

Сведения о члене экспертной комиссии

1	ФИО (полностью)	Орлов Виктор Валерьевич
2	Дата рождения (полная)	24 ноября 1980 г.
3	Гражданство	Российская Федерация
4	Ученая степень (с указанием шифра специальности научных работников, по которой защищена диссертация)	Доктор технических наук (05.16.01 «металловедение и термическая обработка металлов и сплавов»)
5	Ученое звание (по кафедре, специальности)	Нет
6	Место работы:	
	Почтовый индекс, адрес, web-сайт, электронный адрес организации	115088, город Москва, ул. Шарикоподшипниковская, д. 4 https://cniitmash.com cniitmash@cniitmash.com
	Полное наименование организации в соответствии с уставом	Государственный научный центр Российской Федерации Акционерное общество «Научно-производственное объединение «Центральный научно-исследовательский институт технологии машиностроения» (ГНЦ РФ АО «НПО «ЦНИИТМАШ»)
	Ведомственная принадлежность организации	Государственная корпорация по атомной энергии «Росатом»
	Тип организации	Научно-исследовательский институт
	Наименование подразделения	Дирекция
	Должность	Генеральный директор
7	Основные публикации в области диссертационного исследования:	
	<ol style="list-style-type: none"> Орлов, В.В. Изготовление труб большого диаметра для энергомашиностроения с применением центробежнолитых заготовок / Мирзоян Г.С., Орлов В.В., Косырев К.Л., Орлов А.С., Володин А.М., Петров Н.П., Хориков С.М. //Литейное производство. 2019. № 5. С. 23-27. (ИФ - 0,159); https://www.elibrary.ru/item.asp?id=37308868 Орлов, В.В. Управление формированием оксидных неметаллических включений системы Al₂O₃ - CaO - MgO при производстве трубных сталей на оборудовании современных металлургических комплексов/ Сафронов А.А., Дуб В.С., Орлов В.В., Косырев К.Л., Мовчан М.А.//Сталь. 2019. № 2. С. 13-20. (ИФ - 0,395); Орлов, В.В. Изготовление труб большого диаметра для энергомашиностроения с применением центробежнолитых заготовок / Мирзоян Г.С., Орлов В.В., Косырев К.Л., Орлов А.С., Володин А.М., Петров Н.П., Хориков С.М. // Литейное производство. 2019. № 5. С. 23-27.(ИФ - 0,224); Орлов, В.В. Интервью Виктора Валерьевича Орлова - генерального директора ГНЦ РФ АО "НПО "ЦНИИТМАШ"/Орлов В.В.//Металлургия машиностроения. 2019. № 3. С. 2-4. (ИФ - 0,203); Наноструктурированная дуплексная сталь для оборудования газо- и нефтедобычи / Левков Л.Я., Орлов В.В., Дуб В.С., Марков С.И., Киссельман М.А., Баликоев А.Г., Шурыгин Д.А., Уткина К.Н. // Коррозия: материалы, защита. 2019. № 7. С. 12-19. https://doi.org/10.31044/1813-7016-2019-0-7-12-19 Орлов, В.В. Разработка, сертификация и внедрение технологий производства хладостойкого листового проката категорий прочности 315-690 МПа на ПАО "ММК"/Сыч О.В., Хлусова Е.И., Орлов В.В., Денисов С.В., Стеканов П.А.// Тяжелое машиностроение. 2019. № 5-6. С. 14-27. (ИФ - 0,447); 	

7. Орлов, В.В. Хладостойкие стали категорий прочности 355-500 МПа для применения в Арктике. Часть 1/Сыч О.В., Хлусова Е.И., Орлов В.В.//Тяжелое машиностроение. 2019. № 9. С. 15-21. (ИФ – 0,447);
8. Орлов, В.В. Хладостойкие стали категорий прочности 355-500 МПа для применения в Арктике. Часть 2/Сыч О.В., Хлусова Е.И., Орлов В.В.//Тяжелое машиностроение. 2019. № 10. С. 2-8. (ИФ – 0,447)
9. Гарантированный уровень сопротивления хрупким разрушениям корпусных сталей реакторов ВВЭР / Орлов В.В., Скоробогатых В.Н., Аносов Н.П., Юргина Ж.В., Михеев В.А., Кошечев К.Н., Барсанова С.В., Шамардин В.К. // В книге: XI конференция по реакторному материаловедению, посвящённая 55-летию отделения реакторного материаловедения АО "ГНЦ НИИАР". Тезисы докладов. 2019. С. 213-219.
10. Орлов, В.В. Цифровая система управления качеством и экономическими показателями при производстве ответственных изделий энергетического и атомного машиностроения / Орлов В.В., Иванов И.А., Дуб В.С., Сафронов А.А., Ронков Л.В., Мальгинов А.Н., Щепкин И.А., Толстых Д.С., Шурыгин Д.А., Балюра К.И. // Тяжелое машиностроение. 2020. № 5. С. 9-14. <https://www.elibrary.ru/item.asp?id=44103895> (ИФ – 0,447);
11. Орлов, В.В. Влияние мартенсита деформации на коррозионную стойкость оборудования и трубопроводов АЭС из аустенитных сталей/ В.В. Орлов, А.Е. Корнеев, А.А. Корнеев, А.С. Гуденко, Е.М. Симич-Лафицкая, Е.А. Макарова// Тяжелое машиностроение. 2020. № 9. С. 12-18. <https://doi.org/10.26896/1028-6861-2021-87-3-29-34>(ИФ – 0,447);
12. Перспективы использования крупных кольцераскатных станов в отечественном машиностроении / Орлов В.В., Ефимов В.М., Калугин Д.А., Дуб В.С., Косырев К.Л. // Тяжелое машиностроение. 2021. № 9. С. 2-8.
13. Определение параметров метаемого тела при имитационных испытаниях на удар самолета транспортных упаковочных комплектов/ Казанцев А.Г., Радченко М.В., Петров О.М., Орлов В.В., Абрамов В.В., Кахадзе Т.Ж.//Тяжелое машиностроение. 2022. № 7-8. С. 15-24.
14. Влияние температуры аустенизации на стойкость аустенитных сталей к межкристаллитной коррозии / Бухарин И.И., Орлов В.В., Корнеев А.Е., Корнеев А.А., Макарова Е.А. // Тяжелое машиностроение. 2022. № 9. С. 21-25. <https://elibrary.ru/item.asp?id=49592190> (ИФ – 0,447);
15. Возможности аддитивных технологий применительно к изделиям ответственного машиностроения / Колпишон Э.Ю., Иванов И.А., Орлов В.В., Разумов Н.Г., Кириллов Ю.А., Марченко А.А., Родин М.В., Режимчук М.В. // Аддитивные технологии. 2022, №2, с.16-23. (ИФ – 0,0);
16. Анализ состояния зарубежных и отечественных разработок в области создания криогенной стали для элементов и конструкций СПГ. Часть 1 / Яковлева Е.А., Орлов В.В., Якушев Е.В. // Тяжелое машиностроение. 2023. № 1-2. С. 25-36. (ИФ – 0,447);
17. Анализ состояния зарубежных и отечественных разработок в области создания криогенной стали для элементов и конструкций СПГ. Часть 2 / Яковлева Е.А., Орлов В.В., Якушев Е.В. // Тяжелое машиностроение. 2023. № 3. С. 2-8. (ИФ – 0,447).

8	Контактный телефон члена экспертной комиссии (желательно мобильный)
---	---

9	Адрес электронной почты
---	-------------------------