

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Фадеева Виктора Александровича «Совершенствование процесса непрерывной валковой формовки на основе исследования контактных условий трубной заготовки с инструментом», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 «Обработка металлов давлением»

Представленная работа развивает комплекс исследований по разработке и совершенствованию непрерывной валковой формовки электросварных труб малого и среднего диаметров в линиях непрерывных ТЭСА. Выполненные автором разработки методик базируются на полученных экспериментальных данных на действующем лабораторном ТЭСА. В зависимости от типоразмера труб применяется различный деформационный инструмент и схемы формовки. Установления контактного взаимодействия трубной заготовки с деформирующим инструментом является актуальной задачей.

Цель и задачи исследования, полученные автором теоретические и аналитически-экспериментальные результаты, являются корректными, отличаются оригинальностью и научной новизной. Достоверность научных результатов, выявленных закономерностей и выводов подтверждена фактическими экспериментальными данными.

В работе предложена методика расчета площадей контактных поверхностей металла трубной заготовки с валковым инструментом с применением фактора формы, на основе которой стало возможным определять и регулировать энергосиловые параметры процесса формовки по всем клетям формовочного стана.

Представленный автореферат позволяет утверждать, что диссертационная работа Фадеева В.А. выполнена на актуальную тему, имеет научную и практическую ценность, вносит в клад в теорию и технологию непрерывной валковой формовки, отвечает требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям по специальности 05.16.05 "Обработка металлов давлением". Автор работы Фадеев Виктор Александрович, заслуживает присвоения ученой степени кандидата технических наук.

Начальник КБ перспективного
проектирования КО ОАО ЭЗТМ,
К.Т.Н.



М.А. Минтаханов

Заверено
Начальник отдела кадров *Минихов Ф.Ф. 21.10.2021*