

Сведения о ведущей организации

1.	Полное наименование организации	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Донской государственный технический университет»
2.	Сокращенное наименование организации	ДГТУ
3.	Ведомственная принадлежность	Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
4.	Место нахождения	ЮФО, Ростовская область, г.Ростов-на-Дону, пл. Гагарина, 1
5.	Почтовый адрес организации с указанием индекса	344000, г.Ростов-на-Дону, пл. Гагарина, 1
6.	Телефон с указанием кода города	Телефон приемной ректора: (863) 273-85-25 Единый федеральный телефон (звонок по России бесплатный): 8-800-100-1930 Факс: (863) 232-79-53
7.	Адрес электронной почты	reception@donstu.ru
8.	Адрес официального сайта в сети «Интернет»	https://donstu.ru
9.	Руководитель организации	Месхи Бесарион Чохоевич
10.	Уполномоченный	Бутко Денис Александрович
11.	Должность	И.о. проректора по научно-исследовательской работе и инновационной деятельности
12.	Ученая степень	Кандидат технических наук
13.	Ученое звание	Доцент
14.	Список основных публикаций работников ведущей организации по тематике диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Мороз Б.С. Влияние кинематических условий на силовые параметры прессования и напряженно-деформированное состояние прессуемой заготовки / Б.С. Мороз // Заготовительные производства в машиностроении. М.: Машиностроение. – 2013, № 2. С.19-23 2. Мороз Б.С. Температурное состояние заготовки при прессовании с активным действием сил трения / Б.С. Мороз // Обработка металлов давлением. Сб. науч. тр., Донбас. гос. машиностр. акад. Краматорск, 2014. № 2(39). С. 110-116. 3. Мороз Б.С Влияние сил терния активного действия на напряженное состояние заготовки при горячем обратном выдавливании полых изделий / Б.С. Мороз // Заготовительные производства в машиностроении. М.: Машиностроение. – 2017, №1. С. 33-38.

	<p>4. Мороз Б.С. Влияние условий и направления действия сил трения на напряженное состояние заготовки при горячем обратном выдавливании полых изделий / Б.С. Мороз, А.С. Пасхалов, А.В. Гунин // Обработка металлов давлением: сб. науч. Трудов. – Краматорск: ДГМА, 2017. – № 1 (44). – С. 131-136.</p> <p>5. Вовченко А.В. Вариант определения заготовительных форм в объемной штамповке обратным расчётом формоизменения / А.В. Вовченко, О.И. Катрич // Кемерово. – Вестник Кузбасского государственного технического университета, 2018. – №1 (125). – С. 125-132.</p> <p>6. Вовченко А.В. Особенности экономичных схем штамповки поковки сложной формы в открытом штампе, проектируемых с применением численного моделирования / А.В. Вовченко, К.А. Костенко, О.И. Катрич // Ростов-на-Дону. – Вестник Донского государственного технического университета, 2018. – Т.18, №1. – С. 125-132.</p>
--	--

И.о. проректора по НИРиИД



Бутко Д.А.