

### Сведения о ведущей организации

по диссертации Нгуен Чунг Киена на тему: «Разработка технологии горячей штамповки эндопротезов из титановых сплавов», представленной на соискание ученой степени *кандидата технических наук* по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением

1.	Полное наименование организации	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Московский авиационный институт (национальный исследовательский университет)»
2.	Сокращенное наименование организации	МАИ
3.	Ведомственная принадлежность	Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
4.	Место нахождения	Россия, г. Москва
5.	Почтовый адрес организации с указанием индекса	125993, г. Москва Волоколамское шоссе, д. 4
6.	Телефон с указанием кода города	+7(499)1584333
7.	Адрес электронной почты	mai@mai.ru
8.	Адрес официального сайта в сети «Интернет»	<a href="https://mai.ru/">https://mai.ru/</a>
9.	Руководитель организации	Погосян Михаил Асланович
10.	Уполномоченный	Равикович Юрий Александрович
11.	Должность	Проректор по научной работе
12.	Ученая степень	д.т.н.
13.	Ученое звание	профессор
14.	Список основных публикаций работников ведущей организации по тематике диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций)	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Петров А.П., Соколов А.В., Шлёнский А.Г. Инновационные технологии горячей объемной штамповки заготовок из титановых сплавов Технология легких сплавов. 2020. № 2. С. 53-61</li> <li>2. Петров А.П., Беспалов А.В., Соколов А.В., Шлёнский А.Г. Эффект ребиндера и наноструктурирование поверхности заготовок при пластической деформации металлов Технология легких сплавов. 2020. № 4. С. 67-74.</li> <li>3. Галкин В.И., Преображенский Е.В., Харченко И.В., Хуснутдинов А.А. Оценка влияния условий штамповки на формирование геометрии лейнера баллона Технология легких сплавов. 2019. № 4. С. 61-66.</li> <li>4. Чумадин А.С., Смыков А.Ф., Петров А.П., Шемонаева Е.С. Эффективный способ изготовления равнотолщинных днищ Технология металлов. 2018. № 3. С. 18-22.</li> <li>5. Галкин В.И., Галкин Е.В., Палтиевич А.Р., Преображенский Е.В., Борунова Т.И. Изучение технологических схем производства деталей типа "сегмент шпангоута" Вестник Московского авиационного института. 2018. Т. 25. № 2. С. 210-220.</li> <li>6. Egorova Yu.B., Skvortsova S.V., Davydenko L.V. Forecasting VT6 Titanium Alloy Rolled Bar Mechanical Properties // Metallurgist, 2020, Vol. 64, Is. 3-4, p. 242-252. DOI: 10.1007/S11015-020-00989-8 (Scopus Q2 SJR 0.31, WoS Q4)</li> <li>7. Ovchinnikov A., Skvortsova S., Mamonov A., Yermakov E. Influence of hydrogen on plastic flow of the titanium and its alloys // Acta Metallurgica Slovaca, 2017, Vol. 23, No. 2, pp. 122-134 DOI: 10.12776/ams.v23i2.916 (Scopus Q3 SJR 0.26 (2019), WoS)</li> <li>8. Егорова Ю.Б., Скворцова С.В., Давыденко Л.В., Чибисова Е.В., Гвоздева О.Н. Исследование стабильности механических свойств прутков из сплава ВТ6 в зависимости от химического состава и режимов отжига // Титан, 2020, № 1 (67), С. 11-18</li> </ol>

Проректор по научной работе МАИ,  
профессор, д.т.н.



Ю.А. Равикович