

Приложение 1

Сведения о ведущей организации

1.	Полное наименование организации	Государственный научный центр Федеральное государственное унитарное предприятие «Центральный научно-исследовательский институт черной металлургии им. И.П. Бардина»
2.	Сокращенное наименование организации	ГНЦ ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»
3.	Ведомственная принадлежность	Министерство промышленности и торговли Российской Федерации
4.	Место нахождения	г. Москва, ул. Радио, дом 23/9, стр.2
5.	Почтовый адрес организации с указанием индекса	105005, г. Москва, ул. Радио, дом 23/9, стр.2
6.	Телефон с указанием кода города	+7 495 777-95-28
7.	Адрес электронной почты	chermet@chermet.net
8.	Адрес официального сайта в сети «Интернет»	https://chermet.net/
9.	Руководитель организации	Семенов Виктор Владимирович
10.	Уполномоченный	Еремин Геннадий Николаевич
11.	Должность	Первый заместитель генерального директора
12.	Ученая степень	кандидат технических наук
13.	Ученое звание	-
14.	Список основных публикаций работников ведущей организации по тематике диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций)	<p>1) Матросов Ю.И. Сопоставление влияния микродобавок Nb, Ti, V на процессы формирования микроструктуры низкоуглеродистой низколегированной стали. Металловедение и термическая обработка металлов. 2023. № 3 (813). С. 25-31.</p> <p>2) Родионова И.Г., Павлов А.А., Арутюнян Н.А., Денисов С.В., Телегин В.Е., Бакланова О.Н., Мельниченко А.С., Папшев А.А. Влияние параметров микроструктуры на механические свойства холоднокатаных микролегированных ниобием сталей после непрерывного отжига. Металлург. 2023. № 4. С. 29-37.</p> <p>3) Павлов А.А., Еремин Г.Н., Семенов В.В., Евтухов В.Л., Телегин В.Е., Картунов А.Д., Шилиев П.В. Разработка и освоение производства новой высокопрочной стали. Металлург. 2023. № 9. С. 9-12.</p> <p>4) Иванов К.Д., Гавзе А.Л., Павлов А.А. Выбор режимов предварительной термической обработки высокопрочной листовой хромоникельмолибденованадиевой стали. Проблемы черной металлургии и материаловедения. 2023. № 1. С. 30-35.</p>

5) Кормышев В.Е., Громов В.Е., Иванов Ю.Ф., Глезер А.М. Структура дифференцированно закаленных рельсов при интенсивной пластической деформации. Деформация и разрушение материалов. 2020. № 8. С. 16-20.

6) Мамадалиев Р.А., Бахматов П.В., Мартюшев Н.В., Скиба В.Ю., Карлина А.И. Влияние режимов сварки на структуру и свойства металла шва стали 12X18H10T в различных пространственных положениях. Metallurg. 2021. № 11. С. 43-50.

7) Баева Л.А., Волков К.В., Вылежнев В.П., Ливанова Н.О., Филиппов Г.А. Влияние структурного состояния на склонность к замедленному хрупкому разрушению высокоуглеродистой рельсовой стали. Проблемы черной металлургии и материаловедения. 2020. № 1. С. 27-32.

8) Крюков Р.Е., Козырев Н.А., Громов В.Е., Глезер А.М., Иванов Ю.Ф., Рубанникова Ю.А. Структурно-фазовое состояние и особенности разрушения наплавленного покрытия из низкоуглеродистой стали. Деформация и разрушение материалов. 2021. № 11. С. 10-14.

9) Холодный А.А., Матросов М.Ю., Мартынов П.Г., Филиппов Г.А., Шульга Е.В., Папета Е.В. Влияние нагрева под горячую штамповку и отпуск на структуру и свойства низкоуглеродистых медесодержащих сталей для высокопрочных фитингов, изготавливаемых без закалки. Проблемы черной металлургии и материаловедения. 2020. № 4. С. 86-93.

10) Чашин В.В. Обоснование внедрения технологии регулируемого охлаждения рулонов после горячей прокатки полосовой стали. Сталь. 2020. № 8. С. 24-30.

Первый заместитель
Генерального директора



Еремин Г.Н.