

## Сведения о ведущей организации

|     |  |   |
|-----|--|---|
| 1.  | Полное наименование организации  | Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Липецкий государственный технический университет»   |
| 2.  | Сокращенное наименование организации   | ФГБОУ ВО «ЛГТУ»   |
| 3.  | Ведомственная принадлежность   | Министерство науки и высшего образования  |
| 4.  | Место нахождения   | 398055, Россия, г. Липецк, ул. Московская, д. 30  |
| 5.  | Почтовый адрес организации с указанием индекса   | 398055, Россия, г. Липецк, ул. Московская, д. 30  |
| 6.  | Телефон с указанием кода города  | +7 (4742) 328-000   |
| 7.  | Адрес электронной почты  | mailbox@stu.lipetsk.ru  |
| 8.  | Адрес официального сайта в сети «Интернет»   | stu.lipetsk.ru  |
| 9.  | Руководитель организации   | Сараев Павел Викторович   |
| 10. | Уполномоченный   | Кузенков Сергей Евгеньевич  |
| 11. | Должность  | Проректор по научной работе и инновациям  |
| 12. | Ученая степень   | к.т.н.  |
| 13. | Ученое звание  | доцент  |
| 14. | Список основных публикаций работников ведущей организации по тематике диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций) | <p>1. Койнов Т. и др. Влияние усилий изгиба рабочих валков на уширение тонкой стальной полосы при горячей прокатке // Известия высших учебных заведений. Черная металлургия. – 2018. – Т. 61. – №. 5. – С. 348-356.</p> <p>2. Мещеряков В. Н., Шпиганович А. А., Мещерякова О. В. Система электропривода постоянного тока с релейным регулятором тока якоря и нейросетевым регулятором скорости // Вести высших учебных заведений Черноземья. – 2017. – №. 3. – С. 24-29.</p> <p>3. Диденко Е. Е., Мещеряков В. Н. Управление электроприводом петледержателя при входе полосы в межклетевой промежуток чистовой группы стана горячей прокатки // Электротехнические и информационные комплексы и системы. – 2016 – 12. – №. 3. – С. 26-31.</p> <p>4. Мещеряков В. Н., Толчеев В. М. Математическая модель взаимосвязанных электромеханических систем клеток непрерывного стана холодной прокатки // Электротехнические системы и комплексы. – 2016. – №. 1 (30). – С. 14-18</p> <p>5. Мещеряков В. Н., Толчеев В. М. Разработка способа снижения динамических нагрузок электропривода прокатной клетки стана холодной</p> |

|  |   |
|--|---|
|  | <p>прокатки // Электротехнические системы и комплексы. – 2015. – №. 3 (28). – С. 14-19</p> <p>6. Полозова Ю.Е. Решение обратной задачи интервального нейромоделирования при управлении качеством литых слябов // Вестник воронежского государственного технического университета. – 2019. – Т. 15. – №. 2. – С.64-68.</p> |
|--|---|

Проректор по научной работе и инновациям ЛГТУ

Кузенков Сергей Евгеньевич

