

Сведения о члене экспертной комиссии

1	ФИО (полностью)	Деев Владислав Борисович
2	Гражданство	РФ
3	Ученая степень (с указанием шифра специальности научных работников, по которой защищена диссертация)	д.т.н. специальность 05.16.04 «Технические науки»
4	Ученое звание (по кафедре, специальности)	профессор
5	Место работы:	
	Почтовый индекс, адрес, web-сайт, электронный адрес организации	119991, г. Москва, Ленинский проспект, 4, http://www.misis.ru , kancela@misis.ru
	Полное наименование организации в соответствии с уставом	Полное название: Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования "Национальный исследовательский технологический университет "МИСиС"
	Ведомственная принадлежность организации	Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
	Тип организации	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение
	Наименование подразделения	Кафедра "Литейные технологии и художественная обработка материалов" Экотехнологий и инжиниринга
	Должность	Главный научный сотрудник
6	Основные публикации в области диссертационного исследования:	
	<p>1. Deev, V.B., Prusov, E.S., Shunqi, M., Ri, E.H., Bazlova, T.A., Temlyantsev, M.V., Smetanyuk, S.V., Ponomareva, S.V., Vdovin, K.N., The influence of the melt cooling rate on shrinkage behaviour during solidification of aluminum alloys, (2019) IOP Conference Series: Materials Science and Engineering, 537 (2), art. no. 022080,</p> <p>2. Belyaev, S.V., Baranov, V.N., Deev, V.B., Prusov, E.S., Gubanov, I.Y., Partyko, E.G., Influence of flux composition on hydrogen content in aluminum melts, (2019) ARPN Journal of Engineering and Applied Sciences, 14 (8), pp. 1570-1573.</p> <p>3. Deev, V.B., Ponomareva, K.V., Prikhodko, O.G., Smetanyuk, S.V., Influence of temperatures of melt overheating and pouring on the quality of aluminum alloy lost foam castings, (2017) Russian Journal of Non-Ferrous Metals, 58 (4), pp. 373-377.</p> <p>4. Grachev, A.N., Leushin, I.O., Deev, V.B., Koshelev, O.S., Processing of aluminum melts using screen filters impregnated with slurry of salt quench baths, (2018) Tsvetnye Metally, (8), pp. 86-90.</p> <p>5. Leushina, L.I., Leushin, I.O., Plokhov, S.V., Deev, V.B., Recycling of shards of quartz ceramic shells from investment casting, (2018) Izvestiya Ferrous Metallurgy, 61 (11), pp. 859-865.</p> <p>6. Deev, V.B., Prusov, E.S., Vdovin, K.N., Bazlova, T.A., Temlyantsev, M.V., Influence of melting unit type on the properties of middle-carbon cast steel, (2018) ARPN Journal of Engineering and Applied Sciences, 13 (3), pp. 998-1001</p> <p>7. Deev, V.B., Prusov, E.S., Kutsenko, A.I., Theoretical and experimental evaluation of the effectiveness of aluminum melt treatment by physical methods, (2018) Metallurgia Italiana, 110 (2), pp. 16-24.</p> <p>8. Kulikov, B.P., Baranov, V.N., Bezrukikh, A.I., Deev, V.B., Motkov, M.M., Preparation of Aluminum-Scandium Master Alloys by Aluminothermal Reduction of Scandium Fluoride Extracted from Sc₂O₃, (2018) Metallurgist, 61 (11-12), pp. 1115-1121.</p>	

	<p>9. Deev, V.B., Prikhodko, O.G., Ponomareva, K.V., Kutsenko, A.I., Prusov, E.S., Kh Ri, E., Smetanyuk, S.V., Simulation of crystallization parameters of casting alloys during modifying treatment by physical impact, (2018) IOP Conference Series: Materials Science and Engineering, 411 (1), art. no. 012026,</p> <p>10. Deev, V., Prusov, E., Rakhuba, E., Physical methods of melt processing at production of aluminum alloys and composites: Opportunities and prospects of application, (2019) Materials Science Forum, 946 MSF, pp. 655-660.</p>
7	Контактный телефон члена экспертной комиссии (желательно мобильный)
8	Адрес электронной почты