

ОТЗЫВ

на диссертационную работу Товмасян Маргарит Арменовны на тему
«Совершенствование технологии JCOE на основе комплексного
исследования влияния факторов на точность геометрических параметров
сварных труб большого диаметра», представленную на соискание ученой
степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4 «Обработка
металлов давлением»

Диссертационная работа посвящена совершенствованию технологических процессов производства электросварных труб большого диаметра, в том числе, вопросам комплексного исследования влияния различных факторов на дефекты по геометрическим параметрам и величине остаточных напряжений. Автором диссертации выполнена большая работа по получению экспериментальных данных по механическим свойствам, геометрическим, энергосиловым и деформационным параметрам технологического процесса. В качестве метода определения исследуемых параметров выбраны современные компьютерные системы, отличающиеся высокой точностью и достоверностью результатов.

В работе подробно изучены особенности контактного взаимодействия трубной заготовки и деформирующего инструмента при нагрузке, а также влияние неравномерного распределения механических свойств на геометрию заготовки после разгрузки. Автором выявлены основные причины образования дефектов по геометрии труб на стадии лист-труба. Представленные технические решения позволяют разрабатывать новую и совершенствовать существующую технологию на основе полученной информации о фактических параметрах заготовки в процессе производства, что является весьма актуальным.

Из научной новизны работы стоит выделить новые способы подгибки кромок, шаговой формовки и экспандирования, которые позволяют при сравнительно небольших технологических изменениях в производственном

процессе снизить отклонения по форме и величине остаточных напряжений трубы.

В качестве замечания следует отметить, что в работе не проведены измерения остаточных напряжений экспериментальным методом для подтверждения результатов математического моделирования. Однако указанное замечание не снижает научной и практической ценности полученных результатов.

Автореферат показывает, что диссертация соискателя Товмасян М. А. содержит решения актуальных и современных технологических вопросов, выполнена на высоком техническом уровне и отвечает требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям. Автор работы, Товмасян Маргарит Арменовна, заслуживает присвоения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4 "Обработка металлов давлением".

Главный технолог Центра по стандартизации
авиационной промышленности
ФГУП «ВНИИ «Центр»,
доктор технических наук

И.Г. Роберов

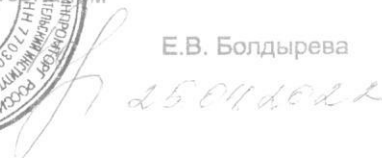

25.04.2022.

Подпись Роберова И.Г. заверяю:



начальник отдела кадрового
администрирования - заместитель
начальника Управления по работе
с персоналом

Е.В. Болдырева


25.04.2022