

119049, Москва, Ленинский просп.,4,
НИТУ «МИСиС»,
Ученому секретарю диссертационного
совета
к.т.н. Ионову С.М.

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Будникова Алексея Сергеевича
«Совершенствование процессов раскатки и калибрования труб в
трехвалковых станах винтовой прокатки», представленной на
соискание ученой степени кандидата технических наук по
специальности 05.02.09 – «Технологии и машины обработки
давлением»

Возможность производства широкой номенклатуры бесшовных труб
больших и малых диаметров, повышение их точности по толщине стенки и
диаметру, сокращение размерного ряда непрерывнолитых заготовок, расширение
технологических возможностей раскатного стана, относятся к числу важных
факторов устойчивой эффективности производства бесшовных труб повышенной
точности для машиностроения и других отраслей промышленности. В
представленной диссертационной работе разработан комплекс научно-
технических решений, обеспечивающих такую эффективность.

На основе современных методов винтовой прокатки предложены новые
режимы процесса раскатки труб на трёхвальной стане и калибровки рабочих
валков, позволяющие развить производственные возможности трубопрокатного
агрегата, при сохранении существующих.

Автором выполнены теоретические разработки по расчету деформационных
параметров процесса раскатки с учетом смещения металла в межвалковое
пространство, энергосиловых параметров. Проведены экспериментальные
исследования, подтверждающие достоверность теоретических разработок.

Использовано компьютерное моделирование, на основе которого опробованы различные режимы и калибровки валков.

Проведены исследования валкового узла трехвалковых станов винтовой прокатки, на основе которых предложен способ увеличения пространства в подшипниковых опорах, позволяющее использовать подшипники с большей грузоподъемностью. Разработанные режимы раскатки и калибровки валков могут быть использованы на трубопрокатных агрегатах с трехвалковым раскатными станом.

По результатам проведенной работы опубликовано 13 работ, из них 7 в журналах входящих в перечень ВАК. Получено два свидетельства об официальной регистрации программы для ЭВМ.

Учитывая вышесказанное, представленную работу «Совершенствование процессов раскатки и калибрования труб в трехвалковых станах винтовой прокатки» можно классифицировать как законченную, имеющую научный и практический интерес, соответствующую требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям по специальности 05.02.09 «Технологии и машины обработки давлением». Ее автор Будников А.С. заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук.

Главный инженер АО «ВТЗ»



Н.В. Трутнев

18.03.2020

ФИО: Трутнев Николай Владимирович

Почтовый адрес: 404119, РФ, Волгоградская область, г. Волжский,
ул. Автодорога 7, д. 6

Телефон: (8443) 55-13-10

E-mail: vtz@vtz.ru