

## Сведения о члене экспертной комиссии

1	ФИО (полностью)	Конкевич Валентин Юрьевич
2	Дата рождения	01.01.1951
3	Гражданство	РФ
4	Ученая степень (с указанием шифра специальности научных работников, по которой защищена диссертация)	Доктор технических наук (05.02.01–Материаловедение (машиностроение))
5	Ученое звание (по кафедре, специальности)	Профессор
6	Место работы:	
	Почтовый индекс, адрес, web-сайт, электронный адрес организации	125993, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 4 +7 499 158-29-77 <a href="http://www.mai.ru">www.mai.ru</a> ; <a href="mailto:mai@mai.ru">mai@mai.ru</a>
	Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Московский авиационный институт (национальный исследовательский университет)»
	Ведомственная принадлежность организации	Министерство науки и высшего образования
	Тип организации	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования
	Наименование подразделения	Кафедра «Технологии и системы автоматизированного проектирования металлургических процессов»
	Должность	Профессор
7	Основные публикации в области диссертационного исследования:	
	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. The modification of hypereutectic high-alloy silumins - Prospects for the development of technology for producing materials with a low linear expansion coefficient, Bochvar, S.G., Predko, P.Yu., <b>Konkevich, V.Yu.</b>, Kostin, I.V., Journal of Physics: Conference Series, 2019, 1347(1), 012102</li> <li>2. Texture and Anisotropy Parameters of Pressed MA14 Alloy Pipes Produced by Granule Metallurgy Methods, Betsofen, S.Y., <b>Konkevich, V.Y.</b>, Osintsev, O.E., Avdyukhina, A.A., Voskresenskaya, I.I., Inorganic Materials: Applied Research, 2018, 9(3), стр. 551–557</li> <li>3. Evolution of aluminum alloys structure at production phases of 3d products by methods of additive technologies, Mann, V., Krokhin, A., Alabin, A., <b>Konkevich, V.</b>, Redkin, I., Minerals, Metals and Materials Series, 2017, Part F6, стр. 49–59</li> <li>4. R.R.Ilyasov, P.Yu. Predko, Avtokratova E.V., Konkevich V.Yu., Sitdikov O.Sh., Markushev M.V. Structure and hardness of friction stir welds out of high-strength non-heat hardenable cast and wrought aluminum alloys. Materials Science Forum, 2015, V. 830-831, p. 270-273</li> <li>5. Р.Р. Ильясов, Е.В. Автократова, М.В. Маркушев, П.Ю. Предко, В.Ю. Конкевич. Структура и твердость соединений алюминиевого сплава 01570 при различных режимах сварки трением с перемешиванием. Известия высших учебных заведений. Физика, 2015, Т. 58, № 6, с. 16-20.</li> <li>6. Новый конструкционный материал – сплавы на основе скандия. Металлургия, материаловедение и технология, <b>Конкевич В.Ю.</b>, Ваулин Д.Д., Технология легких сплавов. 2020. № 4. С. 5-15.</li> <li>7. Алюминиевая проволока ООО "НПЦ МАГНИТНОЙ ГИДРОДИНАМИКИ" для аддитивных технологий. Усынина Г.П., Тимофеев В.Н., <b>Конкевич В.Ю.</b>, Мотков М.М., Сергеев Н.В., Гудков И.С., Технология легких сплавов. 2019. № 2. С. 29-34.</li> <li>8. Контроль структурных изменений алюминиевого сплава 1379П, полученного по гранульной технологии, методом атомно-эмиссионной спектроскопии. Молчан Н.В., <b>Конкевич В.Ю.</b>, Фертиков В.И., Заводская лаборатория. Диагностика материалов. 2017. Т. 83. № 2. С. 42-45.</li> <li>9. Текстура и параметры анизотропии прессованных труб их сплава MA14, полученные</li> </ol>	

	<p>методами гранульной металлургии. Бецофен С.Я., <b>Конкевич В.Ю.</b>, Осинцев О.Е., Грушин И.А., Петров А.А., Авдюхина А.А., Воскресенская И.И., Физика и химия обработки материалов. 2017. № 6. С. 63-71.</p> <p>10. Литейный алюминиевый сплав системы Al-Mg-Mg<sub>2</sub>Si-Sc для изготовления конструкций сваркой трением с перемешиванием. Предко П.Ю., Никитина Е.В., Ильясов Р.Р., <b>Конкевич В.Ю.</b>, Фролов В.А., Маркушев М.В., Автократова Е.В., Технология легких сплавов. 2017. № 1. С. 68-76.</p>
8	Контактный телефон члена экспертной комиссии (желательно мобильный)
9	Адрес электронной почты