

Сведения о члене экспертной комиссии

1	ФИО (полностью)	Самусев Сергей Владимирович
2	Дата рождения (полная)	18 апреля 1952 года
3	Гражданство	РФ
4	Ученая степень (с указанием шифра специальности научных работников, по которой защищена диссертация)	Д.т.н., 05.16.05
5	Ученое звание (по кафедре, специальности)	Профессор по кафедре
6	Место работы:	
	Почтовый индекс, адрес, web-сайт, электронный адрес организации	119991, г. Москва Ленинский проспект д.4
	Полное наименование организации в соответствии с уставом	ФГАОУ ВО «Национальный исследовательский технологический университет «МИСиС»
	Ведомственная принадлежность организации	Министерство науки и высшего образования РФ
	Тип организации	ВУЗ
	Наименование подразделения	кафедра обработки металлов давлением
	Должность	профессор
7	Основные публикации в области диссертационного исследования	
	<p>1. Samusev, S.V., Fadeev, V.A. Improvement of method for estimation of parameters of contact interaction of billet with roll tool in lines of continuous electric pipe-welded mills (2021) Chernye Metally, 2021 (4), pp. 14-19.</p> <p>2. Samusev, S.V., Kondrushin, A.V., Fadeev, V.A. Deformation at continuous forming of longitudinal welded pipes (2021) Izvestiya Ferrous Metallurgy, 64 (1), pp. 21-27.</p> <p>3. Samusev, S.V., Fadeev, V.A., Sidorova, T.Y. Development of Effective Roll-Pass Designs for Production of Longitudinally Welded Pipes of Small and Medium Diameters (2020) Metallurgist, 64 (7-8), pp. 658-664.</p> <p>4. Tovmasyan, M.A., Samusev, S.V. Effect of the Nonuniform Distribution of the Mechanical Properties of Rolled Sheets on the Shape of a Round Billet after Forming in Making Large-Diameter Pipes (2020) Russian Metallurgy (Metally), 2020 (5), pp. 589-596.</p> <p>5. Samusev, S.V., Fadeev, V.A. Study of the contact interaction of a strip with work rolls during continuous scelping of welded pipes in a tesa line (2020) Chernye Metally, 2020 (2), pp. 41-46.</p> <p>6. Samusev, S.V., Fadeev, V.A. Continuous Shaping of Welded Straight-Seam Pipe in the Open Stands of a Pipe-Welding System (2019) Steel in Translation, 49 (7), pp. 447-453.</p> <p>7. Samusev, S.V., Aleshchenko, A.S., Fadeev, V.A. Simulation of the process of continuous forming of straight-seam welded pipes on the basis of "Tesa 10-50 trainer" (2018) Izvestiya Ferrous Metallurgy, 61 (5), pp. 378-384.</p>	
8	Контактный телефон члена экспертной комиссии (желательно мобильный)	
9	Адрес электронной почты	