

Сведения о члене экспертной комиссии

1	ФИО (полностью)	Фролов Вадим Анатольевич
2	Дата рождения (полная)	16.02.1961
3	Гражданство	РФ
4	Ученая степень (с указанием шифра специальности научных работников, по которой защищена диссертация)	Доктор технических наук по специальности 05.03.06 «Технология и машины сварочного производства»
5	Ученое звание (по кафедре, специальности)	Профессор
6	Место работы:	
	Почтовый индекс, адрес, web-сайт, электронный адрес организации	117418, г. Москва, Нахимовский проспект, д.31 к. 2, https://www.gostinfo.ru e-mail: info@gostinfo.ru
	Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное бюджетное учреждение «Российский институт стандартизации»
	Ведомственная принадлежность организации	Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии (Министерство промышленности и торговли Российской Федерации)
	Тип организации	Федеральное государственное бюджетное учреждение
	Наименование подразделения	Департамент машиностроения и цифровых технологий
	Должность	Главный специалист отдела цифровых промышленных технологий, информационной инфраструктуры и безопасности
7	<p>Основные публикации в области диссертационного исследования (для членов, представляющих технические науки: не менее 7 научных статей за последние 5 лет в изданиях из перечня ВАК, из которых не менее 2-х в Scopus/WoS; для членов, представляющих физико-математические науки: не менее 8 научных статей за последние 5 лет в изданиях из перечня ВАК, из которых не менее 3-х в Scopus/WoS; для членов, представляющих экономические науки: не менее 6 научных статей за последние 5 лет в изданиях из перечня ВАК, из которых не менее 1 в WoS/Scopus, а также не менее 1 рецензируемой монографии):</p>	
	<p>1. Система оценки уровня развития сварочного производства на современных предприятиях / Фролов В.А., Путятин Л.М., Власенко А.Н., // Сварочное производство. - 2017. - № 6. - С. 56-60.</p> <p>2. Инновационный потенциал сварочного производства на предприятиях машиностроения / Фролов В.А., Путятин Л.М., Арсеньева Н.В., Власенко А.Н. // Сварочное производство. – 2018. - № 87. – С. 55-60.</p> <p>3. Техничко-экономическая диагностика внедрения новых технологий в сварочное производство / Фролов В.А., Путятин Л.М., Власенко А.Н. // Сварочное производство. – 2017. - № 8. – С. 50-54.</p> <p>4. Литейный алюминиевый сплав системы Al-Mg-MG₂Si-Sc для изготовления конструкций сваркой трением с перемешиванием / Предко П.Ю., Никитина Е.В., Ильясов Р.Р., Конкевич В.Ю., Фролов В.А., Маркушев М.В., Автократова Е.В. // Технология легких сплавов. – 2017. – № 1. – С. 68-76.</p> <p>5. Analysis of the effect of deviations in surface preparation technology on the size of internal defects in pulsed-arc welding / Koshelev A.O., Nikitina E.V., Frolov V.A., Vlasenko A.N. // Welding International. – 2017- V. 31(11) – pp. 897–900.</p>	

	<p>6. Methods for the preparation of welded components for argon-shielded arc welding of thin sheet structures / Koshelev A.O., Nikitina E.V., Frolov V.A., Vlasenko, A.N. Welding International – 2017. – V. 31(8). – pp. 612–615.</p> <p>7. Electron beam welding of dissimilar materials / Frolov V.A., Melnikov A.G., Korchmit A.V. // Key Engineering Materials. – 2017. – V. 743. – pp. 241–244.</p>
8	Контактный телефон члена экспертной комиссии (желательно мобильный)
9	Адрес электронной почты