь бюро ВЛКСМ
V курса металлургического факультета.

Среди преподавателей

Преподаватели института с живейшим интересом знакомятся с материалами XIX съезда партии. На кафедре металлургии стали преподаватели обсуждают проблемы, связанные с директивами съезда по пятому пятилетнему плану в области производства стали. Парторг кафедры металлургии тов. Панченко в беседе с преподавателями выяснила, какие материалы съезда ими уже изучены. Часть преподавателей этой кафедры законспектировала отдель-

ные разделы отчетного доклада Г. М. Маленкова.

В минувший понедельник состоялась лекция для преподавателей, самостоятельно изучающих марксистско-ленинскую теорию, на тему об основных принципах внешней политики нашего социалистического государства. Лектор широко использовал материалы XIX съезда партии. Эта лекция вызвала очень хорошие отзывы преподавателей.

В. НИКОЛАЕВА.

Единодушное стремление

Студенты V курса через несколько месяцев смогут принять личное участие в осуществлении грандиозных задач, поставленных перед металлургией XIX съездом нашей партии. Как можно лучше подготовиться к будущей творческой деятельности — таково стремление каждого выпускника.

Сейчас студенты-металлурги V курса выполняют лабораторные работы по спецкурсу, причем каждая работа носит характер небольшого самостоятельного исследования.

Доменщики проводят комплексное испытание агломератов различных руд. Начав с агломерации руды, они анализируют агломерат, определяют температуру размягчения и восстановимость агломерата в водородной и окисной атмосфере при различных температурах.

Исследование влияния скорости выгорания углерода на свойства ста-

ли проводят студенты Матвеев, Соболев, Барашкин и другие. Создавая различные окислительные среды, они изменяют тем самым скорость окисления углерода и затем проводят анализы и испытания свойств полученной стали.

Студенты-электрометаллурги Безобразов и Петров выплавляли одну и ту же высоколегированную сталь в индукционной и вакуумной печах и сейчас производят сравнение состава и механических свойств стали с целью установить влияние вакуума. Г. Осипов проводит работу по переплаву шарикоподшипниковой стали в вакуумной печи.

Все работы, проводимые студентами, направлены на разрешение вопросов, связанных с производством, и имеют, таким образом, практическое значение.

Ф. ШВЕД.

Путь инженера и педагога

10 октября в конференц-зале института состоялось расширенное заседание кафедры прокатки и волочения, посвященное чествованию старшего преподавателя кафедры, доцента, кандидата технических наук Бориса Леонидовича Ланге в связи с исполнившимся 40-летием его инженерной деятельности и 35-летием педагогической работы.

Открывший заседание заведующий кафедрой профессор-доктор И. М. Павлов охарактеризовал жизненный путь юбиляра, полный большого творческого труда. Затем профессор-доктор М. А. Глянков, профессор-доктор П. И. Полухин, доцент Н. М. Федосов, а также инженеры — воспитанники Б. Л. Ланге отметили его настойчивое стремление к усовершенствованию прокатной техники, его сердечное и внимательное отношение к студенчеству, к своему коллективу.

От имени студентов института доцента Б. Л. Ланге приветствовал стипендиат, студент-прокатчик V курса Д. И. Пирязев. Все присутствовавшие горячо поздравили Б. Л. Ланге, пожелали ему здоровья и дальнейших успехов в подготовке инженерных кадров для нашей промышленности.

В конце заседания с ответным словом выступил Б. Л. Ланге, тепло встреченный собравшимися.

Б. ДИОМИДОВ.

Чемпион мира в гостях у студентов

12 октября в Доме-коммуне дал сеанс одновременной игры в шахматы чемпион мира М. М. Ботвинник. Студенты оказали чемпиону мира упорное сопротивление. После пятичасовой игры Ботвинник выиграл 18 партий, одну проиграл и пять свелничью. Выиграл у чемпиона мира студент второго курса металлургического факультета второразрядник Э. Гутман. Сделал ничью перворазрядник Б. Каледин, второразрядник А. Именов и другие.

Р. ФЕОФИЛОВ.



Начались занятия в сети партийного просвещения. На снимке: занятия кружка, где пропагандистом тов. Золотарева.

Фото Б. ЮСУФОВИЧА.

Не повторяйте ошибок прошлого года

Работа агитатора в комсомольской группе — один из самых важных участков политико-воспитательной работы. От агитатора требуются не только знания, но и умение строить беседы так, чтобы они были живыми, интересными, увлекательными и по содержанию, и по изложению.

Так, в прошлом году тов. Смолин, назначенный для проведения агитработы в группе МЛ-51-1, с самого начала не смог установить контакт с группой, не выявил даже запросов комсомольцев, чтобы, исходя из них, проводить беседы. На одной из бесед, например, обсуждался вопрос о социалистическом соревновании на предприятиях. Совершенно естественно, что нас, как будущих металлургов, интересовал этот вопрос в его конкретном применении: какие формы принимает соревнование, как оно проходит на предприятиях металлургической промышленности. Тов. Смолин не уделил этому должного внимания, беседа прошла неинтересно, сухо, как, впрочем, и большинство бесед.

Тов. Смолин представлял комсомольцам возможность готовиться по различным темам, но делалось это, как правило, не по собственному желанию комсомольцев, а в порядке «очереди» по спискам. — от «А» до «Я». Это ли не шаблон в работе?

Ни разу не присутствовали на беседах представители факультетского партбюро. А ведь именно партбюро должно было обратить внимание на то, что тов. Смолин, будучи сам весьма энергично подготовленным к беседам, не может построить их так, чтобы заинтересовать аудиторию, связать повседневную жизнь комсомольской группы с событиями в стране, привлечь в обсуждение вопросов всех комсомольцев.

Прошло больше месяца с начала учебного года. Лишь недавно были назначены агитаторы в группах. Нужно, чтобы новые агитаторы не повторяли прошлогодних ошибок.

Л. КАРЛИНСКАЯ.

ЗАКОНЧИЛСЯ XIX съезд партии — выдающееся событие нашей эпохи. Съезд принял важнейший документ — директивы по пятому пятилетнему плану.

В пятой пятилетке очень велики и почетны задачи высшей школы, и в частности специальных металлургических кафедр: увеличение выпуска инженеров-металлургов, подготовленных наилучшим образом, проведение научных исследований, направленных на выполнение плана, участие в жизни заводов, в проектировании, в изобретательстве и т. д. Особенно важны при этом выдвинутые и разработанные проблемы, изучение и освоение новых процессов и устройств. По прокатным производствам возможности в этом направлении очень велики. Можно, например, указать следующие коренные проблемы, разрешение которых ученые и инженеры — выпускники нашего института должны посвятить свои усилия.

1. Захват металла валками происходит за счет трения, причем сам установившийся процесс прокатки требует для продвижения полосы уже меньшего трения. Таким образом, в установившемся процессе прокатки скрыты большие резервы увеличения обжатия и, тем самым, производительности прокатных станов. С целью увеличения обжатия должны быть изучены и внедрены такие меры, как принудительное введение металла в валки, предварительное утонение переднего конца полосы (отковка), применение подсыпок, обмазок или накладок на передний ко-

нец полосы, увеличивающих трение в момент захвата, дополнительное сближение валков (увеличение обжатия) после захвата и некоторые другие меры.

2. Основная цель прокатки — вытяжка металла в длину. Однако металл, обжимаясь по высоте, неизбежно идет также и в ширину (так называемое «уширение»). Наименьшее уширение имеется при прокатке широкого продукта — листов. К сожалению, до сих пор еще нет прокатки с поперечным обжатием металла, при которой можно было бы резко увеличить производительность станов и повысить пластичность металла в момент обработки. Для разрешения этой проблемы кафедрой прокатки нашего института уже ведутся опытные работы на стане оригинальной конструкции. Эти работы следует ускорить.

3. Большая доля всего проката — сортовой и фасонный продукт — производится в калиброванных валках, с резкой неравномерностью обжатия. Это вызывает напряжения в металле (так называемые «остаточные напряжения»), вредные в момент обработки и при службе изделий, неоднородность строения и свойств изделий, ухудшение стойкости валков и т. д. Наилучшим в данном отношении является процесс прокатки прямоугольного продукта (листов, полос, ленты) в валках с прямой боковой. Кроме того, этот процесс допу-

ОБСУЖДАЕМ МАТЕРИАЛЫ XIX СЪЕЗДА ПАРТИИ

ПРОБЛЕМЫ РАЗВИТИЯ ПРОКАТНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

И. М. ПАВЛОВ,
член-корреспондент
АН СССР

скает громадную ширину проката и легче других осуществляется в непрерывных станах. Увеличение ширины дает соответствующий рост производительности станов, уменьшение отходов (мы имеем в виду обрезку кромок) и возможность выгодного раскроя на узкие полосы уже в последних стадиях производства.

Таким образом, надо всячески развивать непрерывную прокатку широкого листового продукта с использованием его после резки для целого ряда других производств. Так, подобным путем или даже при использовании узкой заготовки могут производиться следующие виды изделий:

а) гнутые фасонные профили некоторых сортов и размеров взамен прокатных в калиброванных валках. При этом отпадают все недостатки, отмеченные выше, и, кроме того, достигается наибольшая тонкостенность изделий, то есть экономия металла и одновременно удовлетворение требований строителей. Загибка производится в роликах на непрерывных машинах в одну операцию;

б) сварные фасонные профили

взамен прокатных в калиброванных валках. В частности, это относится к крупным балкам;

в) фасонные профили, получаемые загибкой и сваркой из отдельных полос (балки, шпунты и т. д.);

г) трубы печной сварки, электросварные, различные гнутые, свернутые, в частности, тонкостенные трубы малых диаметров.

4. При сохранении прокатки фасонных профилей в калиброванных валках должны быть созданы условия для производства тонкостенных изделий. В частности, должна быть широко внедрена прокатка по новому способу, разрабатываемому кафедрой прокатки нашего института (П. И. Полухин).

5. Громадное значение может иметь введение новых способов получения исходного продукта — заготовки, блюмов и слэбов. Резкое снижение поперечного сечения и увеличение длины такого продукта дает непре-

рывное литье. Внедрение этого способа литья, возможного в разных вариантах, может привести к ведению прокатного производства, исключая блюминг и слэбинг. Большое сокращение объема обработки давлением может дать также получение заготовки методом электролитического осаждения (мягкое железо, цветные металлы и сплавы).

6. Введение поточного, непрерывного способа производства при вы-

соких скоростях процессов может дать значительное сокращение числа операций при нагреве металла и его термической обработке. В частности, освоение больших скоростей холодной прокатки и волочения связано со значительным влиянием тепла, выделяющегося при деформации металла, на его состояние в момент обработки (явление возврата и, частично, рекристаллизации).

7. При проектировании прокатного оборудования и для расчетов условий технологических процессов (определение допустимых обжатий и т. д.) необходимо знание цифровых данных по пластическим свойствам металла, по сопротивлению деформации, коэффициентам трения, расходу энергии. Получение таких данных, зависящих от многих условий, их систематизация и опубликование в виде сводных таблиц, диаграмм и т. д. крайне необходимы, так же, как и издание других справочных материалов по технологии прокатки, по калибровке, по прокатному оборудованию.

Даже ограничиваясь приведенными проблемами, можно судить об очень широких, ответственных и интересных возможностях работы прокатчиков-исследователей по выполнению пятилетнего плана развития СССР. Дело чести наших преподавателей и выпускников института — хорошо использовать эти возможности, принести максимальную пользу нашей Родине.

Редактор **Б. Н. ОРЛОВ.**