

Сведения о ведущей организации
по диссертации Орлова Дмитрия Александровича
«Совершенствование технологии двойной прошивки заготовок на станах винтовой прокатки», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности «05.16.05 – Обработка металлов давлением»

Полное и сокращенное наименование	федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Московский политехнический университет», Московский Политех
Сокращенное наименование	Московский Политех
Ведомственная принадлежность	Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Почтовый адрес организации с указанием индекса	107023, г. Москва, ул. Б.Семёновская, д. 38
Телефон с указанием кода города	(495) 223-05-23, факс: (499) 785-62-24
Адрес электронной почты	mospolytech@mospolytech.ru
Адрес официального сайта в сети «Интернет»	www.mospolytech.ru
Руководитель организации	В.В. Миклушевский, ректор, д.т.н., профессор
Уполномоченный	А.А. Скворцов
Должность	проректор по исследованиям и разработкам
Ученая степень	д.ф.-м.н.
Ученое звание	доцент
Список основных публикаций работников ведущей организации по теме диссертации в рецензируемых научных журналах за последние 5 лет (не более 15 публикаций)	<p>1. Максимов Е.А., Шаталов Р.Л., Шаламов В.Г. Разработка методики расчета остаточных напряжений и параметров пружинения листа на роликовой правильной машине. Известия высших учебных заведений. Черная металлургия. 2021. Т. 64. № 1. С. 14-20.</p> <p>2. Шаталов Р.Л., Максимов Е.А. Развитие и применение теории жестких концов при тонколистовой прокатке. Металлург. 2020. № 10. С. 48-53.</p> <p>3. Изготовление осесимметричных заготовок из титана ВТ1-0 с изотропными свойствами Бурлаков И.А., Петров П.А., Бач Ву Чонг // Технология металлов. 2020. № 10. С. 52-57.</p>

4. Соболев Я.А., Петухов И.С. Метод управления деформационными процессами в листовой заготовке при газовой формовке в условиях сверхпластичности // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. 2019. № 5. С. 185-191.
5. Николаев В.А., Роберов И.Г. Расчет прогиба рабочих валков с учетом неравномерности погонных контактных сил. Производство проката. 2019. № 12. С. 9-14.
6. Морозов Ю.А., Верхов Е.Ю., Крутина Е.В. Влияние формы заготовки на качество штампованных изделий//Строительная механика инженерных конструкций и сооружений. 2017. № 3. С. 76-80.
7. Максимов Е.А., Шаталов Р.Л. Теоретические и экспериментальные исследования процесса правка - прокатка медных листов. Цветные металлы. 2017. № 6. С. 94-98
8. Морозов Ю.А., Верхов Е.Ю., Крутина Е.В. Анализ влияния профилей тормозных участков вытяжных штампов на возможность получения качественных изделий сложной формы из листовых металлов// Заготовительные производства в машиностроении. 2016. № 1. С. 19-24.

Проректор
по исследованиям и разработкам



А.А. Скворцов