

## Сведения о ведущей организации

1.	Полное наименование организации	Государственный научный центр Российской Федерации, Акционерное общество «Научно-производственное объединение «Центральный научно-исследовательский институт технологии машиностроения»
2.	Сокращенное наименование организации	ГНЦ РФ АО «НПО «ЦНИИТМАШ»
3.	Ведомственная принадлежность	Госкорпорация «Росатом»
4.	Место нахождения	115088, Москва, ул. Шарикоподшипниковская, д. 4
5.	Почтовый адрес организации с указанием индекса	115088, Москва, ул. Шарикоподшипниковская, д. 4
6.	Телефон с указанием кода города	+7 (495) 675-83-02
7.	Адрес электронной почты	cniitmash@cniitmash.com
8.	Адрес официального сайта в сети «Интернет»	<a href="https://cniitmash.com/">https://cniitmash.com/</a>
9.	Руководитель организации	Орлов Виктор Валерьевич
10.	Уполномоченный	
11.	Должность	
12.	Ученая степень	
13.	Ученое звание	
14.	Список основных публикаций работников ведущей организации по тематике диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций)	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Костина М.В., Ригина Л.Г., Мурадян С.О., Костина В.С., Кудряшов А.Э. (2021) Материалы для Арктики коррозионностойкая высокопрочная литейная хладостойкая аустенитная сталь для деталей и конструкций, используемых в высоких широтах и на шельфе // Деловой журнал NEFTEGAZ.RU. №11 (119). С. 46-51;</li> <li>2. Якушев Е.В., Багирова Л.В., Зикеев В.Н., Придеин А.А. (2022) Новая экономнолегированная никелевая сталь для техники сжиженного природного газа и режим ее термической обработки // Металловедение и термическая обработка металлов. №4 (802). С. 18-22;</li> <li>3. Феклистов С.И., Потапов Н.Н. (2021) Свойства аустенитной стали 03X16H9M2 и ее сварных соединений при нормальной и</li> </ol>

	<p>криогенной температурах // Сварочное производство. № 12. С. 3-8;</p> <p>4. Ходаков Д.В., Ходаков В.Д., Лукичева С.В., Пралиев Д.А., Абросин А.А., Станицкий В.Д., Базанов М.А., Рымкевич А.И. (2021) Термическая обработка при изготовлении и ремонте разнородных сварных соединений из сталей аустенитного и перлитного (углеродистого и кремнемарганцовистого) классов оборудования АЭС с РЕАКТОРАМИ ВВЭР-440 // Сварочное производство. № 11. С. 29-37;</p> <p>5. Дегтярев А.Ф., Скоробогатых В.Н., Муханов Е.Л., Нуралиев Ф.А. (2021) Коррозионностойкая сталь 06X15H6МБФ для рабочих колес гидротурбин // Заготовительные производства в машиностроении. № 11. С. 519-525;</p> <p>6. Гуцин Н.С., Тахиров А.А., Нуралиев Ф.А., Андреев В.В. (2018) Особенности формирования литой структуры хромоникелевого чугуна // Металловедение и термическая обработка металлов. № 7 (757). С. 10-15;</p> <p>7. Гуцин Н.С., Нуралиев Ф.А., Тахиров А.А. (2018) Особенности получения мелкодисперсной металлической основы хромоникелевого чугуна // Литейное производство. № 6. С. 2-5;</p> <p>8. Доможиров Л.И. (2018) О накоплении коррозионно-усталостных повреждений элементами гидротурбинного оборудования // Гидротехническое строительство. № 2. С. 2-8;</p> <p>9. Гуцин Н.С., Гуденко А.С., Корнеев А.А. (2020) Влияние кремния и ванадия на состав карбидной фазы половинчатого среднелегированного хромоникелевого чугуна // Металловедение и термическая обработка металлов. № 4 (778). С. 3-6;</p> <p>10. Дегтярев А.Ф., Скоробогатых В.Н., Нуралиев Ф.А., Кафтанников А.С., Щепкин И.А., Концевой С.И., Плотникова А.В. (2020)</p>
--	---

	<p>Свойства износостойких литейных сталей для деталей горнорудного оборудования // Литейное производство. № 7. С. 4-11;</p> <p><b>11.</b> Орлов В.В., Корнеев А.Е., Корнеев А.А., Гуденко А.С., Симич-Лафицкая Е.М., Макарова Е.А. (2020) Влияние мартенсита деформации на коррозионную стойкость оборудования и трубопроводов АЭС из аустенитных сталей // Тяжелое машиностроение. № 9. С. 10-15;</p> <p><b>12.</b> Цуканов В.В., Смирнова Д.Л., Ефимов С.В., Титова Т.И., Ратушев Д.В., Малыхина О.Ю., Мутев Д.Б. (2020) Компьютерное моделирование режимов основной термической обработки кованой заготовки из стали марки 20ХЗМВФА // Тяжелое машиностроение. № 11-12. С. 2-6;</p> <p><b>13.</b> Гущин Н.С., Тахиров А.А., Нуралиев Н.Ф. (2021) Ударно-абразивная износостойкость высоколегированного хромоникелевого чугуна с шаровидным графитом // Литейное производство. № 2. С. 2-5;</p> <p><b>14.</b> Дегтярев А.Ф., Скоробогатых В.Н., Нуралиев Ф.А., Муханов Е.Л., Кафтанников А.С., Щепкин И.А., Ульянов М.В., Беликов С.В. (2021) Литейные износостойкие стали для горнорудного оборудования // Тяжелое машиностроение. № 4. С. 26-34;</p> <p><b>15.</b> Амежнов А.В., Куторкина В.А., Левков Л.Я., Бакланова О.Н., Павлов А.А., Соболев А.В., Балашов С.А., Яковлева П.С., Родионова И.Г. (2021) Исследования условий, обеспечивающих минимизацию угара титана при электрошлаковом переплаве коррозионностойкой стали типа Х18Н10Т // Проблемы черной металлургии и материаловедения. № 3. С. 11-16;</p>
--	---

Заместитель генерального  
директора по научной работе

Нуралиев Фейзулла Алибала оглы  
8(495)675-89-72



К.Л. Косырев