

## Сведения о ведущей организации

1.	Полное наименование организации	Федеральное государственное бюджетное учреждение науки Институт металлургии и материаловедения им. А.А. Байкова Российской академии наук
2.	Сокращенное наименование организации	ИМЕТ РАН
3.	Ведомственная принадлежность	Министерство науки и высшего образования РФ
4.	Место нахождения	г. Москва
5.	Почтовый адрес организации с указанием индекса	119334, г. Москва, Ленинский пр-кт, д. 49
6.	Телефон с указанием кода города	8 (499)135-20-60
7.	Адрес электронной почты	imet@imet.ac.ru
8.	Адрес официального сайта в сети «Интернет»	www.imet.ac.ru
9.	Руководитель организации	Директор Комлев Владимир Сергеевич
10.	Уполномоченный	Банных Игорь Олегович
11.	Должность	Заместитель директора по научной работе
12.	Ученая степень	К.т.н.
13.	Ученое звание	-
14.	Список основных публикаций работников ведущей организации по тематике диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций)	<p>1 Андреевских Л. А., Дроздов А.А., Михайлов А.Л., Самароков Ю.М., Скачков О.А., Дерибас А.А. Исследование возможности создания сваркой взрывом биметаллических композиционных материалов высокожаростойкая порошковая сталь-медь // Сталь. – 2015. – №. 1. – С. 84-87.</p> <p>2 Сергеев Н. Н., Сергеев А.Н., Кутепов С.Н., Гвоздев А.Е., Колмаков А.Г., Клементьев Д.С. Влияние термической обработки на формирование остаточных напряжений в износостойком биметаллическом материале сталь 60-сталь 15-сталь 60 // Материаловедение. – 2020. – №. 3. – С. 7-11.</p> <p>3 Дроздов А.А., Поварова К.Б., Валитов В.А., Базылева О.А., Галиева Э.В., Булахтина М.А., Аргинбаева Э.Г.. Влияние степени деформации при сварке давлением деформируемого никелевого сплава ЭП975 и монокристаллического интерметаллидного сплава ВКНА-25 на строение и свойства сварных образцов // Металлы. – 2019. – №. 6. – С. 53-64.</p> <p>4 Betsofen S. Y., Grigorovich K. V., Ashmarin A. A., Abdurashitov A. Yu., Lebedev M. A.. Peculiarities of Formation of Residual Stresses in Welded Joints and Stellite Weld Cladding on Rail Steel // Inorganic Materials: Applied Research. – 2020. – T. 11. – №. 3. – С. 634-640.</p> <p>5 Liushinsky A. V., Burkhanov G. S., Roshan N. R., Chistov E. M.. Peculiarities of Pressure Welding of Pd Foil</p>

	<p>to Stainless Steel // Inorganic Materials: Applied Research. – 2020. – Т. 11. – №. 3. – С. 681-685.</p> <p>6 Михеев Р. С., Коберник Н.В., Ковалев В.В., Калашников И.Е., Колмаков А.Г., Болотова Л.К., Хейфец М.Л. Разработка технологии формирования функционально-градиентных слоистых сталеалюминиевых композиций // Сварка и диагностика. – 2019. – №. 2. – С. 48-53.</p> <p>7 Поварова К. Б., Валитов В.А., Дроздов А.А., Базылева О.А., Галиева Э.В., Аргинбаева Э.Г. Формирование градиентных структур в зоне соединения деформируемого никелевого и монокристаллического интерметаллидного сплавов при термодиффузионной сварке давлением и термической обработке // Металлы. – 2018. – №. 1. – С. 48-57.</p> <p>8 Galieva E. V., Povarova K. B., Drozdov A. A., Valitov V. A.. Structure and Properties of the Solid-Phase Joints of a Wrought EP975 Nickel Alloy and a Single-Crystal Intermetallic VKNA-25 Alloy Formed by Pressure Welding at a Strain of 24% under the Superplasticity of the EP975 Alloy //Russian Metallurgy (Metally). – 2018. – Т. 2018. – №. 11. – С. 1067-1073.</p> <p>9 Лысенков А. С. Ким К.А., Каргин Ю.Ф., Фролова М.Г., Титов Д.Д., Ивичева С.Н., Овсянников Н.А., Коновалов А.А., Перевислов С.Н. Композиты Si 3 N 4–TiN, полученные горячим прессованием порошков нитрида кремния и титана //Неорганические материалы. – 2020. – Т. 56. – №. 3. – С. 324-328.</p> <p>10 Михеев Р. С. Коберник Н.В., Ковалев В.В., КАЛАШНИКОВ И.Е., Колмаков А.Г., Хейфец М.Л. Исследование влияния промежуточного алюминиевого слоя на механизм образования интерметаллидов при синтезе функционально-градиентных слоистых сталеалюминиевых композиций //Сварка и диагностика. – 2018. – №. 5. – С. 19-23.</p>
--	---

Заместитель директора по научной работе

Банная И.О.

