

## **ОТЗЫВ**

На автореферат диссертации на соискание ученой степени кандидата технических наук

Нгуена Куанга

**«Исследование и разработки методики расчета износа оправок при раскатке гильз из коррозионностойких сталей»,**

по специальности 2.6.4 – Обработка металлов давлением

Диссертационная работа Нгуена Куанга, посвященная исследованию и разработке методике расчета износа оправок при раскатке гильз из коррозионностойких сталей.

Большое внимание автором уделено анализу факторов, влияющих на механизм износа оправок станов винтовой прокатки, и исследованиям, направленным на повышение износостойкости оправок при раскатке труб из коррозионностойких сталей. Для проведения исследования проведены компьютерное моделирование в специализированной программе Qform 3D и экспериментальная прокатка на опытно-промышленном стане МИСиС-130Д. На основе метода конечных элементов определены автором закономерность износа на рабочей поверхности коротких оправок, зависимость их износа от технологических факторов, и рациональные режимы при раскатке гильз из коррозионностойких сталей на станах винтовой прокатки, которые обеспечивают повысить ресурса работоспособности применяемых коротких оправок. Полученные результаты исследования представляют интерес, и обладает научной новизной.

Практическая ценность представленной работы достоверна и заключается в разработке методики расчета износа оправок при раскатке гильз в трубы из коррозионностойких сталей на станах винтовой прокатки для прогнозирования срока их службы. В качестве рекомендации по работе целесообразным является рекомендация по выбору материала оправок и метода нанесения покрытий на их рабочую поверхность для повышения ресурса их работоспособности. Полученные результаты могут быть использованы трубными предприятиями для разработки рекомендации по выбору диапазона наработки коротких оправок, и материала для их изготовления.

Представленный автореферат свидетельствует, что диссертационная работа Нгуена Куанга выполнена на актуальную тему, имеет научную новизну и практическую ценность, отвечает требованиям Положения о порядке присуждения ученых степени в НИТУ

«МИСиС», а ее автор, Нгуен Куанг, заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4 – Обработка металлов давлением.

Рецензент: Ведущий инженер-технолог лаборатории прокатки труб, к.т.н  
АО «ВТЗ»

(подпись) /В.Ю. Цющора  
М.П. « 4 » октября 2022 г.



Цющора В.Ю.

заверяю

(подпись)

Максимова Т.И.  
расшифровка подписи