

## Сведения о ведущей организации

1.	Полное наименование организации	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Уральский федеральный университет имени первого Президента России Б.Н. Ельцина»
2.	Сокращенное наименование организации	ФГАОУ ВО «УрФУ имени первого Президента России Б.Н. Ельцина»
3.	Ведомственная принадлежность	Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
4.	Место нахождения	Россия, г. Екатеринбург
5.	Почтовый адрес организации с указанием индекса	620002, Екатеринбург, ул. Мира, 19
6.	Телефон с указанием кода города	+7 (343) 375-44-44
7.	Адрес электронной почты	rector@urfu.ru
8.	Адрес официального сайта в сети «Интернет»	<a href="https://urfu.ru">https://urfu.ru</a>
9.	Руководитель организации	Виктор Анатольевич Кокшаров
10.	Уполномоченный	Кружаев Владимир Венедиктович
11.	Должность	ректор
12.	Ученая степень	кандидат физико-математических наук
13.	Ученое звание	старший научный сотрудник
14.	Список основных публикаций работников ведущей организации по тематике диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций)	<p>1. Rusakov G. M., Illarionov A. G., Loginov Yu. N., Lobanov M. L., and Redikul'tsev A. A. Interrelation of crystallographic orientations of grains in aluminum alloy amg6 under hot deformation and recrystallization // Metal Science and Heat Treatment. 2015. Vol. 56, No. 11 – 12. pp. 650-655.</p> <p>2. Логинов Ю.Н., Головин М. А., Лобанов М. Л., Дорошенко Н. М. Исследование влияния технологии плоского проката из сплава системы Al-Mg-Si на анизотропию свойств // Технология легких сплавов. 2016. №3. С. 69-74.</p> <p>3. Данилов С. В., Резник П. Л., Лобанов М. Л., Головин М. А., Логинов Ю. Н. Влияние горячей прокатки на анизотропию механических свойств алюминиевого сплава 6061 // Вестник Южно-Уральского государственного университета. Серия: Metallurgy. 2017. Т. 17. № 1. С. 73-80</p> <p>4. Логинов Ю. Н., Лобанов М. Л., Головин</p>

	<p>М. А. Модель описания деформации алюминиевых сплавов при их горячей прокатке с учетом рекристаллизационных процессов // Заготовительные производства в машиностроении. 2016. № 9. С. 32-36.</p> <p>5. Danilov S.V., Mustaeva I.A., Golovnin M.A. Influence of Hot Rolling Technological Regimes on 6061 Aluminium Alloy Sheet Texture // Solid State Phenomena. 2017. Vol. 265 SSP. P. 999–1004.</p> <p>6. Лобанов М. Л., Логинов Ю. Н., Данилов С. В., Головин М. А., Карабаналов М. С. Влияние скорости горячей прокатки на структурно-текстурное состояние плиты алюминиевого сплава системы Al–Si–Mg // Металловедение и термическая обработка металлов. 2018. № 5. С. 49–54.</p> <p>7. Reznik, P. L., Lobanov M. L. Influence of Al-Cu-Mn-Fe-Ti Alloy Composition and Production Parameters of Extruded Semi-Finished Products on Their Structure and Mechanical Properties // Solid State Phenomena. Materials Science Forum. – 2017. – №. 265. – P. 456-462.</p> <p>8. Зорина М. А., Данилов С. В., Русаков Г.М., Лобанов М. Л. Взаимосвязь текстур деформации и рекристаллизации в технически чистом алюминии // Вестник Южно-Уральского государственного университета. Серия: Metallurgy. – 2017. – Т. 17. – № 3. – С. 73–81.</p> <p>9. Reznik P., Zorina M., Lobanov M. Role of crystallographic misorientations in the evolution of texture in fcc metals // Materials Today: Proceedings. 2019. V.19 P. 1875–1879. Reznik P., Zorina M., Lobanov M. Role of crystallographic misorientations in the evolution of texture in fcc metals // Materials Today: Proceedings. 2019. V.19 P.1875–1879.</p> <p>10. Danilov S. D., Reznik P. L., Zorina M. A. Lobanov M. L. Effect of special boundaries on recrystallization texture of FCC metals with high packing defect energy // Conference: PHYSICS, TECHNOLOGIES AND INNOVATION (PTI-2019). AIP Conference Proceedings. 2019. No.12.</p>
--	--

Проректор по науке



/ Кружаев В.В. /