

Сведения о ведущей организации

1.	Полное наименование организации	Государственный научный центр Российской Федерации Акционерное общество «Научно-производственное объединение «Центральный научно-исследовательский институт технологии машиностроения»
2.	Сокращенное наименование организации	ГНЦ РФ АО «НПО «ЦНИИТМАШ»
3.	Ведомственная принадлежность	ГК «Росатом»
4.	Место нахождения	Россия, г. Москва, ул. Шарикоподшипниковская, д. 4
5.	Почтовый адрес организации с указанием индекса	115088, г. Москва, ул. Шарикоподшипниковская, д. 4
6.	Телефон с указанием кода города	+7(945)675-83-02
7.	Адрес электронной почты	cniitmash@cniitmash.com
8.	Адрес официального сайта в сети «Интернет»	https://cniitmash.com/
9.	Руководитель организации	Орлов Виктор Валерьевич
10.	Уполномоченный	
11.	Должность	Генеральный директор
12.	Ученая степень	Доктор технических наук
13.	Ученое звание	
14.	Список основных публикаций работников ведущей организации по тематике диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций)	<p>1. Skorobogatykh, V. N., Schenkova, I. A., Danyushevskiy, I. A., Levkov, L. Y., Prudnikov, D. A., Zhuravlev, D. N., & Bazhenov, A. M. (2017). Application experience of grade 10Kh9MFB chromium steel for steam shutoff and control valve bodies. Thermal Engineering, 64(4), 272-279.</p> <p>2. Skorobogatykh, V. N., Danyushevskiy, I. A., Schenkova, I. A., & Prudnikov, D. A. (2015). Long-term strength and allowable stresses of grade 10Kh9MFB and X10CrMoVNb9-1 (T91/P91) chromium heat-resistant steels. Thermal Engineering, 62(4), 247-254.</p> <p>3. Skorobogatykh, V. N., Kunavin, S. A., Prudnikov, D. A., Shchenkova, I. A., Bazhenov, A. M., Zadoinyi, V. A., & Starkovskii, G. L. (2018). Investigation into the Cyclic Strength of the Bodies of Steam Shutoff Valves from 10Kh9MFB-Sh Steel. Thermal Engineering, 65(2), 106-110.</p> <p>4. Григорьянц А. Г. и др. Разработка технологии лазерной сварки стали ЧС-82 с содержанием бора применительно к чехловым трубам для АЭС //Сварочное производство. – 2016. – №. 2. – С. 40-44.</p>

	<p>5. Борисов, И. А. Устранение крупнозернистости в стали 25хН3МФА после перегрева до разных температур / И. А. Борисов, А. В. Дуб // Металловедение и термическая обработка металлов. - 2015. - № 12. - С. 11-16</p> <p>6. Карасёв М. В., Потапов Н. Н. Разработка металлопорошковых проволок для сварки и наплавки в энергомашиностроении //Сварка и диагностика. – 2015. – №. 4. – С. 58-61.</p> <p>7. Марков С. И. и др. Перспективные корпусные стали для реакторов со сверхкритическими параметрами теплоносителя //Металлы. – 2016. – №. 5. – С. 27-37.</p> <p>8. Ушаков В. М., Данилов В. Н. К вопросу оценки чувствительности ультразвукового контроля сварных соединений объектов энергетики //Дефектоскопия. – 2019. – №. 10. – С. 3-13.</p> <p>9. Ромашкин, А. Н., Дуб, В. С., Толстых, Д. С., Иванов, И. А., Мальгинов, А. Н., ПРОГНОЗИРОВАНИЕ ЛИКВАЦИИ УГЛЕРОДА ПО СЕЧЕНИЮ СТАЛЬНЫХ КУЗНЕЧНЫХ СЛИТКОВ //Металлург. – 2016. – №. 8. – С. 28-41.</p> <p>10. Дуб, В. С., Левков, Л. Я., Шурыгин, Д. А., Кригер, Ю. Н., Орлов, С. В., Марков, С. И., Нахабина, М. С., Опыт производства полых трубных заготовок методом электрошлаковой выплавки //Электрометаллургия. – 2015. – №. 1. – С. 10-19.</p> <p>11. Дуб, В. С., Ромашкин, А. Н., Мальгинов, А. Н., Колпишон, Э. Ю., Макарычева, Е. В., Иванов, И. А., Развитие технологии разливки стали в слитки //Тяжелое машиностроение. – 2012. – №. 8. – С. 2-8.</p> <p>12. Назаратин В. В., Дегтярев А. Ф., Харина И. Л. Разработка новой высокоазотистой коррозионно-стойкой стали для производства отливок судовой, нефтехимической и другой арматуры1 //Металлургия машиностроения. – 2017. – №. 3. – С. 16-21.</p> <p>13. Levkov L. Y. et al. Electroslag remel ting as a promising direction for producing hollow and shaped objects of steel 10Kh9MFB-Sh //Metallurgist. – 2017. – Т. 60. – №. 11-12. – С. 1155-1160.</p> <p>14. Dub, V. A., Rodin, A., Bokstein, B., Belikov, S., Kozlov, P., Schepkin, I., Dub, V. S., Modeling of the carbide growth kinetics in the low alloyed steels //Materials Letters. – 2018. – Т. 215. – С. 134-136.</p>
--	---