

## Сведения о члене экспертной комиссии

1	ФИО (полностью)	Пашков Игорь Николаевич
2	Дата рождения (полностью)	09 мая 1960
3	Гражданство	РФ
4	Ученая степень (с указанием шифра специальности научных работников, по которой защищена диссертация)	Доктор технических наук 05.02.01 Материаловедение (машиностроение)
5	Ученое звание (по кафедре, специальности)	Профессор
6	Место работы:	
	Почтовый индекс, адрес, web-сайт, электронный адрес организации	125993, Волоколамское шоссе, д.4, г. Москва, www.mai.ru, mai@mai.ru
	Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Московский авиационный институт (национальный исследовательский университет)»
	Ведомственная принадлежность организации	Министерство науки и высшего образования РФ
	Тип организации	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования
	Наименование подразделения	Кафедра «Технологии и системы автоматизированного проектирования металлургических процессов»
	Должность	Профессор
7	Основные публикации в области диссертационного исследования (не менее 7 публикаций за последние 5 лет, из которых не менее 2-х в Scopus/WoS):	
	1. V.E. Bazhenov, M.V. Pikunov, I.N. Pashkov. Isothermal Solidification of an Al-Zn Alloy // Russian Metallurgy (Metally). 2018. № 5. – P. 445-452. 2. S.A. Tavolzhanskii, V.E. Bazhenov, I.N. Pashkov. Investigation of the Effect of Manufacturing Methods and Sr Addition on the Structure and Properties of Solder 34A (Al – 27% Cu – 6% Si) // Metallurgist. 2020. V. 63. № 9. – P. 1114-1123. 3. S.A. Tavolzhanskii, V.E. Bazhenov, I.N. Pashkov. Comparison of copper-phosphorus brazing alloys rods obtained by continuous casting and hot extrusion techniques // Tsvetnye Metally. 2018. V. 9. – P. 66-70. 4. S.A. Tavolzhanskii, V.E. Bazhenov, I.N. Pashkov, E.S. Ivanov. Rich Zinc Phase Formation Mechanism at the Surface of Continuously-Cast Brass Billets // Metallurgist. 2018. V. 62. – P. 78-83. 5. И.Н. Пашков, Е.О. Шаргаев, Т.А. Базлова, В.Е. Баженов. Пайка термоэлектрического модуля сплавом на основе цинка // Сварочное производство. 2020. № 1. – С. 30-35. 6. И.Н. Пашков, В.Е. Мисников, В.А. Морозов, С.А. Таволжанский. Индукционная пайка твердосплавных резцов горного инструмента. Выбор состава и формы припоя // Сварочное производство. 2020. № 8. – С. 20-27.	

	7. Е.О. Шаргаев, И.Н. Пашков. Исследование взаимодействия цинковых припоев со сплавами алюминия при нанесении трением // Вектор науки Тольяттинского государственного университета. 2020. № 4. – Р. 58-66.
8	Контактный телефон члена экспертной комиссии (желательно мобильный)
9	Адрес электронной почты