

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации на соискание ученой степени кандидата технических наук

Божескова Алексея Николаевича

«Исследование и совершенствование технологии внепечной обработки и непрерывной разливки стали с нормируемым нижним пределом содержания алюминия и серы с целью повышения ее разливаемости» по специальности 05.16.02 – «Металлургия черных, цветных и редких металлов»

В России и мире постоянно возрастает спрос на продукцию металлургических предприятий, в частности из специальных, конструкционных и высококачественных марок сталей, которые характеризуются повышенной склонностью к образованию внутренних и наружных дефектов. Для данных марок сталей особенно важно обеспечивать соблюдение необходимых условий разливки и соответствие всем технологическим требованиям. В этой связи задача совершенствования процесса непрерывной разливки стальных заготовок является актуальной и своевременной, а полученные автором результаты её решения ценны с научной и практической сторон.

Некоторые приводимые в работе выводы и результаты исследования можно распространить на заготовки различного профиля сечения из разных марки сталей, что подчёркивает универсальность и многогранность работы.

Объём и содержание текстового и графического материала диссертации соответствует требованиям ВАК, предъявляемым к диссертациям на соискание степени кандидата технических наук.

Анализ текста автореферата приводит к выводу о достоверности полученных Божесковым А. Н. результатов.

По тексту автореферата можно сделать следующее замечание. На с. 11...15 описана оптимизация химического и компонентного состава шлакообразующей смеси (ШОС) для сталеразливочного ковша, завершившаяся разработкой смеси П-4ск, и изложены технологические, физико-химические и экономические соображения, учитываемые при разработке смеси. Однако для того, чтобы считать данную ШОС действительно оптимальной для решения данной технологической задачи, желательно было бы составить критерий оптимизации и найти его минимум или по крайней мере привести количественные ограничения рассматриваемых автором параметров, варьируемых при оптимизации, приведшие именно к такому составу смеси.

Указанное замечание, тем не менее, не ставит под сомнение сделанные автором выводы и не умаляет научной и практической ценности диссертационной работы.

Рецензируемая диссертационная работа «Исследование и совершенствование технологии внепечной обработки и непрерывной разливки стали с нормируемым нижним пределом содержания алюминия и серы с целью повышения ее разливаемости» соответствует:

- специальности 05.16.02 - «Металлургия черных, цветных и редких металлов»;
- требованиям п. 9 «Положения о порядке присуждения ученых степеней», утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 24.09.2013 года № 842 (с изменениями от 28.08.2017 года).

Диссертационная работа удовлетворяет всем требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям, является цельным и законченным научным трудом, а её автор, Божесков Алексей Николаевич, заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.02 - «Металлургия черных, цветных и редких металлов».

Заместитель начальника отд. 023/3

АО «НИИ «Полус» им. М.Ф. Стельмаха»,

кандидат технических наук по специальности 05.16.02 15.01.2022

«Металлургия черных, цветных и редких металлов»

Капитанов В.А.

Подпись Капитанова В.А. удостоверяю.

Ученый секретарь АО «НИИ «Полус» им. М.Ф. Стельмаха»

Кротов Ю.А.

