

НАЦИОНАЛЬНЫЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ
УНИВЕРСИТЕТ «МИСиС»

ПРОТОКОЛ
заседания экспертной комиссии

от "02" октября 2020 г.

ПРИСУТСТВОВАЛИ:

5 чел. (явочный лист прилагается).

Кворум имеется.

ПОВЕСТКА:

Защита диссертации **Эльдиба Ибрахима Саада Ахмеда** на тему «Разработка методики совершенствования технологического процесса холодной штамповки изделий на основе оптического 3D-сканирования и численного моделирования», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – «Обработка металлов давлением».

Диссертация принята к защите Диссертационным советом НИТУ «МИСиС» протокол № 17 от 13.04.2020 г.; с изм. № 19 от 10.06.2020 г.

Диссертация выполнена на кафедре «Обработка материалов давлением и аддитивные технологии» ФГБОУ ВО «Московский политехнический университет».

Научный руководитель – к.т.н., Dr.-Ing. Петров Михаил Александрович, доцент кафедры ОМДиАТ ФГБОУ ВО «Московский политехнический университет».

Экспертная комиссия утверждена Диссертационным советом НИТУ «МИСиС» (протокол №17 от 13.04.2020, с изменением от 10.06.2020 протокол №20) в составе:

1. Романцев Борис Алексеевич, д.т.н., профессор, профессор кафедры обработки металлов давлением НИТУ «МИСиС» - председатель комиссии;
2. Гончарук Александр Васильевич, д.т.н., профессор, профессор кафедры обработки металлов давлением НИТУ «МИСиС»;
3. Самусев Сергей Владимирович, д.т.н., профессор, профессор кафедры обработки металлов давлением НИТУ «МИСиС»;
4. Бурлаков Игорь Андреевич, д.т.н., с.н.с., главный специалист управления главного технолога производственного комплекса «Салют» АО «Объединенная двигателестроительная корпорация»;

5. Сосенушкин Евгений Николаевич, д.т.н., профессор, профессор кафедры «Системы пластического деформирования» ФГБОУ ВО «Московский государственный технологический университет «СТАНКИН»

Ведущее предприятие:

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Московский авиационный институт (национальный исследовательский университет)», г. Москва.

1. СЛУШАЛИ:

- доклад Эльдиба Ибрахима Саада Ахмеда об основных положениях диссертации;
- вопросы соискателю и его ответы;
- выступление научного руководителя соискателя;
- отзыв ведущей организации и отзывы на диссертацию и автореферат, поступившие в диссертационный совет;
- отзывы членов экспертной комиссии;
- ответы соискателя на замечания, содержащиеся в отзывах;
- выступления членов экспертной комиссии и присутствующих в общей дискуссии по рассматриваемой работе.

2. Для проведения тайного голосования

роздано бюллетеней 5
осталось нерозданных бюллетеней 0
оказалось в урне бюллетеней 5

Результаты голосования по вопросу возможности присуждения Эльдибу Ибрахиму Сааду Ахмеду ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – «Обработка металлов давлением»:

«за» - 5;
«против» - 0;
недействительных бюллетеней – 0.

На основании результатов тайного голосования экспертная комиссия приняла решение о возможности/~~невозможности~~ (ненужное вычеркнуть) присуждения Эльдибу Ибрахиму Сааду Ахмеду ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – «Обработка металлов давлением».

3. Рассмотрение и принятие открытым голосованием заключения экспертной комиссии по диссертации Эльдиба Ибрахима Саада Ахмеда. Заключение комиссии принято единогласно.

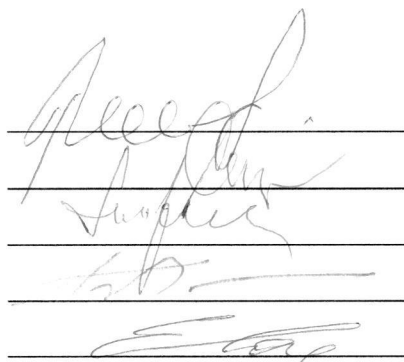
председатель комиссии д.т.н. Романцев Б.А.

член комиссии д.т.н. Самусев С.В.

член комиссии д.т.н. Гончарук А.В.

член комиссии д.т.н. Бурлаков И.А.

член комиссии д.т.н. Сосенушкин Е.Н.

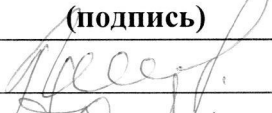
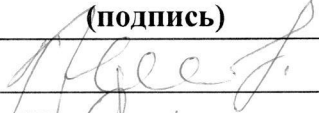
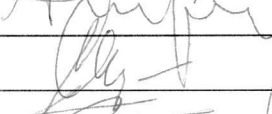
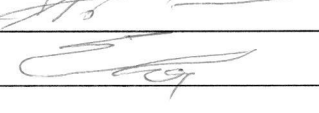
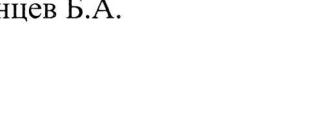
Four handwritten signatures are written on four horizontal lines. The signatures are in dark ink and appear to be cursive or semi-cursive. The first signature is the largest and most prominent, followed by three smaller ones below it.

ЯВОЧНЫЙ ЛИСТ

членов экспертной комиссии к заседанию от **02.10.2020 г.**

по защите кандидатской диссертации **Эльдиба Ибрахим Саад Ахмеда** на тему
«Разработка методики совершенствования технологического процесса холодной штамповки
изделий на основе оптического 3D-сканирования и численного моделирования»

по специальности 05.16.05 – «Обработка металлов давлением»

№	Фамилия	Явка на заседание (подпись)	Получение бюллетеня (подпись)
1	Романцев Борис Алексеевич		
2	Гончарук Александр Васильевич		
3	Самусев Сергей Владимирович		
4	Бурлаков Игорь Андреевич		
5	Сосенушкин Евгений Николаевич		

Председатель комиссии, д.т.н.



Романцев Б.А.