

## Сведения о ведущей организации

1.	Полное наименование организации	Государственный научный центр Федеральное государственное унитарное предприятие «Центральный научно-исследовательский институт черной металлургии им. И. П. Бардина»
2.	Сокращенное наименование организации	ГНЦ ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»
3.	Ведомственная принадлежность	Министерство промышленности и торговли Российской Федерации
4.	Место нахождения	Российская Федерация, г. Москва
5.	Почтовый адрес организации с указанием индекса	105005, г. Москва, ул. Радио, д.23/9, стр. 2
6.	Телефон с указанием кода города	+7 495 777-93-01
7.	Адрес электронной почты	chermet@chermet.net
8.	Адрес официального сайта в сети «Интернет»	<a href="https://www.chermet.net/">https://www.chermet.net/</a>
9.	Руководитель организации	Семенов Виктор Владимирович, к.э.н., генеральный директор ГНЦ ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина
10.	Уполномоченный	Куклев Александр Валентинович
11.	Должность	Директор НЦМТ
12.	Ученая степень	Доктор технических наук
13.	Ученое звание	
14.	Список основных публикаций работников ведущей организации по тематике диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций)	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Исследование влияния раскисления шлака на содержание неметаллических включений в сверхнизкоуглеродистой стали 01ЮТ / Дагман А. И., Зайцев А. И., Калмыков К. Б., Аруиюнян Н. А., Дунаев С. Ф. // Проблемы черной металлургии и материаловедения. 2023. №1. С. 72–78</li> <li>2. Коррекция состава низкоуглеродистой стали для изготовления деталей электрооборудования автомобиля холодной штамповкой / Алиев А. А., Филиппов Г. А. // Сталь. 2023. № 7. С. 47–49</li> <li>3. Повышение качества слабовых заготовок из электротехнических марок стали путем электромагнитного перемешивания в зоне вторичного охлаждения МНЛЗ / Кононыхин Г. Н., Бурков Д. В., Бахтин С. В., Дагман А. И., Шахов С. И.,</li> </ol>

	<p>Куклев А. В., Рогачиков Ю. М. // <i>Металлург.</i> 2023. №9. С. 19-24</p> <p>4. Разработка технологии непрерывной разливки слэбов размерами (300-400)×(2000-2500) мм из высоколегированной мартенситной стали / Куклев А. В., Тиняков В. В., Ермолаев А. В., Zamboni C. Donskoi E. // <i>Металлург.</i> 2023. № 11. С. 4-8</p> <p>5. Влияние химического состава и технологии производства на структурную неоднородность рельсов из стали Э76Ф / Каскин Б. К., Куклев А. В., Ливанова Н. О., Нарусова Е. Ю., Филиппов Г. А. // <i>Сталь.</i> 2022. № 6. С. 33–37</p> <p>6. Опыт использования современных методов исследования неметаллических включений в низколегированном металлопрокате / Мазова Е. П., Тихонов С. М., Комиссаров А. А., Матросов М. Ю., Адигамов Р. Р., Мишнев П. А., Кузнецов Д. В. // <i>Проблемы черной металлургии и материаловедения.</i> 2022. №4. С. 66–77</p> <p>7. Влияние Ti, Nb и V на структуру и механические свойства малоуглеродистой микролегированной стали / Матросов Ю. И., Колясникова Н. В. // <i>Проблемы черной металлургии и материаловедения.</i> 2022. №3. С. 62–76</p> <p>8. Исследование закономерностей образования и эволюции неметаллических включений при производстве IF, IF-HS-сталей для снижения отсортировки проката по сталеплавильным дефектам / Дагман А. И., Зайцев А. И., Калмыков К. Б., Арутюнян Н. А., Дунаев С. Ф., Родионова И. Г. // <i>Проблемы черной металлургии и материаловедения.</i> 2022. №2. С. 66–87</p> <p>9. Влияние микродобавок титана на структуру и свойства околосшовной зоны при сварке трубных сталей / Эфрон Л. И., Степанов П. П., Судьин В. В., Багмет О. А., Сметанин К. С., Жарков С. В. // <i>Проблемы черной металлургии и материаловедения.</i> 2022. №1. С. 45–55</p> <p>10. Исследование атомной структуры поверхностных сегрегаций в сталях и сплавах на основе α-Fe / Филиппова В. П., Блинова Е. Н., Томчук А. А., Морозов Н. С. // <i>Проблемы черной металлургии и материаловедения.</i> 2022. №1. С. 77–85</p> <p>11. Роль ванадия в формировании структуры и свойств микролегированной толстолистовой стали типа 09Г2Ф / Матросов Ю. И. // <i>Проблемы черной металлургии и материаловедения.</i> 2021. №1. С. 17–24</p> <p>12. Влияние системы микролегирования на структуру рулонного пароката, произведенного в условиях ЛПК / Науменко В. В., Багмет О. А., Матросов М. Ю.,</p>
--	---

		<p>Мунтин А. В., Кичкина А. А., Дьяконов Д. Л. // Сталь. 2020. № 7. С. 58–64</p> <p>13. Анализ наследования дефектов при производстве рельсов из непрерывнолитой заготовки и повышение качества рельсовой продукции на ТОО “Актюбинский рельсобалочный завод” / Белоусов Г. С., Борцов А. Н., Ливанова О. В., Куклев А. В., Филиппов Г. А., Волков К. В., Зубов С. П., Кузнецов М. С. // Проблемы черной металлургии и материаловедения. 2020. №3. С. 25–31</p> <p>14. О влиянии концентрационной зависимости объемной усадки фазового перехода на параметры “мягкого обжата” при затвердевании непрерывнолитого стального слитка / Виноградов В. В., Куклев А. В., Виноградова Е. П., Лонгинов А. М., Тяжельникова И. Л. // Проблемы черной металлургии и материаловедения. 2020. №3. С. 5–11</p> <p>15. Исследование процессов взаимодействия металла со шлаком для повышения качества и чистоты по неметаллическим включениям сверхнизкоуглеродистых IF, IF-HS автолистовых сталей / Зайцев А. И., Колдаев А. В., Андросова С. И., Степанов А. Б., Могутнов Б. М., Краснянская И. А. // Проблемы черной металлургии и материаловедения. 2019. №1. С. 21–28</p>
--	--	---

Директор НЦМТ



А. В. Куклев