

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Хоанг Мань Жоя

**«Исследование процесса отрезки-штамповки цилиндрических заготовок из алюминиевых прутков и разработка устройства для изготовления осесимметричных полуфабрикатов»,
представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 «Обработка металлов давлением»**

Основным недостатком существующих технологий изготовления заготовок из легких сплавов для последующего получения широкой номенклатуры цилиндрических изделий для различных отраслей промышленности (конденсаторов, резисторов, предохранителей, аэрозольных баллонов, туб, тюбиков и др.) вырубкой из листового проката является низкий коэффициент использования материала и большое количество отходов (до 30-40%).

Одним из направлений снижения расхода материала при изготовлении заготовок цилиндрических деталей является разработка ресурсосберегающих совмещенных процессов отрезки прутковой заготовки с последующей осадкой и выдавливанием, обеспечивающих повышение коэффициента использования материала и снижение затрат на производство.

В связи с этим диссертационная работа Хоанг М.Ж., посвященная разработке совмещенного ресурсосберегающего процесса отрезки – штамповки и разработку устройства для безотходного изготовления осесимметричных полуфабрикатов из алюминиевых прутков, является актуальной в научном и практическом плане.

Научная новизна работы состоит в построенной модели деформирования заготовки выдавливанием в щелевой паз, позволяющей прогнозировать образование дефекта – утяжины при определенных соотношениях размеров заготовки и паза, а также в определении напряженно-деформированного состояния заготовки при отрезке, а также в процессе штамповки осадкой и выдавливанием в щелевой паз.

Практическая значимость работы состоит в разработке методики проектирования процессов изготовления осесимметричных полуфабрикатов из алюминиевых прутков отрезкой – штамповкой, а также в разработке устройства для безотходного изготовления из алюминиевых прутков изделия «контакт предохранителя» отрезкой – штамповкой.

Результаты исследований используются в учебном процессе ФГБОУ ВО НИТУ «МИСиС» при чтении курса лекций по дисциплинам «Деформационная обработка легких сплавов» и «Технология конструкционных материалов».

По автореферату имеются следующие замечания:

1. Из автореферата не ясно, для какого материала были проведены экспериментальные исследования и компьютерное моделирование процесса отрезки – штамповки в цилиндрической матрице.

2. В автореферате не приведены чертеж и материал полуфабриката контакта силового предохранителя, схема технологического процесса изготовления данной детали и схема штампа для ее получения за одну операцию.

3. На рис. 5 приведены поля распределения интенсивностей деформаций на разных стадиях отрезки и в начале штамповки. Не ясно, какую размерность имеют указанные значения накопленных деформаций, например, 3-4, 12.

4. В п.7 заключения указано, что «Эффективность результатов исследования подтверждена успешным опытно – экспериментальным опробованием безотходного процесса отрезки – штамповки и разработкой устройства для изготовления детали «контакт силового предохранителя», позволившего значительно повысить производительность». Не ясно, по сравнению с чем и на сколько удалось повысить производительность.

Основное содержание диссертации отражено в 14 печатных работах, из них – 5 статей в рецензируемых изданиях, рекомендованных ВАК РФ.

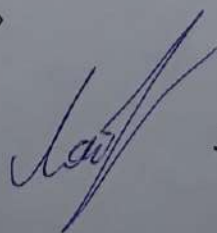
Представленная диссертационная работа удовлетворяет требованиям ФГАОУ ВО «НИТУ «МИСиС», предъявляемым к диссертациям на соискание ученой степени кандидата наук, а ее автор Хоанг Мань Жой заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

Заведующий кафедрой

«Технологии обработки материалов»

МГТУ им. Н. Э. Баумана

доктор технических наук, доцент



Лавриненко Владислав Юрьевич

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (национальный исследовательский университет)» (МГТУ им. Н.Э. Баумана)

Адрес: 2-я Бауманская ул., д.5, стр.1, Москва, 105005

Телефон: (499) 263-6391

E-mail: bauman@bmstu.ru



ПОДПИСЬ ЗАВЕРЯЮ

ЗАМ. НАЧАЛЬНИКА УПРАВЛЕНИЯ КАДРОВ

НАЗАРОВА О.В.

Тел. 8-499-263-60-40

