

Сведения о ведущей организации

Полное наименование	федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Московский политехнический университет»
Сокращенное наименование	Московский Политех
Ведомственная принадлежность	Министерство образования и науки Российской Федерации
Место нахождения	Россия, г. Москва
Почтовый адрес организации с указанием индекса	107023, г. Москва, ул. Б.Семёновская, д. 38
Телефон с указанием кода города	(495) 223-05-23, факс: (499) 785-62-24
Адрес электронной почты	mospolytech@mospolytech.ru
Адрес официального сайта в сети «Интернет»	www.mospolytech.ru
Руководитель организации	В.В. Миклушевский, ректор
Уполномоченный	Ю.М. Боровин
Должность	проректор по научной и инновационной работе
Ученая степень	к.т.н.
Ученое звание	доцент
Список основных публикаций работников ведущей организации по тематике диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций)	<p>1. Петров П.А., Калпин Ю.Г. Выбор условия пластичности при компьютерном моделировании технологии объемной штамповки. Заготовительные производства в машиностроении. 2013. № 8. с. 28-31.</p> <p>2. Потапенко К.Е., Воронков В.И., Петров П.А. Моделирование механических испытаний для изучения сопротивления деформации при резких изменениях скорости деформации. Известия Московского государственного технического университета МАМИ. 2013. Т. 2. № 2. С. 178-183.</p> <p>3. Харсеев В.Е., Петров П.А. Выбор показателей напряженно-деформированного состояния для построения диаграмм пластичности посредством компьютерного моделирования. Технология легких</p>

сплавов, 2015, № 2.С 131-137.

4. **Петров М.А., Басюк Т.С., Петров А.Н., Калпин Ю.Г., Петров П.А.** Определение зависимости качества поковки от температуры вспышки смазочного вещества и температуры пуансона на примере горячей изотермической штамповки поршня двигателя внутреннего сгорания из алюминиевого сплава. Заготовительные производства в машиностроении. 2015. № 6. с. 26-33.

5. **Петров А.Н., Логинов Б.А., Петров М.А., Мизера С.В., Балаклеяский Н.С., Логинов А.Б.** Методика исследования тонкой структуры коллоидно-графитовых пленок на поверхности стальных образцов с различной шероховатостью. Заготовительные производства в машиностроении. 2018. Т. 16. № 5. С. 235-239.

6. **Бурлаков И.А., Валитов В.А., Ганеев А.А., Забелян Д.М., Морозов С.В., Сухоруков Р.Ю., Утяшев Ф.З.** Моделирование структурообразования в процессе горячей деформации заготовок деталей ГТД из жаропрочного никелевого сплава. Проблемы машиностроения и надежности машин. 2016. № 5. С. 94-101.

7. **Чудин В.Н., Соболев Я.А., Пасынков А.А.** Изотермическая осесимметричная осадка в условиях вязкопластичности материала. Заготовительные производства в машиностроении. 2015. № 6. С. 22-25.

8. **Воронков В.И., Хамидулина А.А., Калпин Ю.Г., Соболев Я.А.** Исследование зависимости изменения формы нейтрального слоя кольцевого образца при осадке от фактора трения. Заготовительные производства в машиностроении. 2015. № 9. С. 26-31.

9. **Соболев Я.А., Чудин В.Н.** Изотермическая осадка бруса при плоской деформации. Известия Московского государственного технического университета МАМИ. 2015. Т. 2. № 1 (23).

С. 48-52.

10. **Воронков В.И., Калпин Ю.Г., Петров П.А.,** Потапенко К.Е. Определение оптимального радиуса закругления в штампе для изотермического обратного выдавливания. Заготовительные производства в машиностроении. 2014. № 2. С. 19-24.

11. **Степанов Б.А.,** Субич В.Н., Шестаков Н.А. Специализированный винтовой пресс для штамповки с кручением осесимметричных поковок. Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением. 2013. № 9. С. 29-31.

12. **Степанов Б.А.,** Субич В.Н., Шестаков Н.А., Максименко А.Е. Штамповка с кручением на прессы кривошипно-кулисным исполнительным механизмом. Известия Тульского государственного университета. Технические науки. 2013. № 4. С. 15-21.

13. **Сосенушкин Е.Н., Роберов И.Г.,** Карнилов А.Ю., Абдурахманов Р.И. Определение остаточного ресурса пуансонов холодной объемной штамповки. Вестник МГТУ Станкин. 2018. № 1 (44). С. 45-51.

14. **Роберов И.Г.,** Фигуровский Д.К., Грама В.С. Оценка технического состояния проводников из алюминиевого сплава при различных режимах нагружения. Электропитание. 2017. № 3. С. 51-61.

Проректор

по научной и инновационной работе



Ю.М. Боровин