

ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы Нгуен Чунг Киена «Разработка технологии горячей штамповки эндопротезов из титановых сплавов», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 «Обработка металлов давлением»

Диссертационная работа посвящена разработке технологии получения медицинских имплантатов из титанового сплава ВТ6 методами горячей штамповки. Эта тема, несомненно, является актуальной, так как потребность в подобных медицинских изделиях очень высока, их производство механической обработкой сложное и повышает их стоимость, а использование литейной технологии на данный момент не позволяет получить требуемый высокий комплекс механических свойств и характеристик надежности. Применение для получения медицинских изделий методов штамповки может позволить решить эти проблемы и обеспечить потребность в качественных, недорогих медицинских изделиях. С этой точки зрения тема диссертационной работы актуальна и направлена на решение важной практической и социальной проблемы.

Научная новизна работы заключается в предложенной схеме обработки давлением, включающей выбор исходной заготовки, полученной методом РСП, параметров штамповки с учетом получения образцов для контроля структуры и свойств материала и предложениями по термической и термоводородной обработке изделий.

Практическая значимость работы включает разработанные рекомендации по корректировке технологического процесса для различных видов медицинских имплантируемых изделий и деталей для других отраслей экономики.

Достоверность результатов работы подтверждается использованием современных методов исследования материалов и программ моделирования технологических процессов.

По автореферату можно сделать следующее замечание. Для оценки эффективности предложенной автором технологии горячей штамповки в сравнении с механической обработкой и литейной технологией желательно привести в 6 главе конкретные результаты механических испытаний, а не ограничиваться декларацией о повышении на 10-15% каких-то «показателей».

Данное замечание не снижает научной и практической значимости диссертационной работы.

Считаем, что диссертационная работа по научному уровню и практической значимости удовлетворяет требованиям к квалификационным работам на соискание ученой степени кандидата технических наук, а ее автор, Нгуен Чунг Киен, заслуживает присуждения искомой степени по специальности 05.16.05 «Обработка металлов давлением».

Директор по новой технике
АО «КИМПФ», д.т.н., профессор

Генеральный директор
АО «КИМП», к.т.н., доцент

Адрес организации: 121552 Москва, ул. Оршанская, д.5, ком.3
Электронный адрес: kollerov@gmail.com
Телефон: 8-916-811-42-99



Коллеров М.Ю.

Шаронов А.А.