

«УТВЕРЖДАЮ»

Директор Федерального государственного  
бюджетного учреждения науки

Института металлургии и материаловедения  
им. А.А. Байкова Российской академии

наук (ИМЕТ РАН)

проф. РАН, д.т.н., чл.-корр. РАН

В.С. Комлев

« 9 » 10 2023 г

## ОТЗЫВ ВЕДУЩЕЙ ОРГАНИЗАЦИИ

Федерального государственного бюджетного учреждения науки

Институт металлургии и материаловедения им. А.А. Байкова

Российской академии наук (ИМЕТ РАН)

на диссертационную работу Чертовой (Сытченко) Алины Дмитриевны  
на тему: «Получение функциональных покрытий на основе силицида, нитрида  
и карбида тантала методом магнетронного распыления керамических  
мишеней», представленную на соискание учёной степени кандидата  
технических наук по специальности 2.6.5 – «Порошковая металлургия и  
композиционные материалы»

### Актуальность темы

Во многих областях промышленности остро стоит проблема, связанная с защитой ответственных изделий техники, подверженных одновременному воздействию различных видов износа, а также высоких температур и агрессивных сред. Диссертационная работа Чертовой (Сытченко) А. Д. направлена на решение данной проблемы путем осажденияnanoструктурных или аморфных покрытий на основе силицида, нитрида и карбида тантала. Традиционные покрытия на основе нитридов и карбидов металлов имеют, как правило, неблагоприятную столбчатую структуру. Предлагаемое диссидентом введение в состав покрытий TaN и TaC аморфизирующих элементов Si и B, приводит к подавлению столбчатого роста зерен

и получению наноструктурных покрытий, обеспечивающих более высокие износостойкость и стойкость к окислению, а также позволяющих повысить срок службы и рабочие характеристики изделий с такими покрытиями. Присутствие в структуре аморфной фазы, обладающей ярко выраженными диэлектрическими свойствами, позволяет также получать покрытия с заданными оптическими и электрическими характеристиками. В связи с этим данная диссертационная работа несомненно выполнена на актуальную тематику. Актуальность работы также подтверждается выполнением ее в рамках двух проектов Российского научного фонда, а также государственного задания Министерства науки и высшего образования РФ.

### **Общая характеристика работы**

Диссертационная работа Чертовой (Сытченко) А.Д. состоит из введения, пяти глав, общих выводов, списка использованных источников и пяти приложений. Работа изложена на 143 страницах, содержит 13 таблиц и 70 рисунков. Список использованной литературы состоит из 155 источников.

Во введении отражена общая характеристика работы: ее актуальность, цели и задачи, научная новизна и практическая значимость полученных результатов, а также основные положения, выносимые на защиту.

Первая глава диссертации представляет собой литературный обзор, в котором описаны составы и способы получения современных оптических оксидных покрытий, выявлены основные тенденции в разработке оптически-прозрачных покрытий на основе нитридов переходных металлов. Подробно описаны различные стратегии повышения износостойкости материалов, рассмотрены типы износостойких карбидных, нитридных и силицидных покрытий. В главе также представлены структурные особенности жаростойких покрытий и эффективные методы повышения их стойкости к высокотемпературному окислению. Показана перспективность магнетронного распыления и преимущества использования многокомпонентных мишней-катодов, полученных методом самораспространяющегося высокотемпературного синтеза (СВС). На основе глубокого анализа достижений мировой науки сделан важный вывод о том, что необходимый комплекс физико-химических свойств возможно достичь за счет управления наноструктурой покрытий на основе силицида, нитрида и карбида тантала, легированных рядом функциональных элементов. В частности, перспективной является разработка новых

составов наноструктурированных покрытий Ta-Si-N, Ta-Si-C-N, Ta-Si-B-C-N и Ta-Zr-Si-B-C-N с высокой износстойкостью, улучшенными оптическими характеристиками, повышенными стойкостью к окислению и термической стабильностью. Проведенный аналитический обзор, безусловно, свидетельствует о высокой эрудиции диссертанта и его детальном знакомстве с отечественной и иностранной литературой по обсуждаемым проблемам.

Во второй главе описаны используемые катодные СВС материалы, установки и методики осаждения покрытий, приборы и методы изучения их структуры и свойств. Безусловно, производит впечатление богатый арсенал современных и высокоэффективных методов исследования структуры и свойств анализируемых в диссертации функциональных покрытий, включая растровую и просвечивающую электронную микроскопию, оптическую эмиссионную спектроскопию тлеющего разряда, рентгенофазовый анализ, рентгеновскую фотоэлектронную спектроскопию и спектрофотомерию. Исследования механических и трибологических свойств проводились в аккредитованной Испытательной лаборатории функциональных поверхностей НУЦ СВС НИТУ МИСИС. Особый интерес представляют результаты, полученные с использованием измерительного комплекса, состоящего из просвечивающего электронного микроскопа и держателя Gatan 652, позволяющих проводить исследование структурно-фазовых превращений при нагреве покрытий.

Третья глава посвящена получению покрытий Ta-Si-N методом магнетронного распыления. Было исследовано влияние материала подложек на стойкость к окислению покрытий Ta-Si-(N), которые в зависимости от концентрации азота характеризуются столбчатой, равноосной и аморфной структурой. Соискателем определены условия получения покрытий с высокими твердостью, износстойкостью и термической стабильностью: оптимальное соотношение расходов инертного и реакционного газов  $Ar/N_2 = 1/2$ . Хочется отметить исследование оптических характеристик, которые ранее не были определены для танталсодержащих покрытий. Осаждение покрытий в среде  $N_2$  способствует образованию полностью аморфной структуры с высокой объемной долей фазы  $SiNx$ , что обеспечивает оптический коэффициент пропускания на уровне 88% в видимом и инфракрасном диапазонах спектра, коэффициент отражения от 9 до 23% и показатель преломления в диапазоне 2,0 - 2,4.

В четвертой главе установлены закономерности влияния состава и структуры покрытий в системах Ta-Si-C-(N) и Ta-Si-B-C-(N) на их стойкость к

высокотемпературному окислению. Показано, что покрытие Ta-Si-C-(N) характеризуется высокой жаростойкостью при температуре 1400°C. Введение бора в состав покрытий Ta-Si-C-(N) привело к росту максимальной рабочей температуры до 1500°C, при этом скорость окисления снизилась с 0,46 до 0,32 мкм/мин. Повышенная стойкость к окислению покрытия Ta-Si-B-C-(N) достигается благодаря образованию защитной пленки на основе а-(SiO<sub>2</sub>+B<sub>2</sub>O<sub>3</sub>) с нанокристаллитами *o*-Ta<sub>2</sub>O<sub>5</sub>.

Пятая глава посвящена исследованию влияния состава реакционной среды на структуру и свойства покрытий в системах Ta-Zr-Si-B-(C) и Ta-Zr-Si-B-(N), полученных с использованием многофазной СВС-мишени TaSi<sub>2</sub>-Ta<sub>3</sub>B<sub>4</sub>-(Ta,Zr)B<sub>2</sub>. Результаты показали, что при введении в рабочую среду N<sub>2</sub> и C<sub>2</sub>H<sub>4</sub> наблюдается аморфизация с образованием нанокомпозиционной или аморфной структуры. Покрытия, полученные при максимальных расходах реакционных газов, обладали высокой твердостью на уровне ~30 ГПа. Высокая концентрация азота обеспечивала оптическую прозрачность покрытия Ta-Zr-Si-B-N за счет формирования аморфной структуры с высокой объемной долей фазы а-SiNx: коэффициенты пропускания и отражения находились в пределах 70-98% и 5-30% в диапазоне длин волн 500-2500 нм. В свою очередь покрытие, содержащее максимальное количество углерода, характеризовалось лучшей износстойкостью в условиях трения-скольжения и эрозионного воздействия, что обеспечивалось благодаря положительному влиянию свободного углерода, играющего роль твердой смазки при трении. Исследование термической стабильности при нагреве в колонне ПЭМ позволило установить температуры кристаллизации покрытий Ta-Zr-Si-B-N и Ta-Zr-Si-B-C, равные 1000°C и 600°C соответственно.

В заключении подведены итоги работы и сформулированы основные выводы.

### **Научная новизна**

Научная новизна диссертационной работы Синицына Д.Ю. не вызывает сомнения. В частности, в ней впервые получены следующие научные результаты:

1. Разработаны износстойкие оптически-прозрачные покрытия в системе Ta-Si-N, в которых высокий коэффициент пропускания 88% обусловлен образованием аморфной фазы на основе SiN<sub>x</sub> в количестве не менее 60 ат.%.
2. Установлены закономерности влияния концентрации углерода на оптические характеристики и стойкость к окислению покрытий в системе Ta-Si-C-N. Образование связей Si-C при снижении доли связей Si-N приводит к снижению

показателя преломления на 10%, а переход от покрытий Ta-Si-N к Ta-Si-C-N позволил повысить рабочую температуру с 1200 до 1400 °C.

3. Разработаны покрытия в системе Ta-Si-B-C-N с содержанием кремния более 40 ат.%, выдерживающие отжиг на воздухе при 1500°C со скоростью окисления 0,32 мкм/мин, благодаря образованию защитной пленки Si:B:O и нанокристаллитов фазы *o*-Ta<sub>2</sub>O<sub>5</sub>.
4. Доказано положительное влияние азота и углерода на структуру и свойства покрытий в системе Ta-Zr-Si-B-C-N, связанное с подавлением столбчатого роста, снижением размера кристаллитов фазы *h*-TaSi<sub>2</sub> в 3 раза и аморфизации структуры вследствие конкурирующего роста фаз. При этом модификация структуры способствует повышению твердости на 40%, жаростойкости с 1000 до 1200°C, снижению коэффициента трения до 0,2 в диапазоне температур 25-350 °C.
5. С помощью *in-situ* исследований фазовых превращений при нагреве в колонне просвечивающего электронного микроскопа установлены температуры начала кристаллизации аморфных покрытий в системах Ta-Zr-Si-B-C и Ta-Zr-Si-B-N, равные 600 и 1000°C, при которых образуются фазы *h*-TaSi<sub>2</sub> + *c*-TaC и *h*-Ta<sub>5</sub>Si<sub>3</sub> + *c*-TaN, соответственно.

### **Практическая значимость**

Полученные разработки обладают выраженной практической значимостью.

Так, диссертантом разработаны оптические бескислородные покрытия на основе Ta-Si-N, характеризующиеся коэффициентом пропускания на уровне 88% и высокой эрозионной стойкостью. На состав покрытий в Депозитарии НИТУ МИСИС зарегистрирован ноу-хау «Ионно-плазменные твердые покрытий в системе Ta-Si-N для защиты деталей оптических устройств» № 04-732-2022 ОИС от 17 февраля 2022 г, а способ их получения отражен в технологической инструкции ТИ 55-11301236-2022. Оптически-прозрачные износостойкие покрытия Ta-Si-N на линзах из стекла прошли испытания в АО «НИТС им. В.Ф. Солинова». Результаты показали, что устойчивость к абразивному износу покрытий Ta-Si-N превышает стойкость подложки из силикатного стекла в 1,5 раза. Разработана технологическая инструкция на процесс получения жаростойких покрытий методом магнетронного напыления (ТИ 57-11301236-2023). Покрытия Ta-Si-B-C-N с повышенной жаростойкостью были испытаны в ООО НПФ «УМГ» на изделиях из углеродных композиционных материалов. Разработанные покрытия позволяют повысить стойкость к окислению

используемых образцов на 45%. Износстойкие покрытия Ta-Zr-Si-B-C, согласно акту испытаний в ООО «Предприятие «Сенсор», повышают ресурс работы деталей запорных органов клиновой задвижки на 25%. Результаты работы в виде двух технологических инструкций используются в специализированной организации ООО «НПО МЕТАЛЛ».

### **Степень обоснованности и достоверности научных положений**

Научные положения, выводы и рекомендации диссертации базируются на широком анализе мировых достижений в области инженерии поверхности, большом объеме экспериментальных исследований. Достоверность и обоснованность результатов подтверждается также большим объемом экспериментальных данных, применением современных методов исследования, современного оборудования и тщательным анализом полученных результатов.

### **Публикации по результатам диссертационной работы**

Результаты диссертационной работы опубликованы в восьми статьях, из которых 3 статьи опубликованы в журналах, индексируемых в RSCI, и 5 статей - в журналах, индексируемых в Scopus и Web of Science. Имеется одно ноу-хау. Полученные результаты представлены на 9 международных и всероссийских конференциях. Автореферат и опубликованные работы полностью отражают содержание диссертации.

### **Рекомендации по использованию результатов и выводов диссертации**

Полученные результаты работы в части нанокомпозитных покрытий с высокой твердостью и износстойкостью могут быть реализованы с целью повышения ресурса работы деталей запорных органов клиновой задвижки, производимых в ООО «Предприятие «Сенсор». Жаростойкие покрытия Ta-Si-B-C-N могут быть рекомендованы для практического использования на предприятиях, занимающихся выпуском изделий из углеродных композиционных материалов, таких как ООО НПФ «УМГ» и др. Разработанные соискателем оптически-прозрачные аморфные покрытия могут использоваться для защиты технических стёкол и в качестве компонента оптических покрытий различных типов для изделий конструкционной оптики.

Диссертация Чертовой (Сытченко) А.Д. будет полезна для ознакомления специалистам, работающим в области инженерии поверхности, в частности, для получения тонкоплёночных материалов с применением ионно-плазменных методов.

### **Основные замечания по диссертации:**

1. Не описаны преимущества использования керамических СВС мишеней по сравнению с металлическими мишенями и не проведено сравнение покрытий Ta-Si-N, полученных методом реакционного магнетронного распыления с использованием однокомпонентной мишени TaSi<sub>2</sub> и с помощью одновременного распыления мишеней Ta и Si.

2. При эксплуатации изделий для высокотемпературных применений могут возникать проблемы, связанные с разрушением покрытий вследствие напряжений, вызванных разницей в коэффициентах термического расширения (КТР) материалов подложки и покрытий. Из текста работы не совсем ясно, учитывался ли КТР при выборе материалов пары подложка-покрытие.

3. В тексте диссертации отсутствуют результаты исследования механических характеристик для покрытий в системе Ta-Si-B-C, что затрудняет установление закономерностей влияния добавки бора на твердость, упругое восстановление и модуль упругости покрытий Ta-Si-(B)-C.

4. По тексту диссертации и в таблицах 4, 6, 8 и 12 не приведены доверительные интервалы для величин твердости, упругого восстановления и модуля упругости исследуемых покрытий.

5. В тексте автореферата и презентации отсутствует информация о возможном диапазоне толщин при нанесении разработанных покрытий.

Сделанные замечания не снижают общей положительной оценки диссертационной работы. Текст диссертации написан грамотно, общепринятым научным языком, текст автореферата соответствует содержанию диссертации.

### **Заключение**

Диссертационная работа Чертовой (Сытченко) А.Д. выполнена на высоком научном уровне и представляет собой самостоятельную научно-квалификационную работу на актуальную тематику, результаты которой обладают научной новизной и практической значимостью. Тематика диссертации Чертовой (Сытченко) А.Д., ее содержание и основные полученные результаты соответствуют требованиям паспорта научной специальности 2.6.5. – Порошковая металлургия и композиционные материалы.

Диссертационная работа «Получение функциональных покрытий на основе силицида, нитрида и карбида тантала методом магнетронного распыления

керамических мишеней» по экспериментальному, методическому и теоретическому уровням, объему работы, актуальности, научной новизне и практической значимости, достоверности полученных результатов и степени обоснованности выводов полностью отвечает требованиям «Положения о порядке присуждения ученых степеней в Национальном исследовательском технологическом университете МИСИС», предъявляемым к кандидатским диссертациям, а автор диссертации, Чертова (Сытченко) Алина Дмитриевна, заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.5 – «Порошковая металлургия и композиционные материалы».

Работа рассмотрена и обсуждена в ИМЕТ РАН на совместном коллоквиуме сотрудников Лаборатории прочности и пластичности металлических и композиционных материалов и наноматериалов и Лаборатории керамических композиционных материалов (19 октября 2023 г., протокол № 4). Отзыв составлен на основании диссертации, автореферата и публикаций Чертовой (Сытченко) А.Д.

Председатель коллоквиума

Заведующий лаборатории прочности и  
пластичности металлических и композиционных  
материалов и наноматериалов,  
главный научный сотрудник,  
чл.-корр. РАН д.т.н.

Колмаков А.Г.

Ученый секретарь коллоквиума  
ведущий научный сотрудник, к.т.н.

Кобелева Л.И.

Федеральное государственное бюджетное учреждение науки Институт металлургии и  
материаловедения им. А.А. Байкова Российской академии наук (ИМЕТ РАН)  
119334, г. Москва, Ленинский пр-кт, д. 49  
Тел.: +7 (499) 135-20-60, e-mail: imet@imet.ac.ru