

Сведения о члене экспертной комиссии

1	ФИО (полностью)	Бельский Сергей Михайлович
2	Дата рождения (полная)	20.06.1955 г.
3	Гражданство	РФ
4	Ученая степень (с указанием шифра специальности научных работников, по которой защищена диссертация)	Д.т.н., 05.16.05
5	Ученое звание (по кафедре, специальности)	профессор
6	Место работы:	
	Почтовый индекс, адрес, web-сайт, электронный адрес организации	398055, Россия, г. Липецк, ул. Московская, д. 30
	Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Липецкий государственный технический университет»
	Ведомственная принадлежность организации	Министерство науки и высшего образования РФ
	Тип организации	ВУЗ
	Наименование подразделения	кафедра обработки металлов давлением
	Должность	профессор
7	Основные публикации в области диссертационного исследования	
	<p>1. Belskiy, S.M., Kovalev, D.A., Pimenov, V.A., Mazur, I.P., Shopin, I.I., Dagman, M.A. Testing of the Technology of Hot Rolling of Transformer Steel Strips with Edge-Drop Compensation Using Hot-Rolling Mill (Model 2000) at “Novolipetsk Steel” (2023) Metallurgist, 67 (5-6), pp. 732-737.</p> <p>2. Safronov, A.A., Shopin, I.I., Belskiy, S.M. Influence of the Variation of Mechanical Properties and Thickness in Hot-Rolled Strips of Electrical Anisotropic Steel to Stabilize Cold Rolling (2023) Metallurgist, 66 (11-12), pp. 1557-1561</p> <p>3. Belskiy, S.M., Shopin, I.I., Mazur, I.P., Dagman, M.A. Edge drop of GO steel strips at the hot rolling mill 2000 PJSC "NLMK" (2022) Chernye Metally, 2022 (6), pp. 15-19</p> <p>4. Belskiy, S.M., Shopin, I.I. Local thickenings and thinnings of hot rolled strips (2022) Materials Science Forum, 1052 MSF, pp. 340-345</p> <p>5. Belskiy, S.M., Shopin, I.I., Safronov, A.A. Improving efficiency of rolling production by predicting negative technological events (2021) Defect and Diffusion Forum, 410 DDF, pp. 96-101</p> <p>6. Bel'skii, S.M., Shopin, I.I., Shkarin, A.N. On adequacy of parameters of strip cross-section profile. Part 2. local thickenings and thinnings (2021) Izvestiya Ferrous Metallurgy, 64 (3), pp. 171-177</p> <p>7. Bel'skii, S.M., Shopin, I.I., Shkarin, A.N. On adequacy of parameters of strip cross-section profile. Part 1. Predictive interval (2021) Izvestiya Ferrous Metallurgy, 64 (1), pp. 7-13</p> <p>8. Belskiy, S.M., Shkarin, A.N., Pimenov, V.A. Assessment of the actual shape of the hot-rolled strip cross-section contour. Part 2. profile classifier (2020) Chernye Metally, 2020 (12), pp. 33-37</p> <p>9. Shkarin, A.N., Bel'skii, S.M., Pimenov, V.A. Influence of the Cross-Sectional Shape of Hot Semifinished Rolled Products on the Formation of the Plot of Specific Tension in Cold-Rolled Strips (2020) Metallurgist, 64 (7-8), pp. 699-708</p> <p>10. Belskiy, S.M., Pimenov, V.A., Shkarin, A.N. MATHEMATICAL MODEL FOR EVALUATING THE ACTUAL FORM OF THE PROFILE'S CONTOUR OF THE HOT-ROLLED STRIP'S CROSS SECTION (2020) Journal of Chemical Technology and Metallurgy, 56 (1), pp. 214-220</p>	
8	Контактный телефон члена экспертной комиссии (желательно мобильный)	
9	Адрес электронной почты	