

Сведения о ведущей организации

1.	Полное наименование организации	Акционерное общество Акционерная холдинговая Компания "Всероссийский научно-исследовательский и проектно-конструкторский институт металлургического машиностроения имени академика Целикова"
2.	Сокращенное наименование организации	АО АХК «ВНИИМЕТМАШ»
3.	Ведомственная принадлежность	Акционерное общество
4.	Место нахождения	г. Москва
5.	Почтовый адрес организации с указанием индекса	109428, Россия, Москва, Рязанский проспект, 8А, стр. 12 этаж 2, офис 205
6.	Телефон с указанием кода города	+7 495 730-45-45
7.	Адрес электронной почты	info@vniimetmash.com
8.	Адрес официального сайта в сети «Интернет»	http://vniimetmash.com/
9.	Руководитель организации	Самойленко Александр Александрович
10.	Уполномоченный	Котенок Владимир Иванович
11.	Должность	Заместитель генерального директора по научно-исследовательским и проектно-конструкторским работам
12.	Ученая степень	Д.т.н.
13.	Ученое звание	
14.	Список основных публикаций работников ведущей организации по тематике диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций)	<p>1. Котенок В.И., Боровик А.А., Обухов М.Е., Исаев Д.М. Разработка и внедрение трехвалковых станов холодной прокатки резьб с крупным шагом. Тяжелое машиностроение. 2018. № 5. С. 32-36.</p> <p>2. Котенок В.И., Боровик А.А., Обухов М.Е., Исаев Д.М. Разработка и внедрение трехвалковых станов холодной прокатки резьб с крупным шагом. Черная металлургия. Бюллетень научно-технической и экономической информации. 2017. № 5 (1409). С. 93-99.</p> <p>3. Котенок В.И., Соколова О.В., Берестнев С.А. Применение инъекционных анкеров и разработка инновационного способа изготовления заготовок для них. Производство проката. 2015. № 8. С. 16-19.</p> <p>4. Sivak B.A., Shakhov S.I., Vdovin K.N., Rogachikov Y.M., Kerimov R.I. Development of a System for Electromagnetic Stirring of Liquid Steel in Molds of Billet and Bloom. CCMS (2020) Metallurgist</p> <p>5. Luk'yanov A.V., Protasov A.V., Sivak B.A., Shchegolev A.P. Making BOF steelmaking more efficient based on the experience of the cherepovets metallurgical combine.(2016) Metallurgist, 60 (3-4), pp. 248-255.</p>

	<p>6. Вакаренко В.В., Сарафанов М.А., Соломичев Н.В. Автоматизированный комплекс и технология производства заготовок малолистовых рессор повышенного качества. Производство проката. 2016. № 7. С. 44-47.</p> <p>7. Кривенцов А.М. Определение коэффициента трения при горячей, теплой и холодной прокатке черных и цветных металлов. Производство проката. 2016. № 1. С. 10-13.</p> <p>8. Родинков С.В., Кривенцов А.М. Современное состояние развития прокатного производства в России. Черные металлы. 2015. № 8 (1004). С. 20-23.</p> <p>9. Родинков С.В., Павленко В.В., Дрозд В.Г., Кривенцов А.М. Тенденции развития конструкций рабочих клеток прокатных станов. Черные металлы. 2015. № 9 (1005). С. 17-22.</p> <p>10. Кривенцов А.М. Разработка единой основы для определения параметров деформации в калибрах двух- и многовалковых станов. Производство проката. 2015. № 10. С. 34-38.</p> <p>11. Родинков С.В., Кривенцов А.М. Некоторые аспекты развития прокатного производства в России на современном этапе. Тяжелое машиностроение. 2015. № 5. С. 21-26. 0</p> <p>12. Родинков С.В., Павленко В.В., Дрозд В.Г., Кривенцов А.М. Тенденции развития конструкций рабочих клеток сортовых станов. Черная металлургия. Бюллетень научно-технической и экономической информации. 2015. № 8 (1388). С. 67-73</p>
--	---

Заместитель генерального директора
по научно-исследовательским
и проектно-конструкторским работам
АО АХК «ВНИИМЕТМАШ»



Котенок В.И.