

## ОТЗЫВ

**на автореферат диссертации Шмелевой Надежды Васильевны  
«Теория и методология стратегии развития промышленных экосистем»,  
представленной на соискание ученой степени доктора экономических наук  
по специальности 5.2.6 – Менеджмент**

Автореферат диссертации Шмелевой Надежды Васильевны отражает результаты диссертационного исследования, посвященного разработке теоретических и методологических положений, а также практических рекомендаций, раскрывающих стратегические приоритеты сбалансированного развития промышленных предприятий в рамках экосистемного взаимодействия, реализация которых обеспечит необходимый научно-технологический и социально-экономический прорыв в промышленности.

Актуальность темы исследования, как свидетельствует информация, представленная в автореферате, детально обоснована и аргументирована необходимостью развития методологии и методов формирования управленческих решений по устойчивому развитию промышленности РФ в условиях постоянно возрастающей нагрузки на природные ресурсы и необходимости обеспечения технологического суверенитета ключевых отраслей экономики и страны в целом.

С учётом представленного обзора изученности проблемы менеджмента и интеграционных сетевых форм взаимодействия, в том числе экосистемной трансформации, автором поставлена цель диссертационного исследования, которая достигнута в полной мере путем решения всего комплекса сформулированным соискателем задач в соответствии с логикой доказательства научной гипотезы исследования.

Положения, выносимые на защиту, аргументированы и обоснованы с научной точки зрения. Результаты свидетельствуют о глубине проведенного исследования, его объективности, определяет научную новизну и практическую значимость диссертационного исследования Шмелевой Надежды Васильевны.

Результаты исследования, полученные лично соискателем и обладающие научной новизной полностью соответствуют Паспорту специальности 5.2.6 – «Менеджмент» ( п. 4, 10, 14), расширяют и обогащают научные теории в области категорийного аппарата с введением новых понятий по экосистемному взаимодействию в промышленности, в инструментах формирования и развития промышленных экосистем, с учетом особенностей вариативных и инвариантных характеристик промышленного комплекса как социально-экономической системы и др.

Практическая значимость исследования состоит в возможности использования разработанных методик и рекомендаций по управлению промышленными предприятиями и организациями при планировании их участия в экосистемной интеграции с целью реализации стратегических приоритетов промышленности



России к устойчивому развитию, к экономике замкнутого цикла, к ресурсоэффективным производственным системам.

На основании сведений, представленных в автореферате, можно сделать вывод, что работа обладает внутренним логическим единством, содержит новые научные результаты и положения. Однако, некоторые положения, содержащиеся в автореферате, требуют уточнения.

В частности, по мнению автора отзыва, не совсем корректно изложен критерий объединения предприятий в кластер (табл.1), а именно «стадии производственного процесса» при отсутствии главного критерия «географическое расположение». Также, при структуризации системы показателей для характеристики устойчивости территории (табл.7) основные показатели, формирующие интегральный показатель человеческого и природного капитала имеют разнонаправленного влияние по отношению к устойчивости территории. Так, например доля населения с доходами ниже прожиточного минимума является отрицательным фактором, а уровень личной безопасности – положительным. Аналогично и по показателям природного капитала. Целесообразно было бы использовать однонаправленные показатели, например доля населения с доходами выше прожиточного уровня и т.д.

Не смотря, на указанные замечания, текст автореферата подтверждает завершённость научного исследования и существенный вклад автора в исследование изучаемых проблем. Диссертационное исследование в полной мере отвечает критериям, установленным в Положении о присуждении ученых степеней, а его автор, Шмелева Надежда Васильевна, заслуживает присуждения ученой степени доктора экономических наук по специальности 5.2.6 – Менеджмент.

Доцент 75 кафедры восстановления авиационной техники  
ВУНЦ ВВС «ВВА имени профессора Н.Е. Жуковского  
и Ю.А. Гагарина» (г. Воронеж),

кандидат экономических наук, доцент



Чернышева Галина Николаевна

*Научная специальность лица, составившего отзыв: 08.00.05 - «Экономика и управление народным хозяйством»*

Почтовый адрес: 394064, г. Воронеж, ул. Старых Большевиков, 54 «А».

Телефон: +7950 77 832 88 Электронная почта: sgs206@mail.ru

*Автор отзыва согласен с включением персональных данных в документы, связанные с работой диссертационного совета, и их дальнейшую обработку*

Подпись Чернышевой Г.Н. заверяю

помощник начальника строевого отдела ВУНЦ ВВС «ВВА им. профессора Н.Е. Жуковского и Ю.А. Гагарина (г. Воронеж)

подполковник



Саввин А.С.

«22» 09 2023 г.