

## Сведения о ведущей организации

Полное наименование	федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Московский политехнический университет»
Сокращенное наименование	Московский Политех
Ведомственная принадлежность	Министерство образования и науки Российской Федерации
Место нахождения	Россия, г. Москва
Почтовый адрес организации с указанием индекса	107023, г. Москва, ул. Б.Семёновская, д. 38
Телефон с указанием кода города	(495) 223-05-23, факс: (499) 785-62-24
Адрес электронной почты	mospolytech@mospolytech.ru
Адрес официального сайта в сети «Интернет»	www.mospolytech.ru
Руководитель организации	В.В. Миклушевский, ректор
Уполномоченный	Ю.М. Боровин
Должность	проректор по научной и инновационной работе
Ученая степень	к.т.н.
Ученое звание	доцент
Список основных публикаций работников ведущей организации по тематике диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций)	<p>1. <b>Петров П.А., Калпин Ю.Г.</b> Выбор условия пластичности при компьютерном моделировании технологии объемной штамповки. Заготовительные производства в машиностроении. 2013. № 8. с. 28-31.</p> <p>2. Потапенко К.Е., <b>Воронков В.И., Петров П.А.</b> Моделирование механических испытаний для изучения сопротивления деформации при резких изменениях скорости деформации. Известия Московского государственного технического университета МАМИ. 2013. Т. 2. № 2. С. 178-183.</p> <p>3. Харсеев В.Е., <b>Петров П.А.</b> Выбор показателей напряженно-деформированного состояния для построения диаграмм пластичности посредством компьютерного моделирования. Технология легких сплавов,</p>

2015, № 2. С 131-137.

4. **Петров А.Н.**, Логинов Б.А., **Петров М.А.**, Мизера С.В., Балаклеяский Н.С., Логинов А.Б. Методика исследования тонкой структуры коллоидно-графитовых пленок на поверхности стальных образцов с различной шероховатостью. Заготовительные производства в машиностроении. 2018. Т. 16. № 5. С. 235-239.

5. **Shatalov R.**, Maksimov E., Koinov T., Babkin A. Research of flatness defects forming at 20-hi steel strips rolling mill. Journal of Chemical Technology and Metallurgy. 2017. Т. 52. № 2. С. 199-204.

6. Максимов Е.А., **Шаталов Р.Л.**, Савельев А.А. Применение компьютерного 3D-моделирования прогиба валковой системы кварто для расчета поперечной разнотолщинности прокатываемых полос. Производство проката. 2016. № 2. С. 10-12.

7. **Shatalov R.**, Aldunin A. The development of mathematical models to improve the technology and the quality of copper alloys sheets. Journal of Chemical Technology and Metallurgy. 2016. Т. 51. № 2. С. 242-244.

8. **Шаталов Р.Л.**, Максимов Е.А. Анализ эффективности технологии асимметричной прокатки для повышения точности прокатываемых полос. Металлург. 2016. № 7. С. 80-84.

9. Максимов Е.А., **Шаталов Р.Л.**, Гафнер С.Л. Исследование валковых узлов для регулирования профиля и плоскостности полосы при прокатке. Производство проката. 2015. № 7. С. 8-12.

Проректор

по научной и инновационной работе



Ю.М. Боровин