

**Отзыв**  
**на автореферат диссертации Гусевой А.М.**  
**«Обоснование рациональных параметров и режимов работы шнекового**  
**пресса фрезформовочной машины для добычи кускового торфа»,**  
**представленной на соискание ученой степени**  
**кандидата технических наук по специальности**  
**05.05.06 – «Горные машины»**

Ограниченность запасов ископаемого топлива, а также экологические проблемы, связанные с его добычей и переработкой, способствуют интенсификации исследований, направленных на поиск альтернативных источников энергии. Торф является перспективным, в этом отношении, сырьем, так как считается «углеродонейтральным» и безопасным при транспортировке. Фрезформовочный метод добычи кускового торфа является одним из наиболее распространенных в мире, однако характеризуется высокой энерго- и ресурсоемкостью.

В связи с этим диссертационная работа Гусевой А.М., направленная на подбор рациональных параметров и режимов наиболее энергоемких процессов фрезерования и формования при добыче торфа, является актуальной.

Для достижения цели работы – обоснования рациональных параметров и режимов работы шнекового пресса фрезформовочной машины для добычи кускового торфа, приводящего к снижению энергоемкости процесса диспергирования и формования при сохранении куском требуемых показателей плотности и прочности, автор диссертационной работы использовал широкий диапазон теоретических и экспериментальных данных, что подтверждает достоверность полученных результатов.

Научно-практическая значимость диссертационного исследования Гусевой А.М. не подлежит сомнению и заключается в разработке методики оценки и путей снижения энергоемкости процесса формования, а также методики управления качеством кускового торфа на стадии производства. Разработанные методики и полученные аналитические зависимости позволяют повысить энергоэффективность производства кускового торфа с заданными характеристиками.

Практическая значимость работы подтверждается внедрением ее результатов в учебный процесс, а также на предприятиях машиностроения при проектировании и разработке рекомендаций по использованию фрезформовочных машин.

Основные результаты диссертационного исследования опубликованы в

11 работах, в числе которых 2 статьи в изданиях, индексируемых базой Scopus, 3 статьи в рецензируемых журналах, рекомендованных ВАК. Получен патент на изобретение. Основные положения и результаты работы представлены на международных научных и научно-практических конференциях и симпозиумах.

Замечания по работе

1. В работе не показано влияние количества мундштуков формирующего органа на сохраняемость кускового торфа.
2. Поскольку работа представлена по научной специальности «Горные машины», хотелось бы видеть в ней анализ и сопоставление с результатами работ ученых из КузГТУ, Сибирского отделения АН и других организаций по формированию угольной пыли.

Указанные замечания не являются существенными и не нарушают общего положительного впечатления о работе.

Считаю, что диссертационная работа «Обоснование рациональных параметров и режимов работы шнекового пресса фрезформовочной машины для добычи кускового торфа» представляет собой законченное научное исследование и соответствует требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор Гусева Анна Михайловна заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.05.06 – «Горные машины».

Заместитель директора по сервису, метрологии, стандартизации и лабораторно-исследовательской деятельности – главный метролог ОАО «Тверской вагоностроительный завод», ответственный секретарь ПК 18 «Пассажирские вагоны локомотивной тяги» ТК 45 «Железнодорожный транспорт», кандидат технических наук



Татарницев Константин Вячеславович

24.01.2020 г.

Россия, 170003, г. Тверь, Петербургское шоссе, 45-б,  
тел. рабочий +7(4822)79-37-28; тел. моб. +7-909-267-23-36. E-mail: [tkv@tvz.ru](mailto:tkv@tvz.ru)

Подпись Татарницева К.В. заверяю

Начальник УРП



О.А. Тимонина