

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Товмасян Маргарит Арменовны на тему «Совершенствование технологии JCOE на основе комплексного исследования влияния факторов на точность геометрических параметров сварных труб большого диаметра», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4 «обработка металлов давлением»

Отличительной чертой отечественной трубной отрасли, особенно труб большого диаметра, является высокая конкуренция. С целью повышения конкурентоспособности выпускаемой продукции деятельность ведущих металлургических компаний направлена внедрение современных технологий и модернизации существующих на основе новых технических решений для обеспечения современных технических требований по качеству и цене.

На основе предлагаемых источников можно сделать вывод о том, что технология JCOE обладает рядом преимуществ, среди которых широкий диапазон производимой продукции и низкие издержки производства. Следовательно, предлагаемая работа по совершенствованию технологии JCOE с учетом влияния основных технологических параметров на качество труб является актуальной.

Автором проведен комплексный анализ контактного взаимодействия заготовки и инструмента, влияния неравномерного распределения механических свойств и отклонения по геометрии исходной заготовки, степень влияния сварочных деформаций и предыстории нагружения на форму трубы методом экспериментального исследования, математического и физического моделирования деформационных процессов. На основе проведенного анализа предложены методика расчёта геометрических параметров и способы совершенствования технологии по основным деформационным процессам.

В качестве замечаний и предложений, возникших в процессе ознакомления с текстом автореферата можно отметить следующее:

- для визуализации результатов, полученные зависимости следует представить в графическом виде;
- представлен характер распределения напряжений в контактных и неконтактных участках при экспандировании, однако не указано в каких участках значение растягивающих напряжений больше.

Указанные замечания не снижают ценности выполненной работы.

В целом представленная работа самостоятельной законченной квалификационной работой, отвечающая требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а её автор Товмасян М. А., заслуживает

присвоения ученой степени кандидата технических наук по специальности
2.6.4 "Обработка металлов давлением".

Профессор кафедры «Технологии и
системы автоматизированного
проектирования металлургических
процессов» Московского авиационного
института (национального
исследовательского университета
д.т.н., профессор

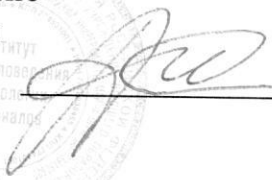


В.И. Галкин

28.04.2022

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования «Московский авиационный институт (национальный
исследовательский университет)»,
125993, г. Москва, Волоколамское шоссе, д.4,
тел. +7 499 141 94 95, электронная почта: galkin@mati.ru

Подпись д.т.н. В.И. Галкина удостоверяю
Директор института материаловедения
и технологии материалов, к.т.н.



А.В. Беспалов