

Сведения о ведущей организации

1.	Полное наименование организации	Федеральное государственное бюджетное учреждение науки Институт металлургии и материаловедения имени А. А. Байкова Российской академии наук
2.	Сокращенное наименование организации	ИМЕТ РАН
3.	Ведомственная принадлежность	Министерство науки и высшего образования
4.	Место нахождения	119334, г. Москва, Ленинский проспект, 49
5.	Почтовый адрес организации с указанием индекса	119334, г. Москва, Ленинский проспект, 49
6.	Телефон с указанием кода города	+7 (499) – 135-45-38 +7 (499) – 135-86-60
7.	Адрес электронной почты	imet@imet.ac.ru
8.	Адрес официального сайта в сети «Интернет»	http://www.imet.ac.ru/
9.	Руководитель организации	Баннных И.О.
10.	Уполномоченный	Юсупов В.С.
11.	Должность	Заведующий лабораторией
12.	Ученая степень	Д.т.н.
13.	Ученое звание	-
14.	Список основных публикаций работников ведущей организации по тематике диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций)	<p>1. Кожевников А.В., Кожевникова И.А., Юсупов В.С. Необходимость развития теории листовой прокатки, учитывающей нестационарность технологии и негативные динамические эффекты. Заготовительные производства в машиностроении. 2021. Т. 19. № 11. С. 510-513.</p> <p>2. Шелест А.Е., Юсупов В.С., Перкас М.М., Шефтель Е.Н. Исследование дополнительных возможностей влияния знакопеременной упруго-пластической деформации на свойства металлических материалов. Металлы. 2021. № 1. С. 54-61</p> <p>3. Makarov, E.S., Gvozdev, A.E., Zhuravlev, G.M., Yusupov, V.S., Sergeev, N.N., Gubanov, O.M., Tsyganov, I.A. Concept of Plastic Gas and Model Medium for Dilatable Isotropic Materials (2019) Inorganic Materials: Applied Research, 10 (3), pp. 721-725.</p> <p>4. Parfenov, V.A., Shelest, A.E., Khesuani, Y.D., Yusupov, V.S., Chepurin, M.V. Piercing of Continuous-Cast Billet on Two-Roller Screw Mills with Liners (2019) Steel in Translation, 49 (3), pp. 194-197.</p> <p>5. Bozhkov, A.I., Kovalev, D.A., Chernikov, O.V., Yusupov, V.S., Ivliev, S.N., Degtev, S.S. Influence of Heat Treatment on the Planarity of</p>

	<p>Isotropic Electrical Steel Strip. Part 2 (2019) Steel in Translation, 49 (2), pp. 131-133.</p> <p>6. Milyaev, I.M., Vompe, T.A., Alymov, M.I., Yusupov, V.S., Zelenskii, V.A., Ankudinov, A.B., Abashev, D.M. Effect of mixing duration and sintering temperature on the magnetic properties of hard magnetic powder alloy Fe-30Cr-8Co (wt.%) (2019) IOP Conference Series: Materials Science and Engineering, 525 (1), статья № 012061</p> <p>7. Юсупов В.С., Романцев Б.А., Скрипаленко М.М., Андреев В.А., Ерохин А.В., Мышечкин А.А., Касумов А.Э. Моделирование особенностей напряженно-деформированного состояния заготовок в процессах винтовой прокатки // Сталь. 2021. № 6. С. 17-19.</p> <p>8. Кожевников А.В., Юсупов В.С. Методика проектирования технологии холодной прокатки, исключаяющей вибрации на станах // Сталь. 2021. № 5. С. 21-24.</p> <p>9. Скрипаленко М.М., Карпов Б.В., Скрипаленко М.Н., Романцев Б.А., Галкин С.П., Капуткина Л.М., Юсупов В.С., Чеверикин В.В. Исследование радиально-сдвиговой прокатки заготовок из титанового сплава с плоскими и профилированными торцами // Технология металлов. 2020. № 8. С. 26-31.</p> <p>10. Shelest A.E., Yusupov V.S., Perkas M.M., Sheftel' E.N., Matyunin V.M., Marchenkov A.Y. Use of alternating elastoplastic deformation for hardening metallic materials (2020) Russian metallurgy (Metally). T. 2020. № 7. С. 806-812.</p> <p>11. Kozhevnikova I.A., Bolobanova N.L., Kozhevnikov A.V., Yusupov V.S., Kroitor E.N. Frictional-stress distribution in the deformation zone on cold rolling (2018) Steel in Translation. T. 48. № 7. С. 454-457.</p> <p>12. Shelest A.E., Yusupov V.S., Perkas M.M., Sheftel' E.N., Akopyan K.E., Prosvirnin V.V. Formation of the mechanical properties of copper strips during alternating elastoplastic bending (2018) Russian metallurgy (Metally). T. 2018. № 5. С. 500-506.</p>
--	--

Зам. директора ИМЕТ РАН,

Д.Т.Н.



Банников И.О.