

## ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы Хомутова Максима Геннадьевича  
Тема: **«СТРУКТУРА И СВОЙСТВА ЖАРОПРОЧНОГО НИКЕЛЕВОГО СПЛАВА,  
ПОЛУЧЕННОГО МЕТОДОМ СЕЛЕКТИВНОГО ЛАЗЕРНОГО ПЛАВЛЕНИЯ»**,  
представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по  
специальности 05.16.01 «Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов»

Диссертационная работа Хомутова М.Г. посвящена исследованию структуры и свойств сплава ЭП708, полученного методом селективного лазерного плавления и разработка технологии производства изделий сложной формы. Целью данной работы является исследование структуры и свойств сплава ЭП708, полученного методом селективного лазерного плавления и разработка технологии производства изделий сложной формы из сплава ЭП708 методом СЛП.

Для достижения поставленной цели автор решал следующие задачи:

- проведение сравнительных структурных исследований и выявление взаимосвязи со свойствами материала образцов сплава ЭП708, полученных методом СЛП, в зависимости от вида термической и термомеханической обработки;
- разработка технологии получения изделий с заданными характеристиками из сплава ЭП708 методом селективного лазерного плавления с использованием моделирования процессов плавления порошкового слоя и коробления изделия.

По тексту автореферата имеется следующее замечание: автор работы остановил свой выбор на методе селективного лазерного плавления, но при этом из текста автореферата не следует, что данный способ является наилучшим для жаропрочных никелевых сплавов.

Сделанное замечание носит уточняющий характер и не затрагивает общей положительной оценки диссертационной работы, которая соответствует требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор Хомутов Максим Геннадьевич заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.01 «Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов»

Директор ООО «БРЮВЭ»

К.Т.Н.



Рылов Д.С.