

## Сведения о ведущей организации

1.	Полное наименование организации	Федеральное государственное бюджетное учреждение науки Институт металлургии и материаловедения им. А.А.Байкова Российской академии наук
2.	Сокращенное наименование организации	ИМЕТ РАН
3.	Ведомственная принадлежность	Министерство науки и высшего образования РФ
4.	Место нахождения	Москва, Ленинский проспект, 49.
5.	Почтовый адрес организации с указанием индекса	Россия, Москва, 119334, Ленинский пр-т, 49
6.	Телефон с указанием кода города	+7(499)135-2060
7.	Адрес электронной почты	imet@imet.ac.ru
8.	Адрес официального сайта в сети «Интернет»	imet.ac.ru
9.	Руководитель организации	Чл.-корр. РАН Комлев Владимир Сергеевич
10.	Уполномоченный	Юсупов Владимир Сабитович
11.	Должность	Заведующий лабораторией пластической деформации металлических материалов
12.	Ученая степень	Доктор технических наук
13.	Ученое звание	
14.	Список основных публикаций работников ведущей организации по тематике диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций)	<p>1. Юсупов В.С., Андреев В.А., Романцев Б.А. и др. Способ прогнозирования разрушения заготовок в процессе обработки металлов давлением. Патент на изобретение РФ № 2748138 С1, 19.05.2021.</p> <p>2. Кожевников А.В., Юсупов В.С. Методика проектирования технологии холодной прокатки, исключаяющей вибрации на станах. Сталь. 2021. № 5. С. 21-24.</p> <p>3. Рогачев С.О., Наумова Е.А., Карелин Р.Д. и др. Влияние теплого равноканального углового прессования на структуру и механические свойства сплава AL-MG-CA-MN-FE-ZR. Физика металлов и материаловедение. 2021. Т. 122. № 1. С. 74-80.</p> <p>4. Komarov V., Karelin R., Yusupov V. and etc. Deformation behavior, structure, and properties of an aging Ti-Ni shape memory alloy after compression deformation in a wide temperature range. Journal of the Minerals Metals &amp; Materials Society (JOM). 2021.</p> <p>5. Rogachev S.O., Andreev V.A., Yusupov V.S. and etc. Effect of rotary forging on microstructure evolution and mechanical properties of aluminum alloy/copper bimetallic material. Metals and Materials International. 2021.</p> <p>6. Шелест А.Е., Юсупов В.С., Матюнин В.М. и др.</p>

	<p>К вопросу использования знакопеременной упругопластической деформации для упрочнения металлических материалов. Металлы, 2020, № 4, с. 109-116.</p> <p>7. Рогачев С.О., Наумова Е.А., Карелин Р.Д. и др. Влияние теплового равноканального углового прессования на структуру и механические свойства сплава Al-Mg-Ca-Mn-Fe-Zr. Физика металлов и металловедение, 2021, том 122, № 1, с. 1-7.</p> <p>8. Романцев Б.А., Скрипаленко М.М., Юсупов В.С. и др. Оценка напряженно-деформированного состояния в процессах прошивки на основе компьютерного моделирования // Тяжелое машиностроение, 2020, № 5-6, с. 46-49.</p> <p>9. Левин Е.А., Андреев В.А., Юсупов В.С. и др. Особенности производства тонких прутков из высокопрочных азотистых сталей // Тяжелое машиностроение, 2020, № 4, с. 15-20.</p> <p>10. Юсупов В.С., Карелин Ф.Р., Карелин Р.Д. и др. Технологические особенности процесса прокатки в геликоидальных валках. Труды XII Конгресса прокатчиков.- Москва, 2020, том II, с.52-57.</p> <p>11. Makarov, E.S., Gvozdev, A., Yusupov V.S. Concept of Plastic Gas and Model Medium for Dilatable Isotropic Materials. Inorganic Materials: Applied Research, 2019, 10(3), с. 721-725.</p> <p>12. Божков А.И., Ковалев Д.А., Юсупов В.С. и др. Влияние режимов термообработки на плоскостность полос электротехнических изотропных сталей. Сообщение 2. Сталь. 2019 г., № 2. с.26-28.</p> <p>13. Парфенов В.А., Шелест А.Е., Юсупов В.С. и др. Совершенствование процессов прошивки непрерывнолитых заготовок на двухвалковых винтовых станах с использованием направляющего инструмента. Сталь, 2019, № 3, с. 30-33</p> <p>14. Карелин Ф.Р., Карелин Р.Д., Акопян К.Э. и др. Компьютерное моделирование продольной прокатки в геликоидальных валках. Производство проката. № 9. 2019. С. 13-21.</p>
--	---

Заведующий лабораторией пластической деформации металлических материалов

В. С. Юсупов

Подпись Юсупова В.С. заверяю  
Зам. директора ИМЕТ РАН

И. О. Банных

