

ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы Спасенко Анастасии Андреевны «Структура и свойства сплавов на основе титана и алюминия, полученных методом холодного газодинамического напыления», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.1 «Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов»

Технология холодного газодинамического напыления (ХГН) является перспективным способом создания различного рода деталей для работы в составе узлов и агрегатов, а также их покрытий с заданной пористостью, в результате разгона до сверхзвуковых скоростей предварительно разогретой газопорошковой смеси, температура которой ниже температуры плавления. Данная технология преимущественно использует тугоплавкие металлы и сплавы, другие химически активные в естественных условиях материалы, и позволяет получить необходимые изделия с хорошими механическими свойствами. Все это обуславливает актуальность выполненной работы, широкий диапазон исследований в которой включает выбор изучаемых сплавов, оптимизацию технологии получения материалов методом ХГП и последующее исследование их микроструктуры. Выполненные исследования по своему уровню, научной и практической значимости, безусловно, соответствует современным требованиям, предъявляемым к диссертациям на соискание ученой степени кандидата технических наук. Текст автореферата выиграл бы, если бы автор объяснил причины выбора именно титанового сплава ВТ6, так как среди деформируемых титановых сплавов существует и другие широко распространённые системы легирования. Это замечание не влияет на общую положительную оценку работы Спасенко Анастасии Андреевны, заслуживающей присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.1 – «Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов».

Заведующий кафедрой общей физики
и волновых процессов физического
факультета Московского государственного
университета имени М.В. Ломоносова
доктор физ.-мат. наук, профессор
02 сентября 2022 г.



В.А. Макаров

Подпись В.А. Макарова заверяю

Н.Б. Баранова