

Сведения о члене экспертной комиссии

1	ФИО (полностью)	Самусев Сергей Владимирович
2	Дата рождения (полная)	18 апреля 1952 года
3	Гражданство	РФ
4	Ученая степень (с указанием шифра специальности научных работников, по которой защищена диссертация)	Д.т.н., 05.16.05
5	Ученое звание (по кафедре, специальности)	Профессор по кафедре
6	Место работы:	
	Почтовый индекс, адрес, web-сайт, электронный адрес организации	119049, г. Москва Ленинский проспект д.4 стр.1
	Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Национальный исследовательский технологический университет «МИСИС»
	Ведомственная принадлежность организации	Министерство науки и высшего образования РФ
	Тип организации	ВУЗ
	Наименование подразделения	кафедра обработки металлов давлением
	Должность	профессор
7	Основные публикации в области диссертационного исследования	
	<p>1. Samusev, S.V., Sidorova, T.Y., Nguyen, V.T. Modern Methods Analysis of Longitudinally Welded Pipes Production in the Continuous Forming Mill TESA10-50 (Pipe Electrical Welding Unit) of the Different Types of Configurations (2023) Steel in Translation, 53 (11), pp. 1001-1004.</p> <p>2. Samusev, S.V., Nguyen, V.T., Sidorova, T.Y. Parameters for Continuous Molding of a Pipe Billet with an Alternating Bending and Curvilinear Trajectory of Axial Grain (2023) Metallurgist, 67 (1-2), pp. 148-153.</p> <p>3. Tovmasyan, M.A., Samusev, S.V. Additional Forming of a Pipe Billet in the Production of Thick-Walled Large Diameter Pipes (2022) Russian Metallurgy (Metally), 2022 (13), pp. 1830-1835</p> <p>4. Tovmasyan, M.A., Samusev, S.V., Fortunatov, A.N. Comprehensive Study of the Shaping of the Near-Edge Zone in Flat Rolled Products during the Production of Pipes for Main Pipelines Using Modern Calculation and Measurement Methods (2022) Russian Metallurgy (Metally), 2022 (7), pp. 784-790.</p> <p>5. Tovmasyan, M.A., Samusev, S.V., Kholodova, N.V., Myalkin, I.V. Study of the expansion process taking into account the contact interaction of the deforming tool and pipe (2022) Chernye Metally, 2022 (7), pp. 42-46.</p> <p>6. Samusev, S.V., Kondrushin, A.V., Fadeev, V.A. Deformation during Continuous Forming of Longitudinal Welded Pipes (2022) Steel in Translation, 52 (1), pp. 39-44.</p> <p>7. Tovmasyan, M.A., Samusev, S.V. Analysis of the change in the shape of large diameter pipes during assembly and welding (2022) Chernye Metally, 2022 (3), pp. 33-38</p> <p>8. Samusev, S.V., Fadeev, V.A. Improvement of method for estimation of parameters of contact interaction of billet with roll tool in lines of continuous electric pipe-welded mills (2021) Chernye Metally, 2021 (4), pp. 14-19.</p> <p>9. Samusev, S.V., Kondrushin, A.V., Fadeev, V.A. Deformation at continuous</p>	

forming of longitudinal welded pipes (2021) Izvestiya Ferrous Metallurgy, 64 (1), pp. 21-27.

10. Samusev, S.V., Fadeev, V.A., Sidorova, T.Y. Development of Effective Roll-Pass Designs for Production of Longitudinally Welded Pipes of Small and Medium Diameters (2020) Metallurgist, 64 (7-8), pp. 658-664.

8	Контактный телефон члена экспертной комиссии (желательно мобильный)
9	Адрес электронной почты