

Сведения о ведущей организации  
по диссертации Агеева Максима Игоревича  
на тему «Получение порошков жаропрочных никелевых сплавов и их применение в аддитивных технологиях», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук  
по специальности 2.6.5 Порошковая металлургия и композиционные материалы

1.	Полное наименование организации	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Самарский государственный технический университет»
2.	Сокращенное наименование организации	ФГБОУ ВО «СамГТУ»
3.	Ведомственная принадлежность	Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
4.	Место нахождения	г. Самара, Россия
5.	Почтовый адрес организации с указанием индекса	443100, г. Самара, ул. Молодогвардейская, 244, Главный корпус
6.	Телефон с указанием кода города	8 (846) 278-43-11
7.	Адрес электронной почты	rector@samgtu.ru
8.	Адрес официального сайта в сети «Интернет»	http://samgtu.ru
9.	Руководитель организации	Быков Дмитрий Евгеньевич
10.	Уполномоченный	Ненашев Максим Владимирович
11.	Должность	Первый проректор – проректор по научной работе
12.	Ученая степень	доктор технических наук
13.	Ученое звание	профессор
14.	Список основных публикаций работников ведущей организации по тематике диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций):	
1. The Influence of Direct Laser Deposition on the Structure and Properties of Ni–Cr–W–Mo Heat-Resistant Nickel Alloy / A. M. Khakimov, S. S. Zhatkin, K. V. Nikitin [et al.] // Russian Journal of Non-Ferrous Metals. – 2022. – Vol. 63, No. 3. – P. 305-314. – DOI 10.3103/S1067821222030075.		
2. Азидный самораспространяющийся высокотемпературный синтез высокодисперсных керамических нитридно-карбидных порошковых композиций TiN–SiC / Ю.В. Титова, А.П. Амосов, Д.А. Майдан [и др.] // Известия вузов. Порошковая металлургия и функциональные покрытия. - 2022. - Т. 16. - No. 2. - С. 22–37. - DOI: 10.17073/1997-308X-2022-2-22-37.		
3. Исследование возможности получения длинномерных образцов МАХ-кермета Ti3AlC2–Al методом СВС с самопроизвольной инфильтрацией расплавом алюминия / А. П. Амосов, Е. И. Латухин, Э. Р. Умеров, Д. М. Давыдов // Известия высших учебных заведений. Порошковая металлургия и функциональные покрытия. – 2022. – Т. 16, № 3. – С. 24-36. – DOI 10.17073/1997-308X-2022-3-24-36.		
4. Ensuring Strength in Laser Welds Made Using the Dispersion-Hardened EP693 Nickel Alloy / D. A. Baranov, S. S. Zhatkin, V. I. Nikitin [et al.] // Russian Journal of Non-Ferrous Metals. – 2021. – Vol. 62, No. 4. – P. 441-447. – DOI 10.3103/S1067821221040039.		

