

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Козловой Ольги Юрьевны «Обоснование рациональной структуры и параметров логистической системы подземных рудников», представленной на соискание учёной степени

кандидата технических наук по специальности

25.00.21 – «Теоретические основы проектирования горнотехнических систем»

Эффективность работы горнодобывающего предприятия во многом определяется эффективностью взаимодействия отдельных элементов этой производственной системы (погрузочно-доставочных машин и шахтных автосамосвалов), характеризуемой величиной простоев оборудования в течение смены в ожидании работы, которые иногда достигают до 30% рабочего времени.

Общепризнанно, что основные резервы сокращения простоев погрузочно-транспортного оборудования связаны с повышением эффективности применяемой системы диспетчеризации шахтного автотранспорта в составе ВШТ горнодобывающего предприятия.

Многие вопросы эффективности совместной работы погрузочно-доставочных машин и шахтных автосамосвалов в составе ВШТ на сегодняшний день априори исследованы недостаточно, поэтому задача исследования и оптимизации функциональной структуры логистической системы подземных рудников посредством совершенствования системы распределения шахтных автосамосвалов по пунктам погрузки и трассам следования представляется актуальной.

Приведенные в автореферате научные положения, выносимые на защиту, в должной мере отражают цель диссертации и основную идею решения поставленной задачи, заключающуюся в максимальном учёте стохастического характера погрузочно-транспортных процессов внутришахтного транспорта и использовании имитационного моделирования для их описания и оптимизации.

Теоретическая и практическая значимость работы состоит в разработке диспетчерской модели внутришахтного транспорта (ВШТ) рудника, которая может использоваться для моделирования и оптимизации различных

