

ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы Байрамукова Рашида Альбертовича «Разработка и исследование технологии и устройства для газовой штамповки с поршневым мультипликатором давления», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.09 - Технологии и машины обработки давлением

Листовая штамповка широко применяется при крупносерийном и массовом производствах. Из-за высокой стоимости штамповочного оборудования и штамповой оснастки использование оборудования листовой штамповки в условиях мелкосерийных производств не рентабельно. Автором разработана технология газовой листовой штамповки и оборудование для ее осуществления, обеспечивающее существенное снижение себестоимости штампуемых изделий, что позволяет применить ее в мелкосерийных производствах. При этом благодаря использованию в разработанном устройстве поршневого мультипликатора давления, штамповка деталей из труднодеформируемых сплавов осуществляется за один технологический переход.

Исследование процесса нагрева заготовки проведено автором на основе уравнений теплоотдачи, теплового баланса и динамики твердого тела, проведено исследование нагрева штампуемой заготовки под воздействием высокотемпературного газа. При этом получена зависимость температуры заготовки от времени нагрева и давления энергоносителя, позволяющая управлять процессом нагрева заготовки.

Для осуществления разработанной технологии автором создано и апробировано экспериментальное устройство с поршневым мультипликатором давления. На разработанном устройстве проведены экспериментальные исследования газовой штамповки. Устройство для газовой штамповки с поршневым мультипликатором давления запатентовано, что свидетельствует о его новизне. Оно может найти эффективное применение в мелкосерийных производствах.

Замечания по автореферату:

1. В автореферате при проведении экспериментальных исследований не представлены сведения о давлении прижима фланцевой части заготовки.
2. Нет информации об использовании смазывающих материалов.

Сделанные замечания не влияют на достоверность результатов работы. Диссертационная работа Байрамукова Р.А. выполнена на высоком уровне, обладает научной новизной и практической значимостью.

В целом, судя по содержанию автореферата, представленная диссертационная работа выполнена на высоком уровне, она обладает научной новизной и практической значимостью. Представляет собой завершенную научно-исследовательскую работу на актуальную тему. Работа отвечает требованиям Положения о присуждении ученых степеней, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор Байрамуков Рашид Альбертович заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.09 – Технологии и машины обработки давлением.

Почтовый адрес: 364051, Чеченская Республика, г.Грозный, проспект им. Х.А. Исаева, 100. ФГБОУ ВО «Грозненский государственный нефтяной технический университет имени академика М.Д. Миллионщикова».

E-mail: brain_95@mail.ru

Телефон: +7-968-862-83-43

к.т.н., доцент кафедры «Прикладная механика
и инженерная графика»



Мусаев А.А.

*Грозный Мусаев А.А. завершено
и онал. общ. отделе Каньчаев Р.Т.*