

Отзыв

**на автореферат диссертации Гусевой А.М.
«Обоснование рациональных параметров и режимов работы шнекового
пресса фрезформовочной машины для добычи кускового торфа»,
представленной на соискание ученой степени кандидата технических
наук по специальности 05.05.06 - Горные машины**

Несмотря на всеобщую газификацию в РФ, все же существуют зоны, использующие в энергетике мазут и уголь. Для этих регионов разработка энергоэффективных и экологически менее опасных технологий добычи местного топлива является главной целью. В связи с этим исследование режимов работы шнекового пресса фрезформовочной машины для добычи кускового торфа является актуальной научной задачей.

В диссертационной работе впервые установлены зависимости энергоемкости формования кускового торфа на стадии производства фрезформовочной машиной от частоты вращения и шага витков шнека, соотношения внутренних диаметров формующего мундштука и напорной трубы; установлены зависимости плотности и прочности на изгиб кускового торфа на стадии кондиционной влаги от коэффициента напора, частоты вращения и шага витков шнека; разработаны математические модели зависимости энергоемкости формования кускового торфа от коэффициента напора и скорости вращения шнека при работе агрегата в рациональном режиме.

В работе представлена грамотная техника анализа и воспроизводимость экспериментальных данных, применены современные методы исследования – все это обеспечивает надежность и достоверность полученных результатов. Математические модели, описывающие зависимость энергоемкости формования кускового торфа от коэффициента напора и скорости вращения шнека, адекватно представляют изучаемый процесс и не вызывают сомнений.

Полученные в диссертационной работе фундаментальные сведения могут быть использованы при разработке новых и усовершенствования существующих фрезформовочных машин торфодобывающей отрасли РФ.

Замечаний принципиального характера по диссертационной работе нет. Однако, при анализе факторов, влияющих на энергоемкость формования, автор упустил зазор между внутренней поверхностью напорной трубы и наружным диаметром витков шнека.

Диссертация Гусевой А.М. является завершенной научно-квалификационной работой, содержащей результаты, полученные на основании исследований, проведенных на высоком научном и техническом уровне. Научные положения и выводы, сформулированные автором, теоретически обоснованы и не вызывают сомнений. Представленные в работе результаты оригинальны, достоверны и отличаются научной новизной и практической значимостью.

На основании анализа представленного автореферата можно сделать заключение о соответствии диссертационной работы паспорту научной специальности 05.05.06 «Горные машины».

Соискатель Гусева Анна Михайловна достойна присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.05.06 – Горные машины.

Начальник производства
ЗАО «Тверской экспериментально-механический завод»
170034, г. Тверь, ул. Т. Ильиной, д. 1.
Тел. раб. +7(4822) 585950
Тел. моб. +7-910-930-1870
E-mail: kau1978@yandex.ru

Карпов Андрей Юрьевич

13.01.2020 г.

Подпись А.Ю. Карпова заверяю:

Главный инженер ЗАО «Тверской
экспериментально-механический завод»

Фонарюков В.А.

