

СВЕДЕНИЯ О ВЕДУЩЕЙ ОРГАНИЗАЦИИ

по диссертации Фам Вьет Хоанг на тему: «Исследование и совершенствование условий деформирования при холодной прокатке с целью стабилизации толщины по длине лент сплава АД33 и снижения энергосиловых параметров процесса», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.7 – «Технологии и машины обработки давлением».

Полное наименование организации в соответствии с Уставом	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (национальный исследовательский университет)»
Сокращенное наименование организации в соответствии с Уставом	МГТУ им. Н.Э. Баумана
Ведомственная принадлежность	Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Место нахождения организации	г. Москва
Почтовый адрес организации	105005, Москва, 2-я Бауманская ул., д. 5, стр. 1
Телефон организации	+7 (499) 263-6391
Адрес электронной почты организации	bauman@bmstu.ru
Адрес официального сайта организации в сети «Интернет»	http://www.bmstu.ru
Наименование структурных подразделений, деятельность которых соответствует тематике диссертации	Кафедра оборудования и технологий прокатки

Публикации работников ведущей организации по специальности рассматриваемой диссертации в рецензируемых научных изданиях (за последние пять лет)	
1.	Алдунин А.В., Стулов В.В., Совершенствование технологии получения листового проката из непрерывнолитых стальных слябов. Часть 2. Физическое моделирование процесса полос низкоуглеродистой стали. <i>Металлург</i> 2020 - № 9 - С. 55 - 58
2.	Кохан Л. С., Алдунин А. В., Аналитическое исследование снижения контактного давления при холодной прокатке толстых полос с однозонным процессом отставания. <i>Технология металлов</i> 2022 - № 8 - С. 17 - 25
3.	Кохан Л. С., Алдунин А. В., Силовые условия перехода к однозонному процессу отставания при холодной прокатке полос. <i>Технология металлов</i> 2020 - № 2 - С. 45 - 53
4.	Кохан Л. С., Алдунин А. В., Славгородская Ю.Б., Снижение давления при прокатке полос с применением однозонного процесса отставания. Сообщение 3. <i>Технология металлов</i> 2017- № 11- С. 37 - 42
5.	Кохан Л. С., Алдунин А. В., Славгородская Ю.Б., Снижение давления при прокатке полос с применением однозонного процесса отставания. Сообщения 4 и 5. <i>Технология металлов</i> 2018 - № 7- С. 21 - 31
6.	Стулов В.В., Алдунин А.В., Совершенствование технологии производства горячекатаной листовой стали из непрерывнолитых слябов. <i>Сталь</i> 2020 - № 3 - С. 24 - 28
7.	Schmiedt A., Luecker L., Kolesnikov A., Plokhikh A. I., Walther F. Production- and microstructure-based fatigue assessment of metallic AISI 304/430 multilayer materials produced by hot pack rolling. <i>Materialpruefung/Materials Testing</i> 2017 - Vol. 59, Issue 2 - С. 123 - 129
8.	Kolesnikov A. G., Cherepanov D. S., Chekulaev A. V., Mironova M. O. Analysis of Drive Mechanisms for the Working Stand in Periodic Cold-Rolled Pipe Mills. <i>Metallurgist</i> 2018 - Vol. 61, No 11-12 - С. 1102 - 1107

Проректор по науке и цифровому развитию ФГБОУ ВО «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (национальный исследовательский университет)»

д-р экон. наук, профессор



П.А. Дроговоз