

ОТЗЫВ

на автореферат кандидатской диссертации ЦюцюрыВладимира Юрьевича на тему «Исследование влияния технологической пластичности непрерывнолитых заготовок и износа валков при винтовой прошивке на качество труб», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – «Обработка металлов давлением»

Представленная работа посвящена исследованиям технологической пластичности непрерывнолитых заготовок и разработке конструкции новой испытательной машины для проведения испытаний образцов на знакопеременный циклический изгиб. Автором разработана методика проведения технологических испытаний стальных образцов, на основе МКЭ моделирования выбрана наиболее рациональная форма образца для испытаний. На основе исследований износа рабочих валков прошивных станов при прокатке непрерывнолитых заготовок (НЛЗ) автором работы установлена зависимость качества труб от поверхностных дефектов, связанных с износом рабочих валков. Актуальность работы в условиях конкурентной экономики и постоянно возрастающих требований к качеству горячедеформированных бесшовных труб не вызывает сомнений.

Большое внимание автором уделено исследованиям и анализу факторов, влияющих на механизм износа валков прошивного стана. На основе экспериментальных данных определена материалостойкость рабочих валков и разработана методика расчета показателя абразивного износа входного конуса валка. Полученные результаты могут быть использованы трубными предприятиями для разработки рекомендаций по выбору диапазона наработки рабочих валков прошивного стана.

Практическая ценность представленной работы достоверна и заключается в разработке методики проведения испытаний образцов на знакопеременный циклический изгиб, создании испытательной машины. Опытные испытания конструкции разработанной машины и полученные результаты испытаний образцов показали обоснованность принятых решений.

В качестве рекомендации по работе целесообразным является дополнить разработанную испытательную машину компьютерным интерфейсом для сбора, обработки и хранения параметров и результатов испытаний с целью создания базы данных, которую в дальнейшем можно было бы использовать.

Представленный автореферат свидетельствует, что диссертационная работа Цюцюры В.Ю. выполнена на актуальную тему, имеет научную новизну и практическую ценность, отвечает требованиям Положения о порядке присуждения ученых степеней в Национальном исследовательском технологическом университете «МИСиС», а ее автор, Цюцюра Владимир Юрьевич, заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – «Обработка металлов давлением».

Кандидат технических наук,
Начальник конструкторского
бюро перспективного проектирования
ОАО "Электростальский Завод Тяжелого
Машиностроения", 144000, г. Электросталь,
Московская область, ул. Красная, д. 19
Тел.: 8 (496) 577-75-21
e-mail: ogk@eztm.ru

Минтаханов
Михаил Алексеевич

Подпись Минтаханова М.А. подтверждаю,

*зам. начальника
отдела кадров
Ушаков
17.03.2017*

