

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации **Фадеева Виктора Александровича** «Совершенствование процесса непрерывной валковой формовки на основе исследования контактных условий трубной заготовки с инструментом», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 «Обработка металлов давлением»

Представленная работа посвящена исследованию непрерывной валковой формовки труб и разработке новых теоретических и технических решений в трубной промышленности. Автором разработана эффективная методика определения геометрических параметров контактных поверхностей трубной заготовки (ТЗ) с валковым инструментом с повышенной точностью определяемых параметров. На основании исследования контактного взаимодействия трубной заготовки и инструмента автором установлены экспериментально-аналитические зависимости для расчета криволинейной границы контакта трубной заготовки с валками. Диссертационная работа направлена на совершенствование процесса непрерывной валковой формовки, в результате определения контактного взаимодействия и определения тянущих усилий с учетом конфигураций контактных поверхностей.

Среди новых научных результатов, полученных в ходе выполнения работы, следует отметить:

- экспериментально-аналитические зависимости для расчета криволинейной границы контакта ТЗ с валками;
- разработана методика расчета площадей контактных поверхностей ТЗ с валковым инструментом с применением фактора формы;
- разработана методика расчета баланса тянущих и тормозящих усилий в процессе непрерывной валковой формовки трубной заготовки с учетом конфигурации контактных поверхностей;

Практическая значимость диссертационной работы, заключается в предложении вариантов исполнения валкового и валково-роликового инструмента с компоновкой из нескольких деформирующих элементов;

Представленная работа соответствует требованиям «Положения о присуждении ученых степеней» НИТУ «МИСиС», предъявляемым к кандидатским диссертациям, а её автор, Фадеев Виктор Александрович, заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 - «Обработка металлов давлением».

Генеральный директор
ООО НПО «ТИТАН», к.т.н.
polkin@npotitan.ru



Полькин Владислав Игоревич