

## Сведения о члене экспертной комиссии

1	ФИО (полностью)	Овчинников Виктор Васильевич
2	Дата рождения (полностью)	06 июня 1956 года
3	Гражданство	РФ
4	Ученая степень (с указанием шифра специальности научных работников, по которой защищена диссертация)	Доктор технических наук (05.02.10– Сварка, родственные процессы и технологии)
5	Ученое звание (по кафедре, специальности)	Профессор
6	Место работы:	
	Почтовый индекс, адрес, web-сайт, электронный адрес организации	107023, г. Москва, ул. Большая Семеновская, 38 www.mospolytech.ru, mospolytech@mospolytech.ru
	Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Московский Политехнический университет»
	Ведомственная принадлежность организации	Министерство науки и высшего образования
	Тип организации	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования
	Наименование подразделения	Кафедра «Материаловедение»
	Должность	Профессор кафедры
7	Основные публикации в области диссертационного исследования (не менее 7 публикаций за последние 5 лет, из которых не менее 2-х в Scopus/WoS):	
	<p>1) V.V.Ovchinnikov, A.M.Drits, M.A.Gureeva, D.V.Malov, R.N. Rastopchin. Mechanical properties of the welded joints of 1565ch alloy sheets at low temperatures // Russian Metallurgy (Metally). 2017. № 6. – P. 483-486.</p> <p>2) I.V. Solov'eva, L.V. Davydenko, V.V. Ovchinnikov. Mechanical Properties and Structure of Grade 1151 Aluminum Alloy Joints Formed by Argon-Arc Welding and Friction Stir Welding // Russian Metallurgy (Metally). 2018. № 12. – P. 1126-1133.</p> <p>3) V.V. Ovchinnikov, N.N. Badall. Microstructure of the Joint of 1565chM Alloy Sheets Fabricated by Friction Stir Welding // Russian Metallurgy (Metally). 2018. № 6. – P. 552-556.</p> <p>4) A.M. Drits, V.V. Ovchinnikov, V.A. Bakshaev. Criteria for choice of parameters of friction stir welding of thin aluminium sheets // Tsvetnye Metally. 2018. № 1. – P. 85-93.</p> <p>5) A.M. Drits, V.V. Ovchinnikov. Effect of post weld heat treatment on the properties and structure of friction stir welded joints of AV aluminium alloy // Tsvetnye Metally. 2020. № 7. – P. 81-87.</p> <p>6) A.M. Drits, V.V. Ovchinnikov. Properties of aluminium casting alloy joints produced by friction stir welding // Tsvetnye Metally. 2020. № 1. – P. 73-83.</p> <p>7) A.M. Drits, V.V. Ovchinnikov, B.L. Igonkin. Effect of scandium doping of welding wire on the</p>	

mechanical properties and structure of welded joints made of aluminium alloys // Tsvetnye Metally. 2020. № 4. – P. 67-78.

8) A.M. Drita, V.V. Ovchinnikov, I.V. Solovieva, V.A. Bakshaev. Properties and structure of joints of alloy 1151 of the al – cu – mg system, obtained by friction stir welding with forced cooling of the seam // Tsvetnye Metally. 2020. № 11. – P. 70-76.

8	Контактный телефон члена экспертной комиссии (желательно мобильный)
9	Адрес электронной почты