

Сведения об организации

Полное и сокращенное наименование	федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Московский политехнический университет», Московский Политех
Сокращенное наименование	Московский Политех
Ведомственная принадлежность	Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Почтовый адрес организации с указанием индекса	107023, г. Москва, ул. Б.Семёновская, д. 38
Телефон с указанием кода города	(495) 223-05-23, факс: (499) 785-62-24
Адрес электронной почты	mospolytech@mospolytech.ru
Адрес официального сайта в сети «Интернет»	www.mospolytech.ru
Руководитель организации	В.В. Миклушевский, ректор
Уполномоченный	А.А. Скворцов
Должность	проректор по исследованиям и разработкам
Ученая степень	д.ф.-м.н.
Ученое звание	доцент
Список основных публикаций работников ведущей организации по теме диссертации в рецензируемых научных журналах за последние 5 лет (не более 15 публикаций)	<p>1. Шаталов Р.Л. Алгоритмы расчета и проектирования оборудования прокатных производств. Москва: Московский политех, 2019.</p> <p>2. Максимов Е.А., Шаталов Р.Л. Методика расчета параметров правки листового проката на роликовой правильной машине с роликами различного диаметра. Заготовительные производства в машиностроении. 2019. Т. 17. № 4. С. 175-178.</p> <p>3. Шаталов Р.Л. Проектирование параметров процессов листовой прокатки. Москва: Московский политех, 2018.</p> <p>4. Латыш В.В., Бурлаков И.А., Забелян Д.М., Алимов А.И., Петров П.А., Степанов Б.А., Бач Ву Чонг. Повышение прочности технического титана вт1-0 методом интенсивной пластической деформации.</p>

Проблемы машиностроения и надежности машин. 2018. № 6. С. 54-60.

5. Кохан Л.С., Крутина Е.В., Петров П.А., Шульгин А.В. Параметры операций листовой штамповки. Учебное пособие. Москва, 2017.

6. Петров А.Н., Петров П.А., Петров М.А. Штампы, износ и смазочные материалы. Учебное пособие. Москва, 2017.

7. Морозов Ю.А., Верхов Е.Ю., Крутина Е.В. Влияние формы заготовки на качество штампованных изделий. Строительная механика инженерных конструкций и сооружений. 2017. № 3. С. 76-80.

8. Соболев Я.А., Петухов И.С. Метод управления деформированием листовой заготовки из титанового сплава путем изменения ее температурного поля. Известия тульского государственного университета. Технические науки. 2017. № 11-1. С. 247-252.

9. Соболев Я.А., Бузлаев Д.В. разработка КЭ-модели процесса газовой формовки в условиях неравномерного нагрева. Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением. 2017. № 9, С. 16-22.

10. Максимов Е.А., Шаталов Р.Л. Теоретические и экспериментальные исследования процесса правка - прокатка медных листов. Цветные металлы. 2017. № 6. С. 94-98.

11. Кохан Л.С., Шульгин А.В., Крутина Е.В., Морозов Ю.А. Изменение толщины стенок цилиндрических листовых изделий при вытяжке без прижима. Технология металлов. 2015. № 1. С. 8-11.

12. Харсеев В.Е., Петров П.А. Выбор показателей напряженно-деформированного состояния для построения диаграмм пластичности посредством компьютерного

	<p>моделирования. Технология легких сплавов, 2015, № 2. С 131-137.</p> <p>13. Харсеев В.Е., Петров П.А. Способ исследования пластичности металлов растяжением/сжатием специальных полос. Известия Тульского государственного университета. Технические науки. 2015. № 8-1. С. 123-132.</p> <p>14. Кохан Л.С., Шульгин А.В., Крутина Е.В., Морозов Ю.А. Изменение толщины стенок цилиндрических листовых изделий при вытяжке без прижима. Технология металлов. 2015. № 1. С. 8-11.</p> <p>15. Вагранский В.А., Типалин С.А. Глубокая вытяжка тонкостенных осесимметричных деталей из труднодеформируемых листовых заготовок. В сборнике: XXVII Международная инновационно-ориентированная конференция молодых ученых и студентов (МИКМУС - 2015) Труды конференции. 2015. С. 387-390.</p>
--	--

Проректор

по исследованиям и разработкам



А.А. Скворцов

Исполнитель
Петров П.А.
8-903-687-03-98