

## Сведения о члене экспертной комиссии

1	ФИО (полностью)	Мазур Игорь Петрович
2	Дата рождения (полная)	03 марта 1963 года
3	Гражданство	РФ
4	Ученая степень (с указанием шифра специальности научных работников, по которой защищена диссертация)	Д.т.н., 05.16.05
5	Ученое звание (по кафедре, специальности)	Профессор по кафедре
6	Место работы:	
	Почтовый индекс, адрес, web-сайт, электронный адрес организации	398055, Россия, г. Липецк, ул. Московская, д. 30
	Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Липецкий государственный технический университет»
	Ведомственная принадлежность организации	Министерство науки и высшего образования РФ
	Тип организации	ВУЗ
	Наименование подразделения	кафедра обработки металлов давлением
	Должность	заведующий кафедрой
7	Основные публикации в области диссертационного исследования	
	<p>1. Belskiy, S.M., Shopin, I.I., Mazur, I.P., Dagman, M.A. Edge drop of GO steel strips at the hot rolling mill 2000 PJSC "NLMK" (2022) Chernye Metally, 2022 (6), pp. 15-19.</p> <p>2. Polyakov, A.V., Shatshu Netshutzim, R., Mazur, I.P. Influence of technological parameters of rolling in universal stands on the process of displacement of metal from edges to the longitudinal axis of the roll. Message 3. adjustments of rolling modes (2021) Chernye Metally, (10), pp. 20-24.</p> <p>3. Pimenov, V.A., Kovalev, D.A., Dagman, M.A., Mazur, I.P. Development of mathematical models for formation of the cross profile of strips during hot rolling, taking into account the wear of rolls (2021) Chernye Metally, (10), pp. 13-19.</p> <p>4. Mazur, I.P., Bobkov, E.B., Soloviev, V.N. Sheet metal technology and production-a look at ambitions and trends (2021) Chernye Metally, (10), pp. 4-12.</p> <p>5. Polyakov, A.V., Netshunzim, R.S., Mazur, I.P. Influence of technological parameters of rolling in universal stands on the process of metal displacement from the edges to the longitudinal axis of the roll. Part 2. critical point (2020) Chernye Metally, 2020 (9), pp. 45-48</p> <p>6. Polyakov, A.V., Netshunzim, R.S., Mazur, I.P. Influence of technological parameters of rolling in universal stands on the process of metal displacement from the edges to the longitudinal axis of the roll. Part 1. technological parameters (2020) Chernye Metally, 2020 (8), pp. 20-24</p> <p>7. Levykina, A.G., Soloviev, V.N., Mazur, I.P. Assessment of the possibility to obtain a hot-rolled dual-phase steel strip in the existing run-out table of the continuous wide hot strip mill (2020) Chernye Metally, 2020 (8), pp. 10-14</p>	
8	Контактный телефон члена экспертной комиссии (желательно мобильный)	
9	Адрес электронной почты	