

ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы **Гуреевой Татьяны Владимировны** «Исследование и совершенствование технологии прямого выдавливания для изготовления поковок с продольными ребрами из алюминиевых сплавов», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.09 – Технологии и машины обработки давлением.

Объемной штамповкой выдавливанием получают широкий сортамент деталей сложной формы поверхности, в том числе с оребрением. Зачастую объемная штамповка является единственным способом получения поковок сложной конфигурации для производства деталей специального назначения. Совершенствование способов получения объемной штамповкой стержневых поковок с продольными ребрами с высоким использованием коэффициента использования металла, обеспечивающих повышение производительности, является актуальной задачей.

Для решения поставленной актуальной задачи разработаны новые научно-обоснованные аналитические зависимости для расчета давлений и сил на штамповый инструмент, а также кинематических параметров прямого выдавливания оребренных поковок. Полученные зависимости обобщены в алгоритм для выбора рациональных режимов формоизменения при получении сложных изделий с продольными ребрами из алюминиевых сплавов.

Основываясь на результатах теоретических исследований разработан комплекс технических и технологических решений, новизна которых защищена четырьмя патента. Проведенные исследования в условиях действующего производства подтвердили правильность полученных результатов, что явилось основанием для разработки рекомендаций по использованию результатов диссертации на АО «НПО» «Базальт» г. Москва. Разработанные теоретические положения использованы в учебном процессе ФГБОУ ВО «МГТУ «Станкин».

Материалы диссертации опубликованы в 9 изданиях, входящих в Перечень рецензируемых научных изданий ВАК РФ, из которых 2 патента на изобретения и 2 патента на полезную модель. Основные положения диссертации обсуждались на престижных конференциях.

По автореферату имеется замечание:

1. Очень мелкие обозначения на рисунках затрудняют анализ и сопоставление приведенной информации.

В заключении необходимо отметить, что сделанное замечание не снижает ценность диссертации Гуреевой Татьяны Владимировны «Исследование и совершенствование технологии прямого выдавливания для изготовления поковок с продольными ребрами из алюминиевых сплавов», которая является законченной научно-квалификационной работой, соответствующей требованиям **Положения о порядке присуждения ученых степеней в Национальном исследовательском техническом университете «МИСиС»**. Рассмотренные в диссертации вопросы соответствуют паспорту специальности 05.02.09 – Технологии и машины обработки давлением. Руководствуясь изложенным выше, считаю, что Гуреева Т.В. заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.09 – Технологии и машины обработки давлением.

Доктор технических наук (05.16.05 – Обработка металлов давлением), доцент, зав. каф. «Обработка металлов давлением и металловедение. ЕВРАЗ ЗСМК»
ФГБОУ ВО Сибирский государственный
индустриальный университет (СибГИУ)
(654007, г. Новокузнецк, ул. Кирова 42,
Тел. (3843)74-83-93, Email: fastikovsky@mail.ru)

Андрей
Ростиславович
Фастыковский

Подпись А.Р. Фастыковского удостоверяю
Начальник отдела кадров ФГБОУ ВО СибГИУ
((3843)46-41-47, Email: otdelkadrov@sibsiu.ru)
08.10.2021 г. ☒ Согласен на обработку персональных данных

Татьяна
Анатольевна
Миронова

