

ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы Байрамукова Рашида Альбертовича «Разработка и исследование технологии и устройства для газовой штамповки с поршневым мультипликатором давления», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.09 - Технологии и машины обработки давлением

При изготовлении различных машин и механизмов часто используются полые изделия типа стаканов, втулок, днищ и других тонкостенных деталей. Наиболее экономичным способом производства таких деталей является листовая штамповка. Однако в условиях мелкосерийного производства применение традиционных процессов листовой штамповки является экономически нецелесообразным, что обусловлено высокой стоимостью штамповочного оборудования и инструмента. В этой связи разработка штамповочного оборудования для мелкосерийных производств является актуальной задачей. Диссертационная работа Байрамукова Р.А. направлена на решение этой задачи.

Автором разработано устройство газовой штамповки с поршневым мультипликатором давления, в котором нагрев заготовки и её деформирование осуществляется воздействием продуктов сгорания газовых смесей. Благодаря нагреву заготовки обеспечивается штамповка деталей сложной формы за одну технологическую операцию, используя при этом сравнительно простую штамповую оснастку, что существенно снижает себестоимость производимых изделий, особенно в условиях мелкосерийных производств. Данное устройство является новым видом штамповочного оборудования, о чём свидетельствуют полученные на него патенты РФ, а также серебряная медаль, удостоенная на международном салоне изобретений и инноваций «Архимед».

Проведены также теоретические и экспериментальные исследования разработанного устройства, что позволило оптимизировать его параметры. Проведена отработка технологии штамповки на данном устройстве. По этой технологии получена опытная партия штампованных изделий хорошего

качества, что свидетельствует о возможности использования данной технологии в промышленном производстве.

В целом, исходя из материалов автореферата, можно заключить, что данная диссертация является завершенной научно-квалификационной работой, имеющая научную новизну и практическую значимость. Диссертация соответствует требованиям, предъявляемым Положением о присуждении ученых степеней к кандидатским диссертациям, а её автор Байрамуков Рашид Альбертович заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.09 – Технологии и машиностроения обработки давлением.

ФГБОУ ВО «Южно-Российский
государственный политехнический
университет (НПИ) имени М.И. Платова»

декан механического факультета

к.т.н, доцент



Бердник В.М.

Почтовый адрес: 346428, г. Новочеркасск, ул. Просвещения 132,
ЮРГПУ(НПИ)

E-mail: dekanat-mf@mail.ru

Телефон: +7-(8635)-255-483

Подпись Бердника В.М. завершено

Ученый секретарь совета вуза



Н.Н. Холодкова

24.01.2019